

INFACO®



BV.006.6152145



DSES CONTACTLESS

SAV



www.infaco.com

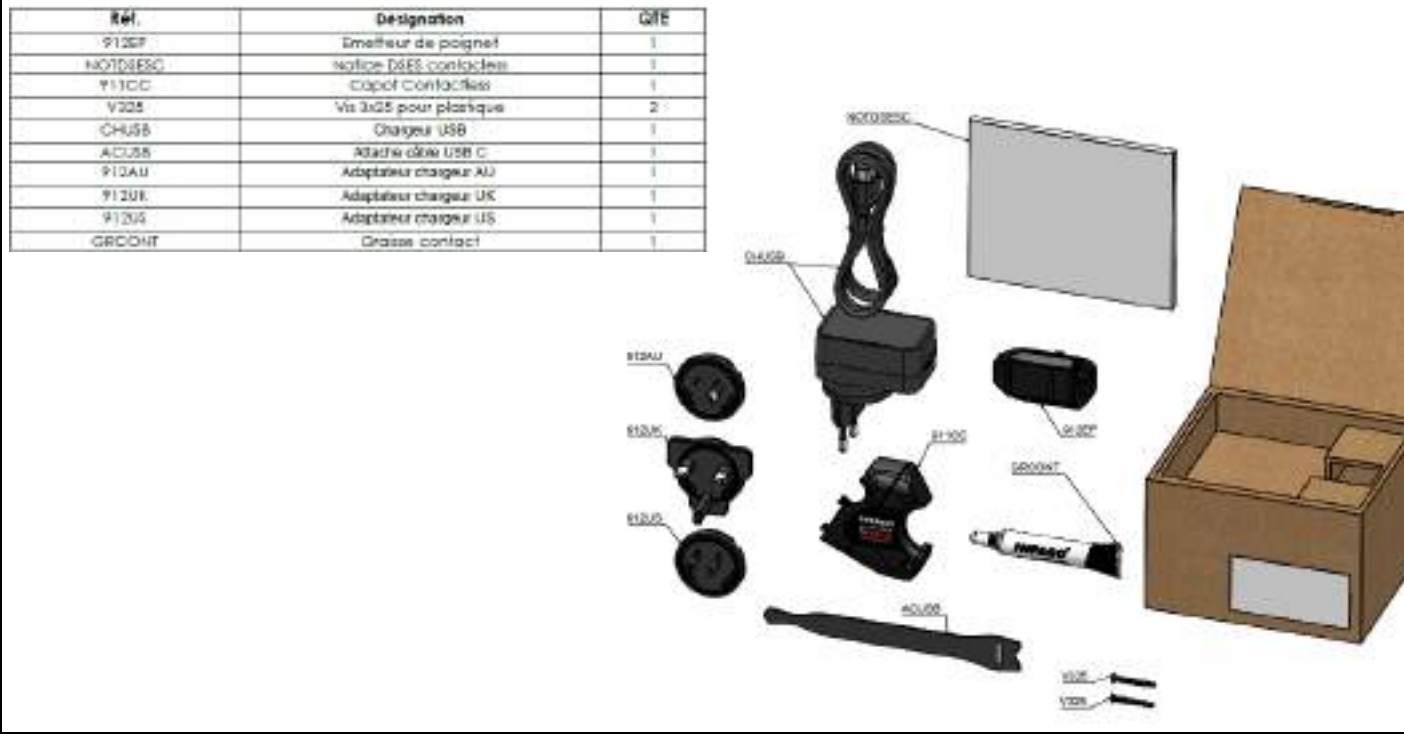
Tijera - F3020

Montaje-kit-DSES-Contactless - DSESC

Componentes necesarios:

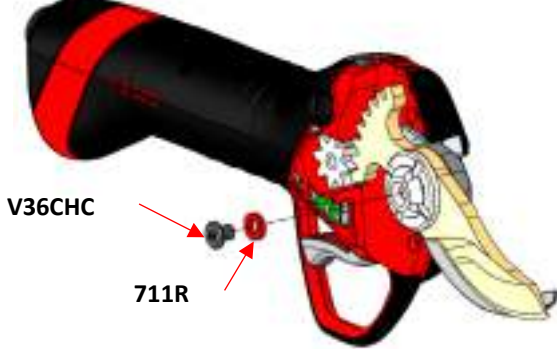
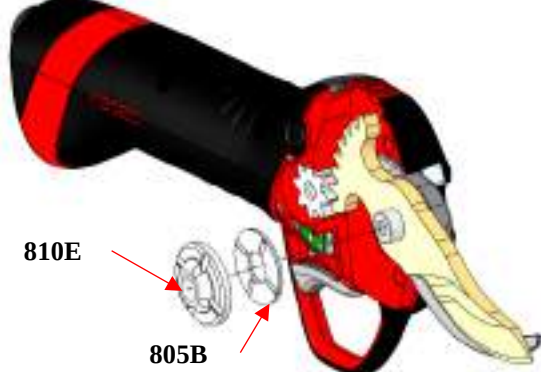
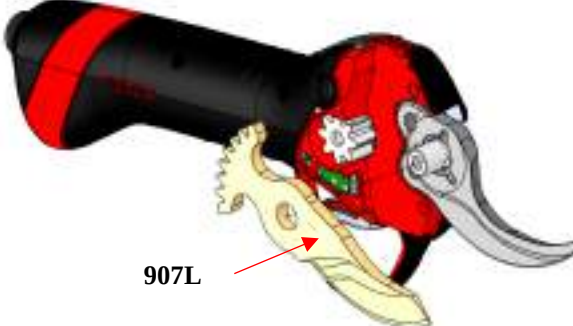


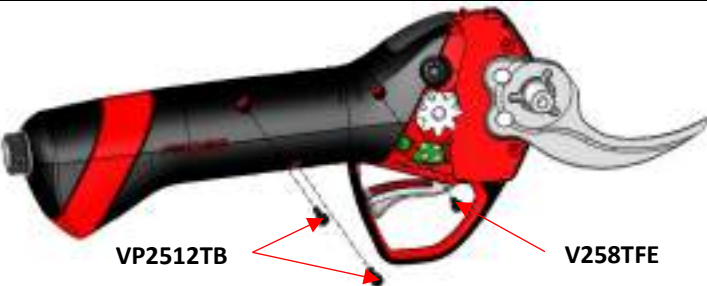
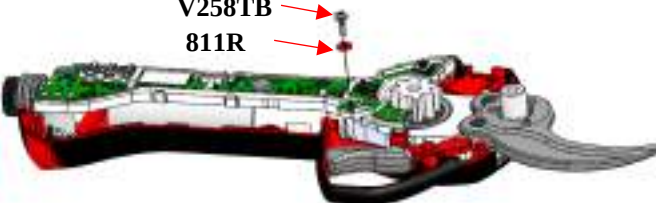
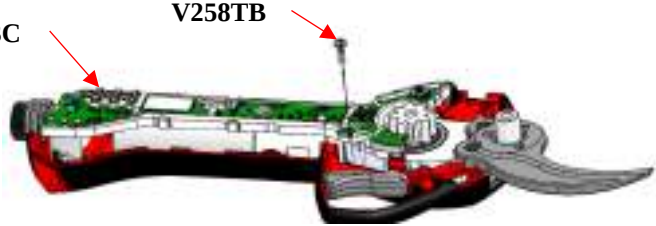
Vista de despiece:

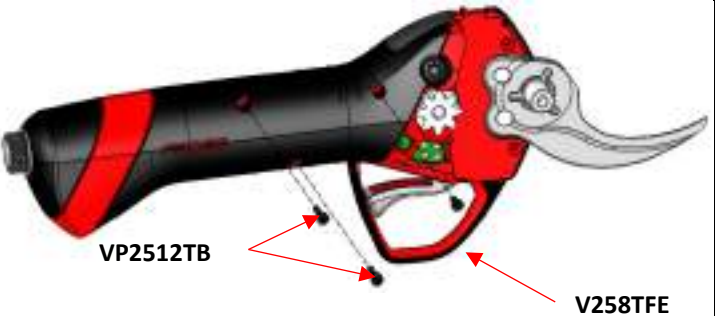
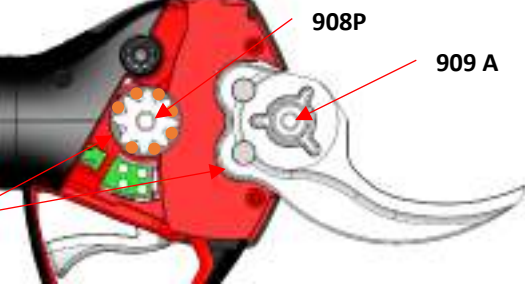


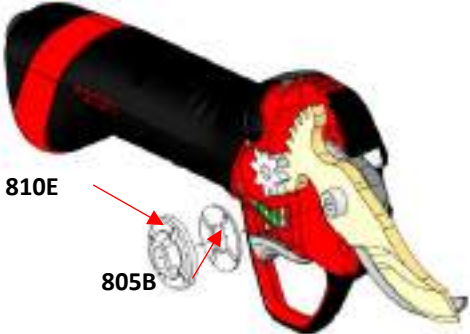
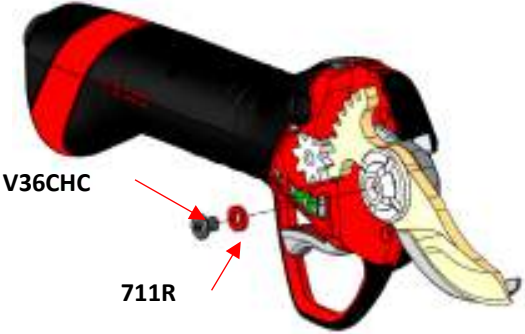
Índice	Modificación	Por	Fecha
1	Création initiale	David PRADEILLES	2024-12-03
2	Modif photo zone DSESC + Explication zone et niveau de sécurité	David PRADEILLES	2025-02-05
3	Ajout étape retirer la rondelle plastique 811R	David PRADEILLES	2025-02-05

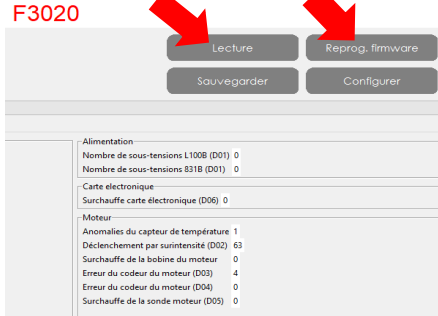
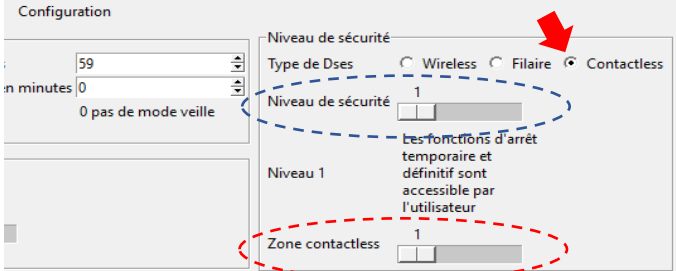
Validado por	Fecha de validación	Comentario
Fabien RESPLANDY	2025-02-04	ok vu
Greg ALVAREZ	2025-02-05	Validée
David PRADEILLES	2025-02-05	

Fases	Operaciones	Observaciones
	 Desconectar las tijeras de su batería antes de iniciar cualquier operación de mantenimiento	
1	<ul style="list-style-type: none"> Desatornillar los dos tornillos V320 que fijan la tapa extraíble 921C con una broca cruciforme. 	 Broca cruciforme PZ1
2	<ul style="list-style-type: none"> Retirar a mano la tapa extraíble 921C 	
3	<ul style="list-style-type: none"> Desatornillar el tornillo V36CHC que fija la tuerca de cuchilla 810E con la ayuda de una broca hexagonal 3 mm Retirar la arandela 711R 	 Hexagonal 3mm
4	<ul style="list-style-type: none"> Destornillar la tuerca de cuchilla 810E que fija la cuchilla 907L Retirar el tope de aguja 805B 	 Broca EVECROU
5	<ul style="list-style-type: none"> Retirar la cuchilla 907L o 907LT 	

6	<ul style="list-style-type: none"> • Desatornillar los dos tornillos VP2512TB y el tornillo V258TFE que fija la carcasa derecha con la ayuda de una broca Torx T8 	  <p>Torx T8</p>
7	<ul style="list-style-type: none"> • Desatornillar los dos tornillos VP2512TB que fijan la carcasa izquierda a la carcasa derecha con la ayuda de una broca Torx T8 	 <p>VP2512TB</p>
8	<ul style="list-style-type: none"> • Retirar a mano la carcasa derecha 921D. 	 <p>921D</p>
9	<ul style="list-style-type: none"> • Desatornillar el tornillo V258TB que fija la tarjeta 923C y retirar la arandela 811R con la ayuda de una broca Torx T8 	 <p>V258TB 811R</p>  <p>Torx T8</p>
10	<ul style="list-style-type: none"> • Colocar la tarjeta 923C en el conjunto mecánico • Posicionar el tornillo V258TB • Atornillar al par de 0,3 N.m el tornillo V258TB que fija la tarjeta 923C con la ayuda de una broca Torx T8 	 <p>923C V258TB</p>  <p>Destornillador dinamométrico ajustado a 0,3 N.m</p>  <p>Torx T8</p>

11	<ul style="list-style-type: none"> • Posicionar la carcasa derecha 921D sobre la carcasa izquierda 921G  <p>Comprobar la correcta posición de la ventana</p> <p>IHM</p> <p>No enganchar los hilos (en particular los de la regleta de terminales)</p>	
12	<ul style="list-style-type: none"> • Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB y el tornillo VP258TFE con la ayuda de una broca Torx T8  <p>VP2512TB</p> <p>VP258TFE</p> <p>Si se reutilizan los tornillos V258TFE previamente desmontados, encolar este tornillo con Loctite 243 antes de apretarlo</p>	 <p>Destornillador dinamométrico ajustado a 0,3 N.m</p> <p>Torx T8</p>  <p>Loctite 243 ref.: C243</p>
13	<ul style="list-style-type: none"> • Atornillar al par de 0.3 N.m los dos tornillos VP2512TB que fijan la carcasa izquierda a la carcasa derecha con la ayuda de una broca Torx T8  <p>VP2512TB</p>	 <p>Destornillador dinamométrico ajustado a 0,3 N.m</p> <p>Torx T8</p>
14	<ul style="list-style-type: none"> • Retirar y limpiar la grasa sucia de la tarjeta electrónica. <i>Si la tijera es nueva, no es necesario limpiar.</i> • Aplicar grasa nueva a la tarjeta electrónica utilizando el tubo suministrado en el kit DSESC (Ref.GCONT) 	 <p>Tubo de grasa GCONT</p>
15	<ul style="list-style-type: none"> • Engrasar el gancho alrededor del eje de cuchilla 909A y entre los dientes del piñón 908P con una broca GR908P  <p>Engrasado</p> <p>908P</p> <p>909 A</p>	 <p>Grasa GRHT400</p> <p>Broca GR908P</p>

16	<ul style="list-style-type: none"> • Colocar la cuchilla 907L o 907LT alrededor del eje 909A.  <p>Colocar la cuchilla en posición cerrada</p>	
17	<ul style="list-style-type: none"> • Colocar el tope de agujas 805B en la cuchilla y alrededor del eje 909A • Atornillar al par de 0,5 N.m la tuerca de cuchilla con la ayuda de la broca EVECROU  <p>810E 805B</p>	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Broca EVECROU
18	<ul style="list-style-type: none"> • Colocar la arandela 711R en la tuerca de cuchilla 810E • Atornillar al par de 0,7 N.m el tornillo V36CHC con la ayuda de la broca hexagonal 3 mm  <p>V36CHC 711R</p>	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,7 N.m  Hexagonal 3mm
19	<ul style="list-style-type: none"> • Atornillar los dos tornillos V325 suministrados en el kit DSES con un destornillador dinamométrico (0,5Nm) y una broca cruciforme PZ1.  <p>V325</p>	 Broca cruciforme PZ1  Destornillador dinamométrico 0,5 Nm
20	<ul style="list-style-type: none"> • Devolver al cliente la tapa extraíble 921C y los dos tornillos V320  <p>II</p>	

21	<p>Una vez montado el kit DSESC, es necesario reprogramar la tijera.</p> <p>Las versiones de software anteriores a la versión 4.4.0 no son compatibles con el sistema DSES Contactless.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Descargar e instalar la última versión de "INFACO Tool Manager" disponible en el espacio profesional. • Descargar la última versión del software F3020 desde el espacio profesional. • Iniciar la aplicación "INFACO Tool Manager" y hacer clic en la pestaña F3020. • Cargar la versión del software F3020 en "INFACO Tool Manager". 	 <p>Ordenador</p>  <p>CAJETÍN CONTADOR</p>  <p>INFACO Tool Manager</p>
22	<ul style="list-style-type: none"> • Conectar la tijera al "CAJETÍN CONTADOR". • Hacer clic en "lectura" y a continuación, hacer clic en "Reprog. Firmware" para reprogramar la tijera. 	
23	<p>Una vez reprogramada la tijera, hay que activar el sistema DSES Contactless:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Haga clic en la pestaña "Configurar" • Marcar la casilla "Contactless"  <p>La zona de seguridad virtual puede ajustarse a 3 niveles mediante el cursor "Zona contactless".</p> <p>Esta zona debe ajustarse en función del tamaño de la mano del usuario y del nivel de protección que se desea.</p> <p>Zona 1: Zona más cercana al cabezal de corte.</p> <p>Zona 2: Zona intermedia.</p> <p>Zona 3: Zona más alejada del cabezal de corte.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Desplazar el cursor para cambiar de zona. <p>El nivel de seguridad puede modificarse según 3 niveles:</p> <p>Nivel 1: El sistema puede ser desactivado temporal o permanentemente por el usuario.</p> <p>Nivel 2: El sistema solo puede ser desactivado temporalmente por el usuario.</p> <p>Nivel 3: El sistema no se puede desactivar.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Desplazar el cursor para cambiar el nivel. • Hacer clic en la pestaña "Guardar" para guardar la configuración. 	

24

- Es imprescindible **probar** el funcionamiento del sistema DSES Contactless antes de devolver el dispositivo.

- **Conecte** el transmisor al cargador para sacarlo del modo "Shipmode" (modo de transporte).

El transmisor saldrá del modo de transporte y pasará al modo de carga.

- **Equipe** la mano opuesta a la tijera con el guante portador Contactless y el transmisor. *Al menos un LED del transmisor debe estar encendido.*

- **Arranque** las tijeras. Una vez calibrada la cuchilla, las tijeras quedan en espera hasta que se compruebe el transmisor. El LED DSES parpadea en color rojo

- **Compruebe** que el transmisor está encendido y, a continuación, mueva suavemente la mano que sujeta el transmisor hacia el cabezal de corte. Espere **2 segundos** y aleje la mano. El LED DSES deja de parpadear, las tijeras están operativas.



- **Comprobar** el funcionamiento del DSES en otra dirección.

Tijera - F3020

Montaje Kit DSESM Contactless - DSESCM

Componentes necesarios:

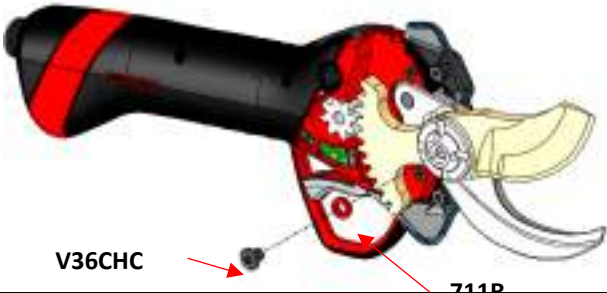
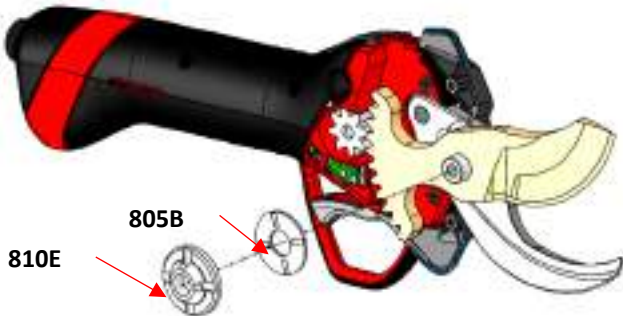
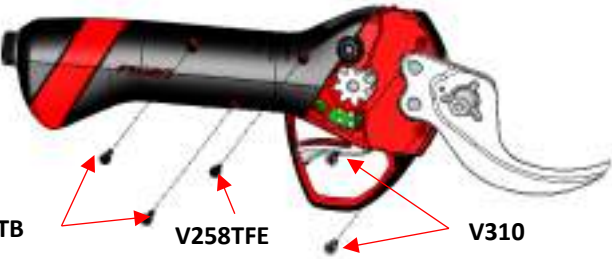


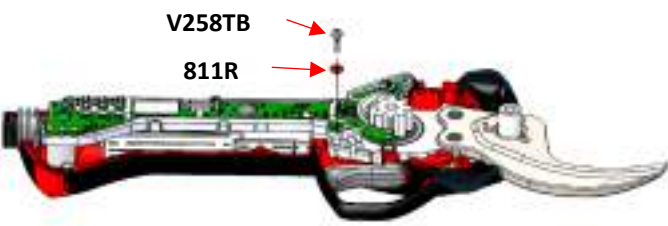
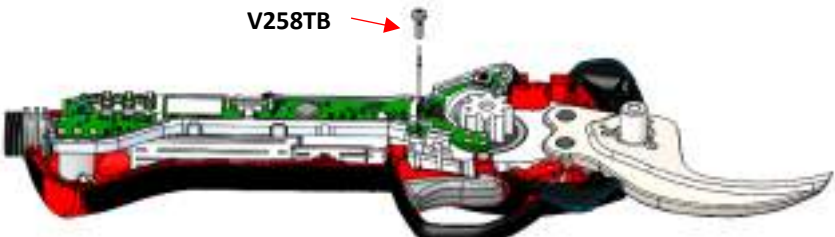
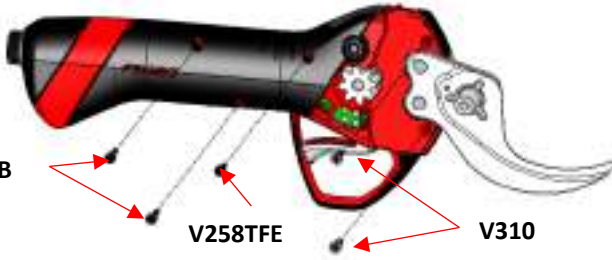
Vista de despiece:

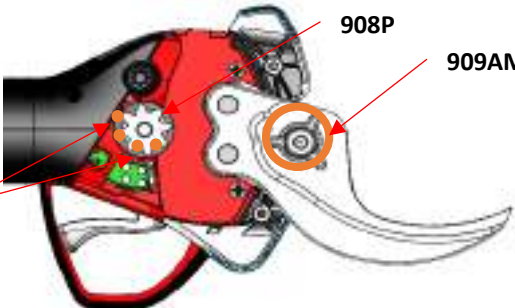
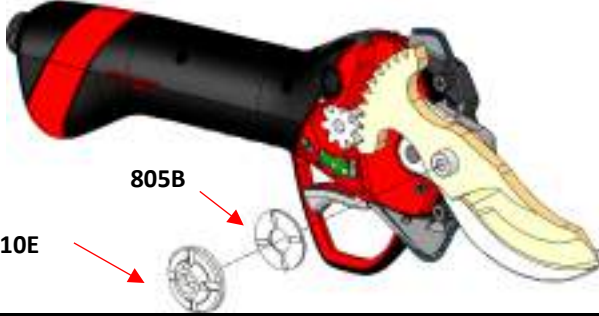
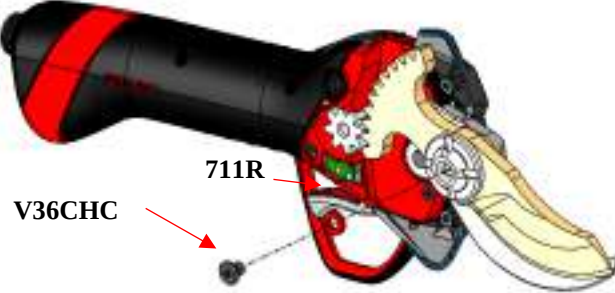


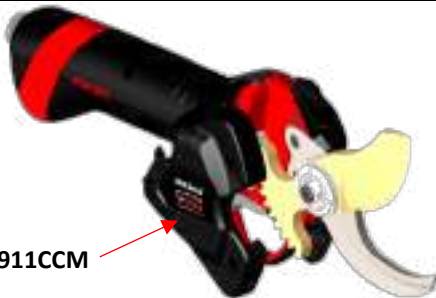
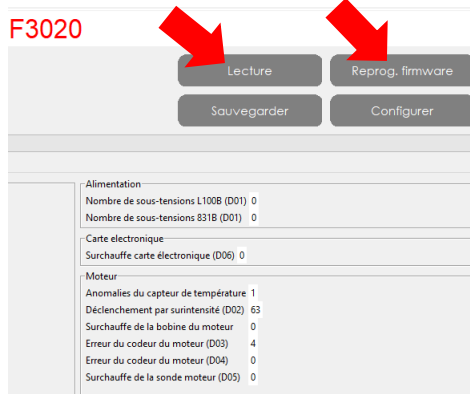
Índice	Modificación	Por	Fecha
1	Création initiale	David PRADEILLES	2024-12-03
2	Modif photo zone et détails zones + niveau de sécurité	David PRADEILLES	2025-02-05
3	Ajout étape retirer la rondelle plastique 811R	test api test api	2025-02-06

Validado por	Fecha de validación	Comentario
Fabien RESPLANDY	2025-02-04	ok vu
Greg ALVAREZ	2025-02-05	Validée
David PRADEILLES	2025-02-05	

Fases	Operaciones	Observaciones
	 Desconectar las tijeras de su batería antes de iniciar cualquier operación de mantenimiento	
1	<ul style="list-style-type: none"> Desatornillar los 2 tornillos V316 que fijan la tapa extraíble 921CM con una broca cruciforme. 	
2	<ul style="list-style-type: none"> Retirar a mano la tapa extraíble 921CM. 	
3	<ul style="list-style-type: none"> Desatornillar el tornillo V36CHC que fija la tuerca de cuchilla 810E con la ayuda de una broca hexagonal 3 mm Retirar la arandela 711R 	 Hexagonal 3mm
4	<ul style="list-style-type: none"> Destornillar la tuerca de cuchilla 810E que fija la cuchilla 907L Retirar el tope de aguja 805B 	 Broca EVECROU
5	<ul style="list-style-type: none"> Retirar la cuchilla 907LM o 907LMT 	
6	<ul style="list-style-type: none"> Desatornillar los dos tornillos VP2512TB, los dos tornillos V310 y el tornillo V258TFE que fija la carcasa derecha con ayuda de un extremo Torx T8 y de una broca cruciforme 	 Cruciforme Torx T8

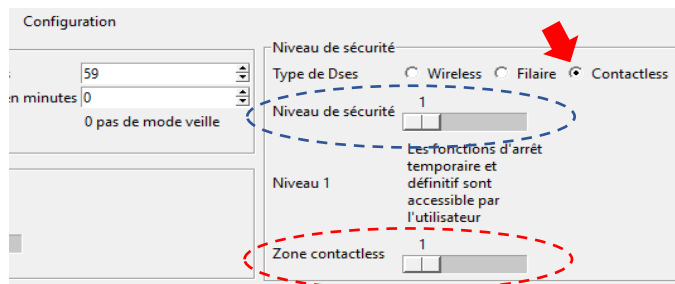
7	<ul style="list-style-type: none"> Desatornillar los dos tornillos VP2512TB que fijan la carcasa izquierda a la carcasa derecha con la ayuda de una broca Torx T8 	 <p>VP2512TB</p>	 <p>Torx T8</p>
8	<ul style="list-style-type: none"> Retirar a mano la carcasa derecha 921D 		
9	<ul style="list-style-type: none"> Desatornillar el tornillo V258TB que fija la tarjeta 923C y retirar la arandela 811R con la ayuda de una broca Torx T8. 	 <p>V258TB 811R</p>	 <p>Torx T8</p>
10	<ul style="list-style-type: none"> Colocar la tarjeta 923C en el conjunto mecánico 	 <p>V258TB</p>	 <p>Torx T8</p>
	<ul style="list-style-type: none"> Atornillar al par de 0,3 N.m el tornillo V258TB que fija la tarjeta 923C con la ayuda de una broca Torx T8 		 <p>Torx T8</p>
11	<ul style="list-style-type: none"> Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB y el tornillo VP258TFE con la ayuda de una broca Torx T8 Atornillar al par de 0,5 N.m los dos tornillos V310 con la ayuda de una broca cruciforme 	 <p>VP2512TB VP258TFE V310</p>	 <p>Torx T8</p>  <p>Cruciforme</p>
	 <p>Si se reutiliza los tornillos V258TFE previamente desmontados, encolar este tornillo con Loctite 243 antes de apretarlo</p>		 <p>Loctite 243 ref.: C243</p>

12	<ul style="list-style-type: none"> Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB con la ayuda de una broca Torx T8 	 <p>VP2512TB</p>	 <p>Destornillador dinamométrico ajustado a 0,3 N.m</p>  <p>Torx T8</p>
13	<ul style="list-style-type: none"> Engrasar el gancho alrededor del eje de cuchilla 909AM y entre los dientes del piñón 908P con la broca GR908P 	 <p>Engrasado</p> <p>908P</p> <p>909AM</p>	 <p>Grasa GRHT400</p>  <p>Broca GR908P</p>
14	<ul style="list-style-type: none"> Retirar y limpiar la grasa sucia de la tarjeta electrónica. <i>Si la tijera es nueva, no es necesario limpiar.</i> Aplicar grasa nueva a la tarjeta electrónica utilizando el tubo suministrado en el kit DSESC (Ref.GCONT) 		 <p>Tubo de grasa GCONT</p>
15	<ul style="list-style-type: none"> Colocar la cuchilla 907LM o 907LMT alrededor del eje 909AM <p> Colocar la cuchilla en posición cerrada</p>	 <p>909AM</p>	
16	<ul style="list-style-type: none"> Colocar el tope de agujas 805B en la cuchilla y alrededor del eje 909AM Atornillar al par de 0,5 N.m la tuerca de cuchilla con la ayuda de la broca EVECROU 	 <p>805B</p> <p>810E</p>	 <p>Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m</p>  <p>Broca EVECROU</p>
17	<ul style="list-style-type: none"> Colocar la arandela 711R en la tuerca de cuchilla 810E Atornillar al par de 0,7 N.m el tornillo V36CHC con la ayuda de la broca hexagonal 3 mm 	 <p>711R</p> <p>V36CHC</p>	 <p>Destornillador dinamométrico ajustado a 0,7 N.m</p>  <p>Hexagonal 3 mm</p>

18	<ul style="list-style-type: none">Colocar con la mano la tapa extraíble 911CCM suministrada en el kit DSESC.	 <p>911CCM</p>	
19	<ul style="list-style-type: none">Atornillar los 2 tornillos V316 suministrados en el kit DSES con un destornillador dinamométrico (0,5Nm) y una broca cruciforme PZ1.	 <p>V316</p>	 <p>Broca cruciforme PZ1</p>  <p>Destornillador dinamométrico 0,5 Nm</p>
20	<ul style="list-style-type: none">Devolver al cliente la tapa extraíble 921C y los dos tornillos V316.		
21	<p>Una vez montado el kit DSESC, es necesario reprogramar la tijera.</p> <p>Las versiones de software anteriores a la versión 4.4.0 no son compatibles con el sistema DSES Contactless.</p> <ul style="list-style-type: none">Descargar e instalar la última versión de "INFACO Tool Manager" disponible en el espacio profesional.Descargar la última versión del software F3020 desde el espacio profesional.Iniciar la aplicación "INFACO Tool Manager" y hacer clic en la pestaña F3020.Cargar la versión del software F3020 en "INFACO Tool Manager".	 <p>Ordenador</p>  <p>CAJETÍN CONTADOR</p>  <p>INFACO Tool Manager</p>	
22	<ul style="list-style-type: none">Conectar la tijera al "CAJETÍN CONTADOR".Hacer clic en "lectura" y a continuación, hacer clic en "Reprog. Firmware" para reprogramar la tijera.	 <p>F3020</p>	

Una vez reprogramada la tijera, hay que activar el sistema DSES Contactless:

- **Haga clic** en la pestaña "Configurar"
- **Marcar** la casilla "Contactless"



La zona de seguridad virtual puede ajustarse a 3 niveles mediante el cursor "Zona contactless".

Esta zona debe ajustarse en función del tamaño de la mano del usuario y del nivel de protección que se desea.

Zona 1: Zona más cercana al cabezal de corte.

Zona 2: Zona intermedia.

Zona 3: Zona más alejada del cabezal de corte.

- **Desplazar** el cursor para cambiar de zona.

El nivel de seguridad puede modificarse según 3 niveles:

Nivel 1: El sistema puede ser desactivado temporal o permanentemente por el usuario.

Nivel 2: El sistema solo puede ser desactivado temporalmente por el usuario.

Nivel 3: El sistema no se puede desactivar.

- **Desplazar** el cursor para cambiar el nivel.
- **Hacer clic** en la pestaña "Guardar" para guardar la configuración.

- Es imprescindible **probar** el funcionamiento del sistema DSES Contactless antes de devolver el dispositivo.

- **Conecte** el transmisor al cargador para sacarlo del modo "Shipmode" (modo de transporte).

El transmisor saldrá del modo de transporte y pasará al modo de carga.

- **Equipe** la mano opuesta a la tijera con el guante portador Contactless y el transmisor. Al menos un LED del transmisor debe estar encendido.



- **Arranque** las tijeras. Una vez calibrada la cuchilla, las tijeras quedan en espera hasta que se compruebe el transmisor. El LED DSES parpadea en color rojo

- **Compruebe** que el transmisor está encendido y, a continuación, mueva suavemente la mano que sujeta el transmisor hacia el cabezal de corte. Espere **2 segundos** y aleje la mano. El LED DSES deja de parpadear, las tijeras están operativas.



- **Comprobar** el funcionamiento del DSES en otra dirección.

DSES CONTACTLESS – 912EP

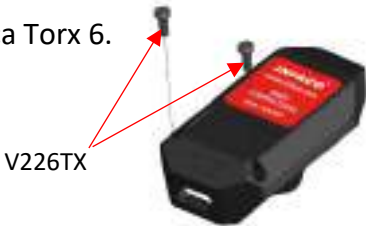
Sustitución de las pilas del transmisor - 912BA

Componentes necesarios:				
				
Broca Torx 6	Destornillador dinamométrico	Grasa de contacto GRCS35	Destornillado	Cola Loctite 401

Vista de despiece:	
	

Índice	Modificación	Por	Fecha
1	Création initiale	Greg ALVAREZ	2024-05-13

Validado por	Fecha de validación	Comentario

Fases	Operaciones	Observaciones
1	<ul style="list-style-type: none"> Retirar los 2 tornillos V226TX con una broca Torx 6. 	 Destornillador  Broca Torx 6
2	<ul style="list-style-type: none"> Retirar la tapa 	
3	<ul style="list-style-type: none"> Extraer la batería 912BA y desconectar el conector. 	
4	<ul style="list-style-type: none"> Aplicar grasa de contacto en el interior del conector. 	 Grasa de contacto GRCS35
5	<ul style="list-style-type: none"> Conectar la nueva batería 912BA Comprobar el funcionamiento de los LED. <p><i>Si los LED no se encienden, desconecte y vuelva a conectar la batería. Si el problema persiste, compruebe el voltaje de la batería (> 3,7V)</i></p> <ul style="list-style-type: none"> Colocar la batería en el transmisor 912EP. Aplicar grasa de contacto en el contorno del conector. 	 Grasa de contacto GRCS35
6	<ul style="list-style-type: none"> Aplicar un cordón de adhesivo Loctite 401 al casco del 912CI en la zona del clip (zona azul). 	 Cola Loctite 401
7	<ul style="list-style-type: none"> Colocar la tapa en el transmisor 912EP. 	

Fases	Operaciones	Observaciones
8	<ul style="list-style-type: none"> Atornillar los 2 tornillos V226TX con una broca Torx 6 y un destornillador dinamométrico al par de 0,2N.m. 	 <p>Destornillador dinamométrico 0,2 Nm</p> <p>Broca Torx 6</p>
9	<ul style="list-style-type: none"> Agitar el transmisor 912EP para comprobar que funciona. <i>Si los LED no se encienden, conecte el transmisor al cargador.</i> Compruebe que el transmisor funciona con la correspondiente tijera.  	