

INFACO®



BVcert 6152145



F3020

SAV



www.infaco.com

INFACO®

F3020

MEDIUM



www.infaco.com

Resumen

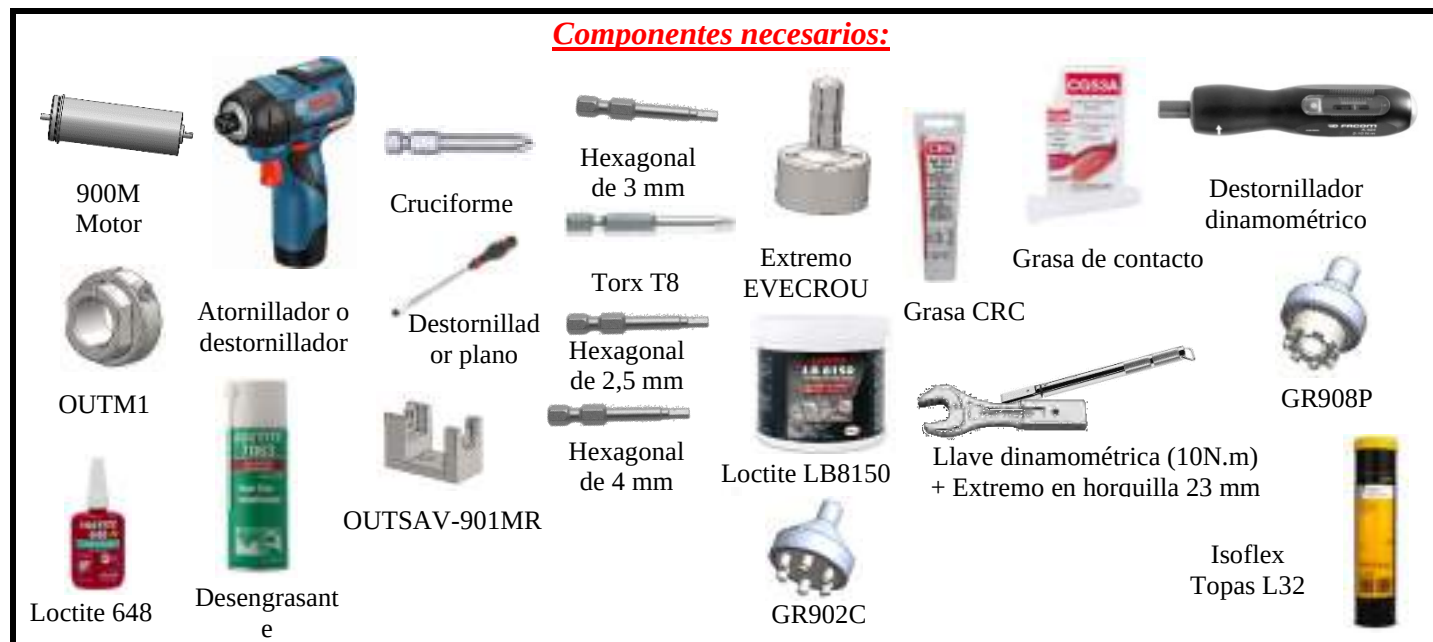
Reemplazo del motor	1
Reemplazo del disipador térmico	14
Reemplazo del motor completo	23
Reemplazo del reductor	32
Reemplazo de la rueda cónica	44
Reemplazo del piñón cónico	56
Reemplazo de la cabeza completa	66
Reemplazo del gancho medio	78
Reemplazo de la cuchilla media	84
Reemplazo del piñón de 8 dientes	88
Reemplazo del eje medio	100
Reemplazo de la tapa amovible media	105
Reemplazo del soporte tapa amovible media	107
Reemplazo de la carcasa derecha	110
Reemplazo de la carcasa izquierda	115
Reemplazo de la ventana IHM	122
Reemplazo del gatillo wireless	129
Reemplazo de la tarjeta electrónica	137
Reemplazo del prolongador On/Off	147
Reemplazo del interruptor semiapertura	154



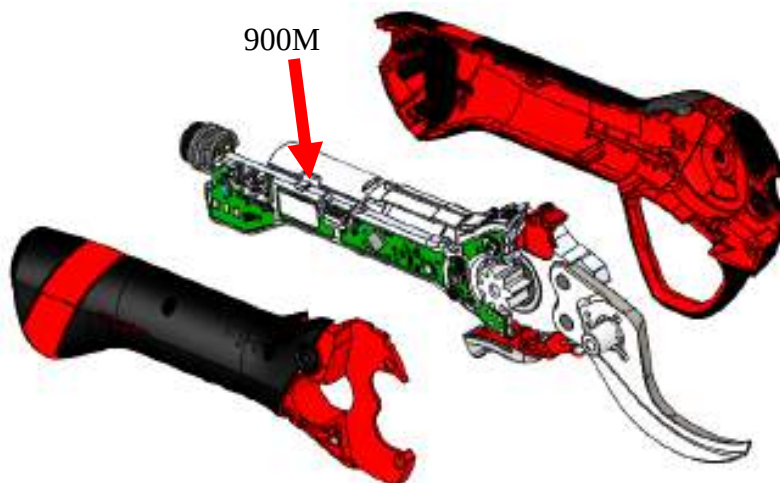
Motor – 900M

Reemplazo del motor – 900M

Componentes necesarios:

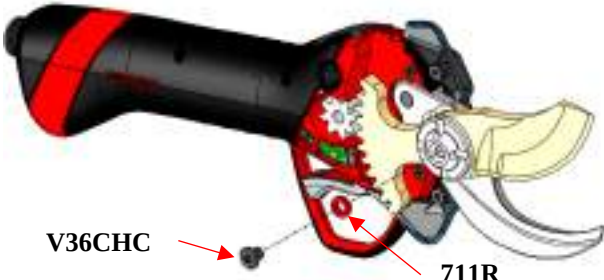
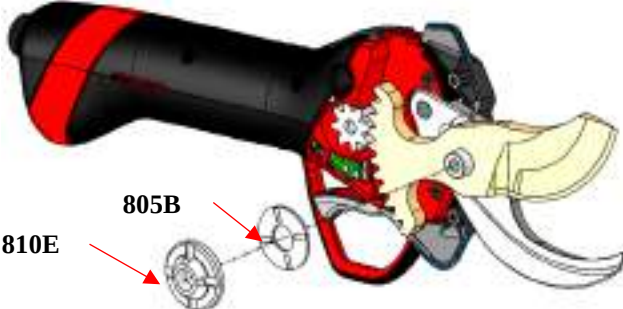


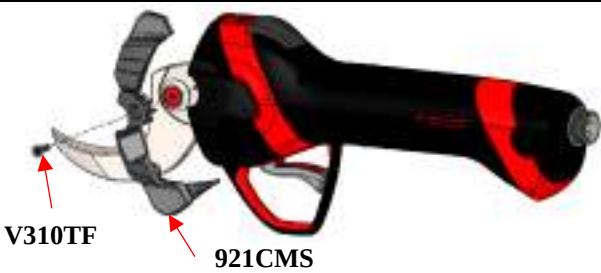
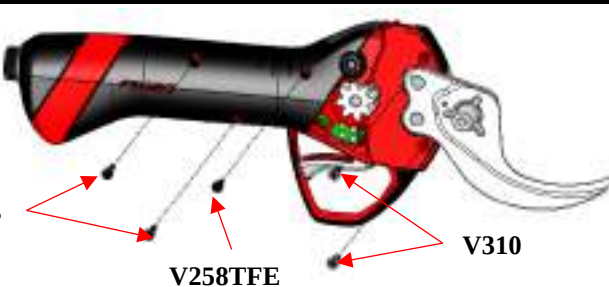
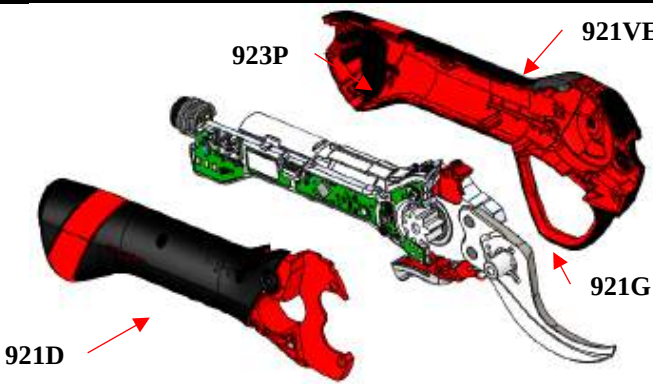
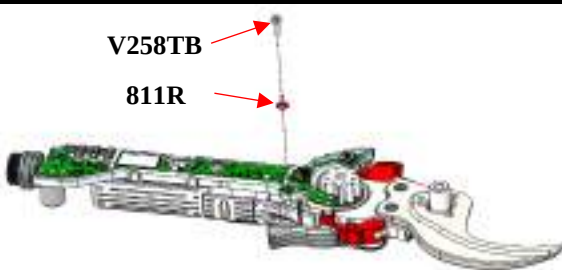
Vista despiezada

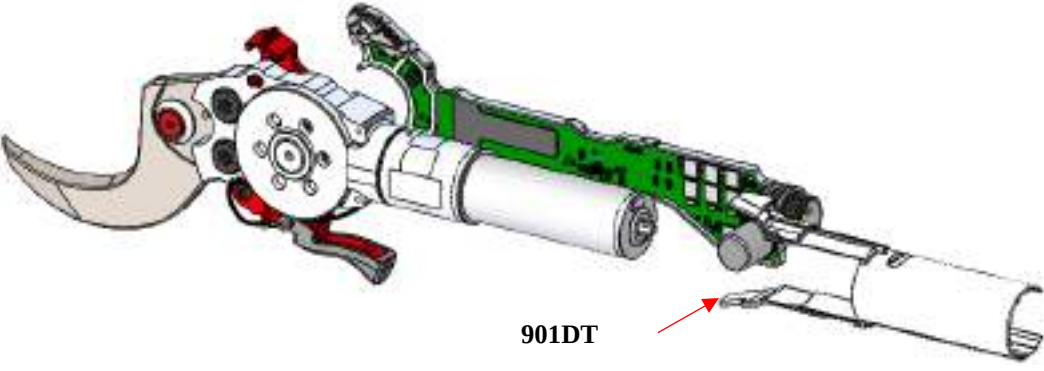
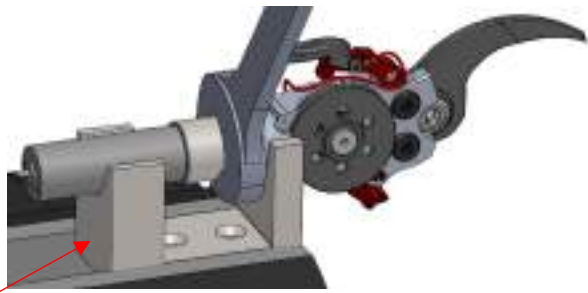


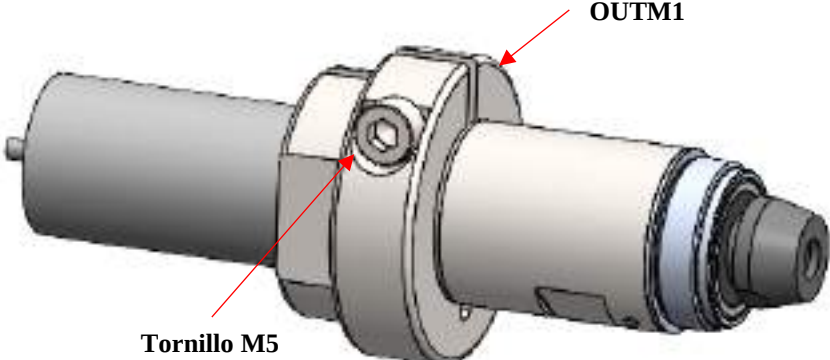
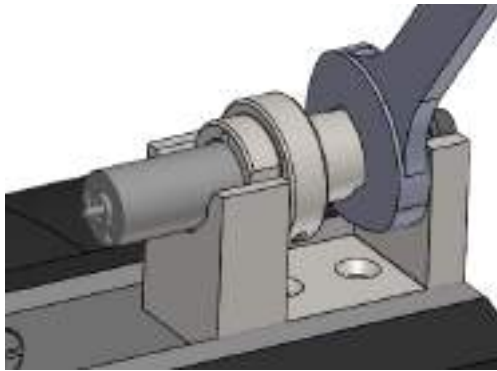
Índice	Modificación	Por	Fecha
01	Creación del procedimiento	P. Audebert	02/03/2022
02	Sustitución de las V258TF por V258TFE	G. Alvarez	29/09/2022

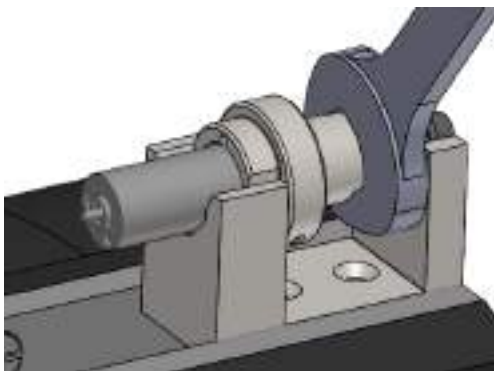
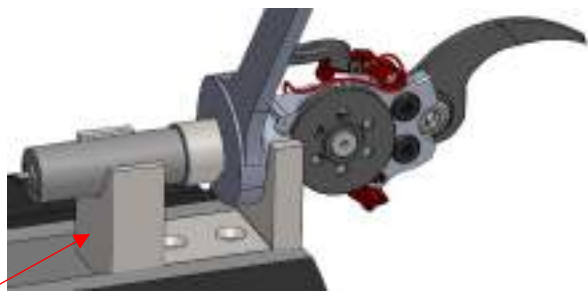
	Redactor	Verificador de Indus	Verificador del SPV	Aprobador de calidad
Apellido:	P. Audebert	D. Pradeilles	W. Dottridge	G. Álvarez
Fecha:	02/03/2022	11/04/2022	07/04/2022	29/09/2022
Firma:				

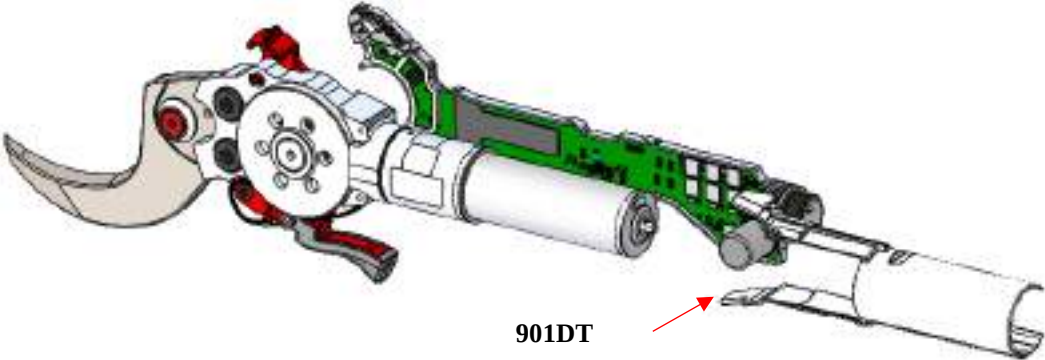
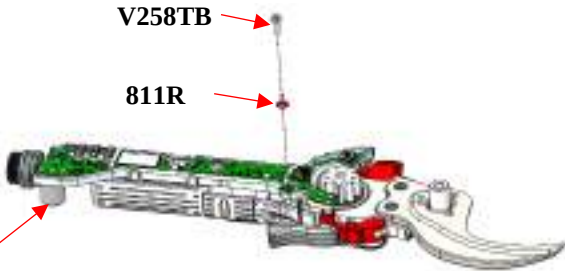
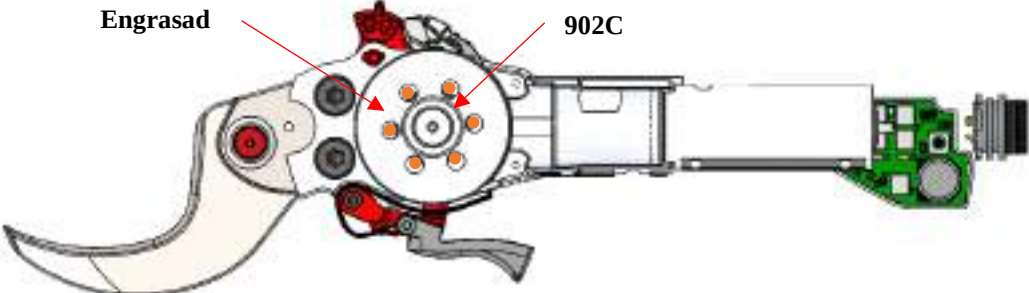
Fases	Operaciones	Observaciones
	 Desconectar la podadora de su batería antes de cualquier operación de mantenimiento	
1	Destornillar los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM con la ayuda de un extremo cruciforme. 	 Cruciforme
2	Retirar a mano la tapa amovible 921CM 	
3	Destornillar el tornillo V36CHC que fija la tuerca de cuchilla 810E con la ayuda de un extremo hexagonal 3 mm Retirar la arandela 711R 	 Hexagonal 3 mm
4	Destornillar la tuerca de cuchilla 810E que fija la cuchilla 907L Retirar el tope de aguja 805B 	 Extremo EVECROU
5	Retirar la cuchilla 907LM o 907LMT 	

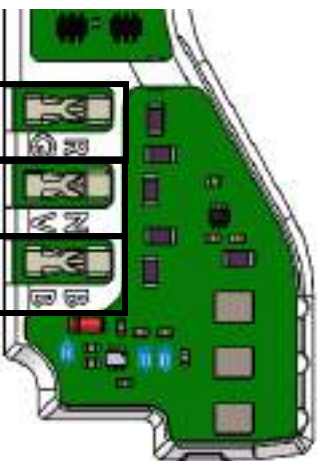
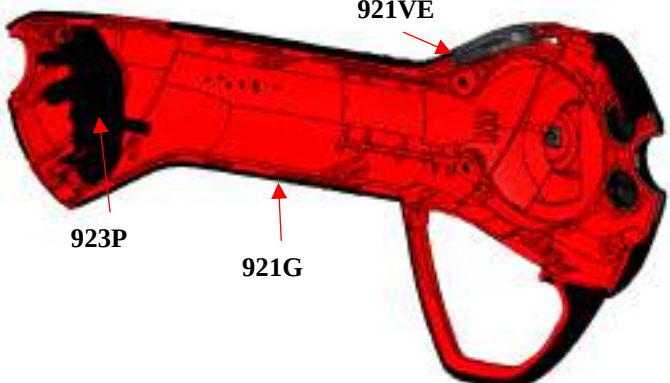
6	• <u>Destornillar</u> el tornillo V310TF que fija la tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme • <u>Retirar</u> a mano el soporte tapa amovible 921CMS	 V310TF 921CMS Cruciforme
7	• <u>Destornillar</u> los dos tornillos VP2512TB, los dos tornillos V310 y el tornillo V258TFE que fija la carcasa derecha con ayuda de un extremo Torx T8 y de un extremo cruciforme	 VP2512TB V258TFE V310 Cruciforme Torx T8
8	• <u>Destornillar</u> los dos tornillos VP2512TB y los dos tornillos V258TFE que fija la carcasa izquierda a la carcasa derecha con la ayuda de un extremo Torx T8	 V258TFE VP2512TB Torx T8
9	• <u>Retirar</u> a mano la carcasa derecha 921D y después la carcasa izquierda 921G, el prolongador 923P y la ventana 921VE	 923P 921VE 921D 921G
10	• <u>Destornillar</u> el tornillo V258TB que fija la tarjeta 923C y retirar la arandela 811R con la ayuda de un extremo Torx T8	 V258TB 811R Torx T8

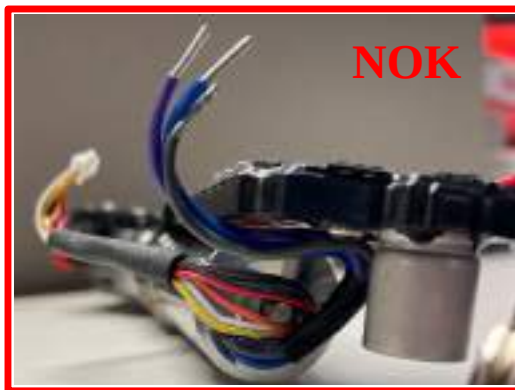
11	<u>Retirar</u> el disipador térmico 901DT haciendo deslizar el motorreductor  901DT	
12	- Con la ayuda de un pequeño destornillador, <u>presionar</u> sobre los contactos de los hilos de fase (posición en rojo al lado) y <u>tirar</u> al mismo tiempo a mano de los hilos.   Puntos de apoyo Manipular con precaución los sistemas de conexión de la tarjeta  <u>Desconectar</u> la regleta de terminales de la tarjeta 923C 	 Destornillador plano
13	<u>Colocar</u> el conjunto mecánico con el gatillo siempre conectado a la tarjeta en la herramienta OUTSAV-901MR  Colocar debidamente la parte plana de la cabeza en la herramienta <u>Aflojar</u> el motorreductor 901MRP de la cabeza con extremo en horquilla de 23 mm OUTSAV-901MR <u>Aflojar</u> a mano el motor 901MRP 	 OUTSAV-901MR  Extremo en horquilla 23 mm

14	• Introducir el anillo desmontaje motor OUTM1 en el motor  Colocar debidamente el anillo lo más cerca posible del reductor • Apretar el tornillo M5 del anillo 	 OUTM1  Hexagonal de 4mm
15	• Colocar el motorreductor equipado con el anillo desmontaje motor en la herramienta OUTSAV-901MR • Aflojar el reductor con la ayuda de un extremo en horquilla de 23 mm • Destornillar y después retirar el anillo desmontaje motor OUTM1   Retirar la arandela de calado que se encuentra entre el motor y el reductor y ponerla en el nuevo motor	 OUTSAV-901MR  Extremo en horquilla 23 mm

16	• Limpiar el aterrajado del nuevo motor y del reductor con un paño con desengrasante loctite 7063 • Poner una nuez de grasa Isoflex Topas L32 en el piñón motor • Añadir un hilito de cola Loctite 648 en el aterrajado del motor • Colocar la arandela de calado • Atornillar a mano el nuevo motor en el reductor • Introducir el anillo desmontaje motor OUTM1 en el motor  Colocar debidamente el anillo lo más cerca posible del aterrajado (véase etapa 12) • Apretar el tornillo M5 del anillo Colocar el reductor en la herramienta OUTSAV-901MR y apretar ligeramente el motor con la ayuda de un extremo en horquilla de 23 mm  Evitar apretar demasiado 	  Loctite 7063  Isoflex Topas L32  Loctite 648  OUTSAV-901MR  Extremo en horquilla 23 mm
17	• Destornillar y después retirar el anillo desmontaje motor OUTM1 • Engrasar el aterrajado del motorreductor con grasa Loctite LB8150 con la ayuda de un pincel • Preatornillar a mano el motorreductor completo 901MRP en la cabeza 904T • Colocar el conjunto mecánico con el gatillo siempre conectado a la tarjeta en la herramienta OUTSAV-901MR  Colocar debidamente la parte plana de la cabeza en la herramienta • Apretar al par de 10 N.m el motorreductor 901MRP en la cabeza con la ayuda de un extremo en horquilla de 23 mm OUTSAV-901MR 	 Loctite LB8150  Llave dinamométrica (10 N.m) + Extremo en horquilla 23 mm  OUTSAV-901MR

18	• Insertar el dissipador térmico 901DT alrededor del motor  • No enganchar los hilos entre el dissipador y el motor en la inserción  901DT	
19	• Colocar la tarjeta 923C en el conjunto mecánico • Colocar la arandela 811R en el tornillo V258TB • Atornillar al par de 0,3 N.m el tornillo V258TB que fija la tarjeta 923C con la ayuda de un extremo Torx T8  V258TB 811R 923C	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,3 N.m  Torx T8
20	• Engrasar con grasa CRC la rueda cónica 902C con un extremo GR902C  Engrasad 902C	 Grasa CRC  GR902C

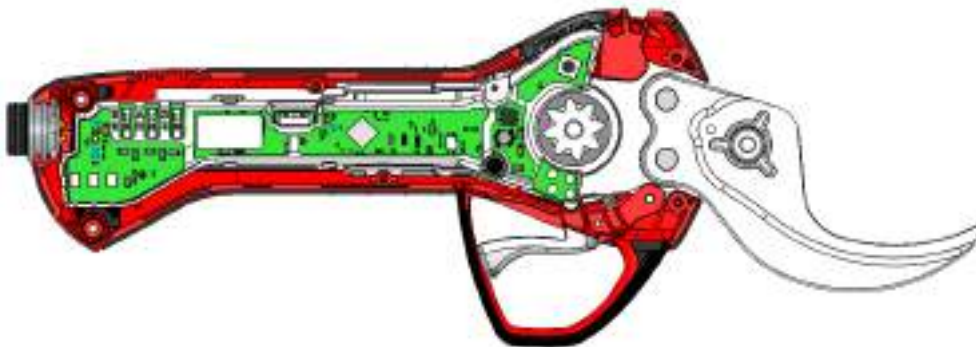
21	• Conectar los 3 hilos de fases del motor en la tarjeta 923C <table><tr><th>Portescap</th><th>Maxon</th></tr><tr><td>G= Hilo gris</td><td>R= Hilo rojo</td></tr><tr><td>V = Hilo violeta</td><td>N = Hilo negro</td></tr><tr><td>B = Hilo azul</td><td>B = Hilo blanco</td></tr></table>     Comprobar la correcta sujeción de los hilos del gatillo tirando ligeramente hacia arriba. Los hilos no deben desconectarse.	Portescap	Maxon	G= Hilo gris	R= Hilo rojo	V = Hilo violeta	N = Hilo negro	B = Hilo azul	B = Hilo blanco	
Portescap	Maxon									
G= Hilo gris	R= Hilo rojo									
V = Hilo violeta	N = Hilo negro									
B = Hilo azul	B = Hilo blanco									
22	• Colocar a continuación el prolongador 923P y la ventana 921VE en la carcasa izquierda 921G 									
23	• Colocar los 3 hilos de fases del motor formando un bucle en la parte trasera del motor  Ninguno de los hilos (regleta de terminales o fases) debe estar en contacto con el árbol motor 									



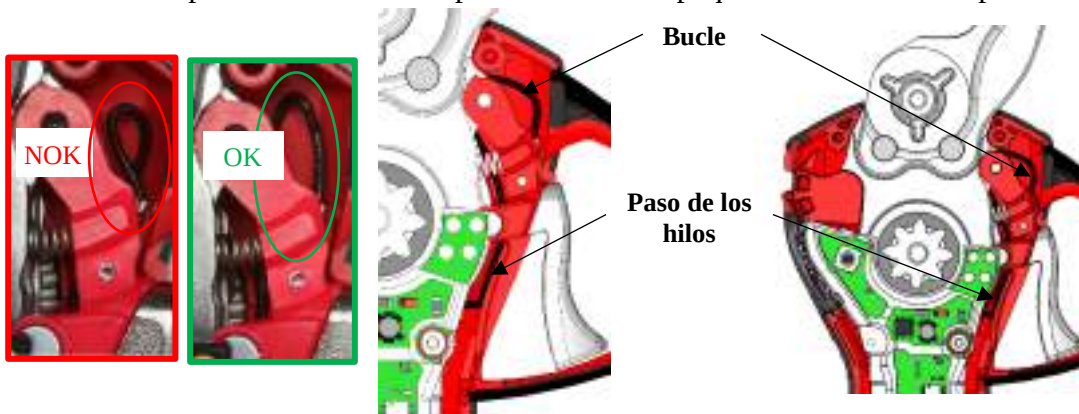
- **Colocar** los hilos de la toma de 3 contactos



- **Insertar** la podadora en su carcasa izquierda equipada con el prolongador 923P con la ventana 921VE y con la cubierta de tornillo 921CV



- **Colocar** el hilo del gatillo en su alojamiento de la carcasa izquierda dejando un bucle en la parte delantera de la podadora con un pequeño destornillador plano



Destornillador
plano

- **Colocar** a continuación los 3 hilos de fases del motor formando un bucle alrededor del eje de salida del motor. El bucle debe situarse entre la parte trasera del motor y el prolongador 923P

Tener cuidado de que los hilos:



- no estén en el prolongador
- no estén entre el prolongador y la tarjeta
- no toquen el eje del motor



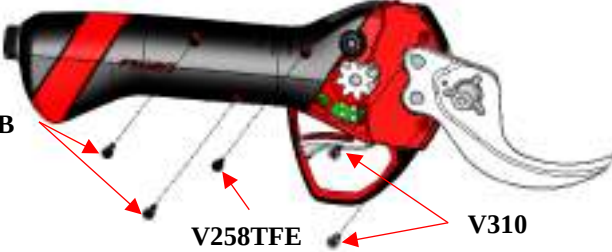
- **Colocar** la toma de 3 contactos 925U en su emplazamiento

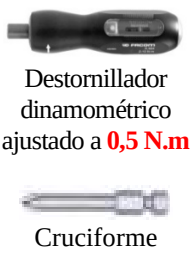
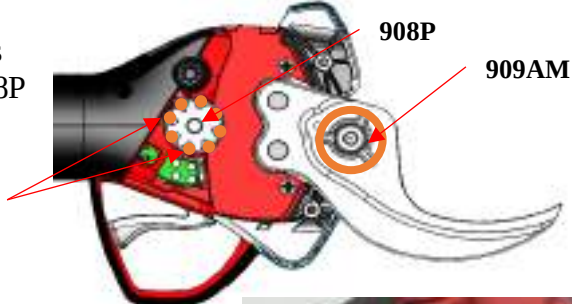
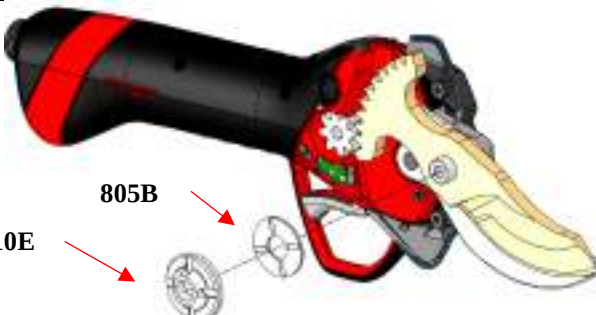
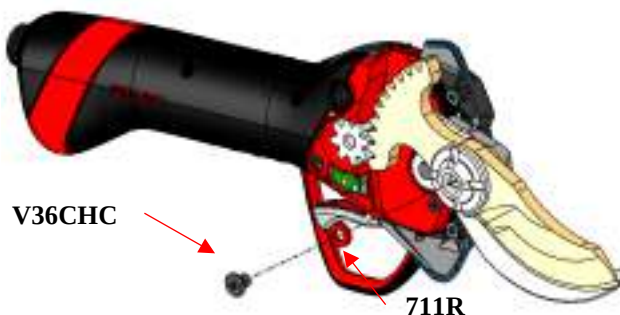


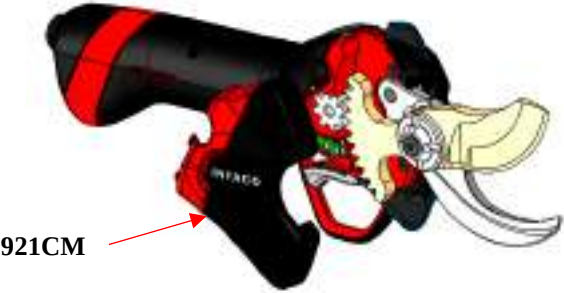
Tener cuidado de que los hilos estén debidamente curvados (véase al lado)

925U



25	• Engrasar con grasa de contacto el interior de la regleta de terminales • Conectar la regleta de terminales del motor a la tarjeta • Engrasar con grasa de contacto la parte superior de cada regleta de terminales • Pasar los hilos de la regleta de terminales por el interior de la carcasa. Utilizar un pequeño destornillador plano si es necesario  	 Destornillador plano  Grasa de contacto
26	• Colocar la carcasa derecha 921D en la carcasa izquierda 921G  Comprobar la correcta posición de la ventana IHM  No enganchar los hilos (en particular los de la regleta de terminales) 	
27	• Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB y el tornillo V258TFE con la ayuda de un extremo VP2512TB Torx T8 • Atornillar al par de 0,5 N.m los dos tornillos V310 con la ayuda de un extremo cruciforme   Si se reutilizan las V258TFE desmontadas previamente, pegar este tornillo con Loctite 243 antes de apretarlo.	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,3 N.m y 0,5 N.m  Torx T8  Cruciforme
28	• Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB y el tornillo V258TFE con la ayuda de un extremo Torx T8   Si se reutilizan las V258TFE desmontadas previamente, pegar este tornillo con Loctite 243 antes de apretarlo.	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,3 N.m  Torx T8

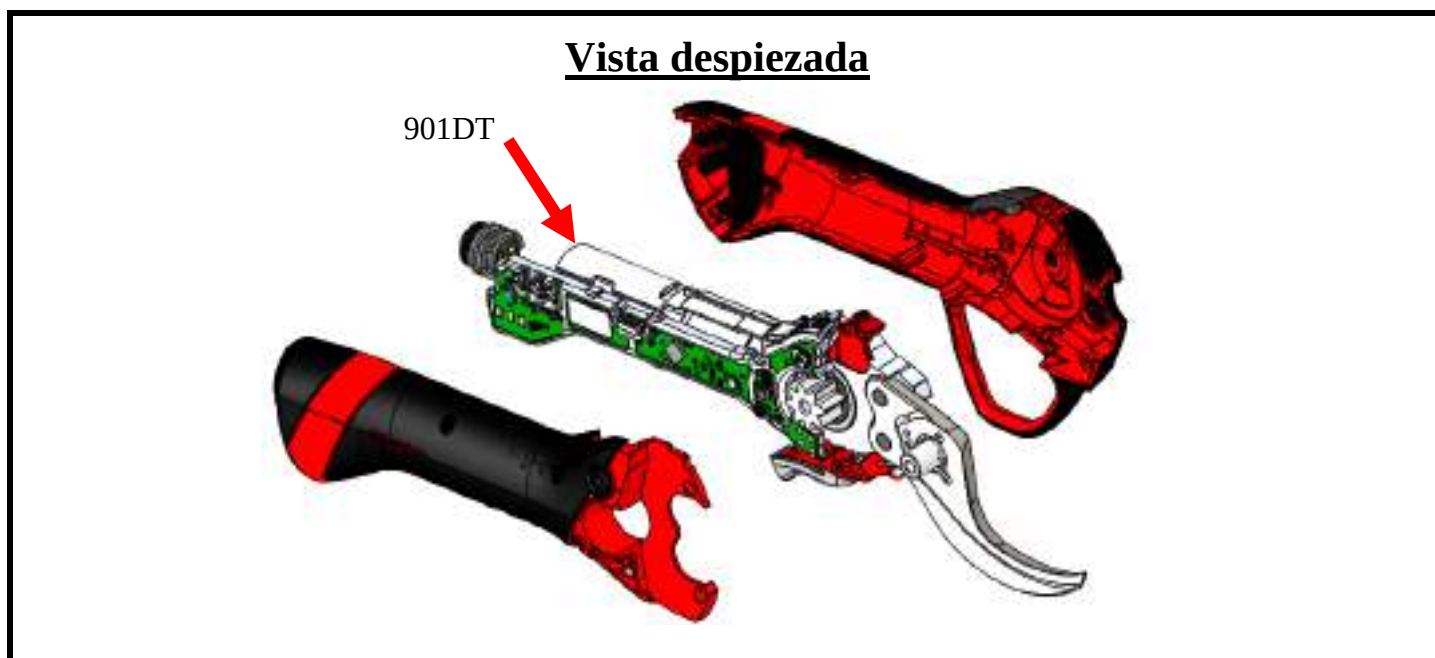
20	• Colocar el soporte tapa amovible 921CMS en el gancho • Atornillar al par de 0,5 N.m el tornillo V310TF que fija el soporte tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme	  Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m Cruciforme
30	• Engrasar el gancho alrededor del eje de cuchilla 909AM y entre los dientes del piñón 908P con el extremo GR908P • Engrasar con grasa de contacto la parte visible de la tarjeta electrónica.	   Grasa CRC GR908P Grasa de contacto
31	• Colocar la cuchilla 907LM o 907LMT alrededor del eje 909AM  Colocar la cuchilla en posición cerrada	
32	• Colocar el tope de agujas 805B en la cuchilla y alrededor del eje 909AM • Atornillar al par de 0,5 N.m la tuerca de cuchilla con la ayuda del extremo EVECROU	  Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m Extremo EVECROU
33	• Colocar la arandela 711R en la tuerca de cuchilla 810E • Atornillar al par de 0,7 N.m el tornillo V36CHC con la ayuda del extremo hexagonal 3 mm	  Destornillador dinamométrico ajustado a 0,7 N.m Hexagonal de 3 mm

34	• Colocar a mano la tapa amovible 921CM 	
35	• Atornillar al par de 0,5 N.m los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM 	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme



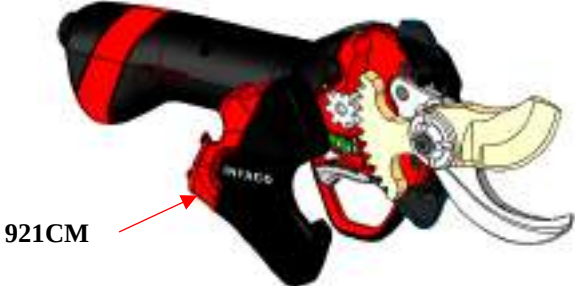
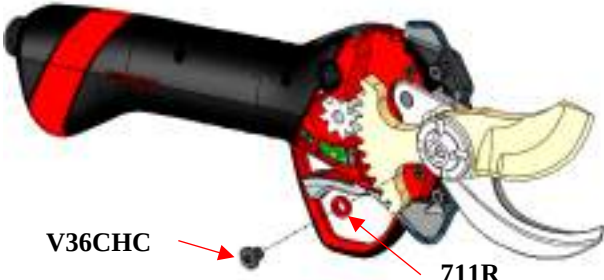
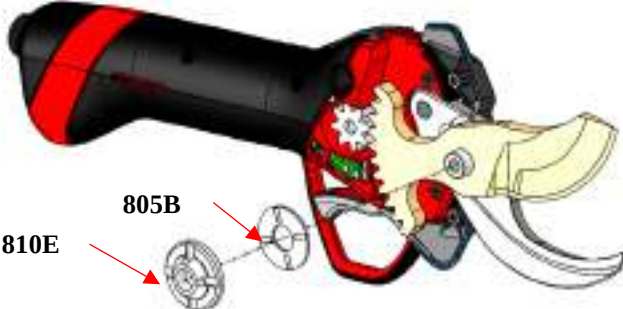
Disipador térmico – 901DT

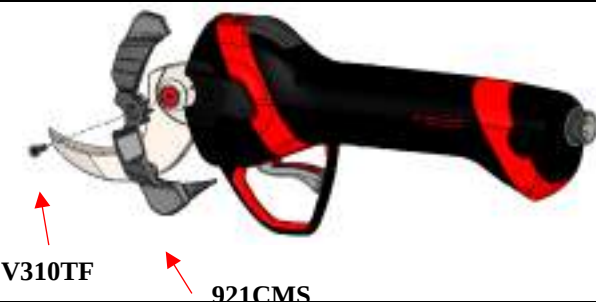
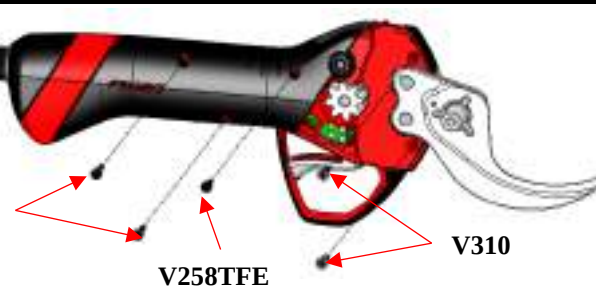
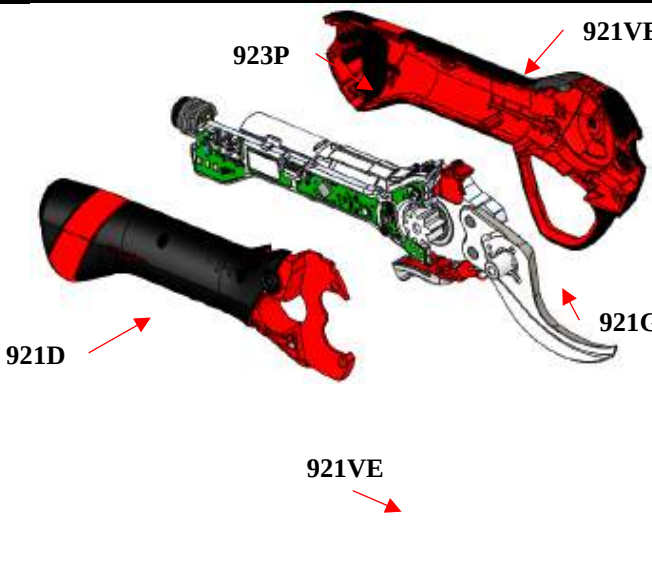
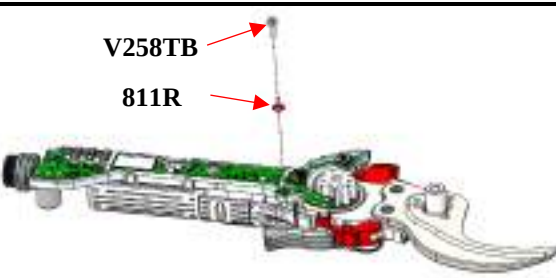
Reemplazo del disipador térmico – 901DT

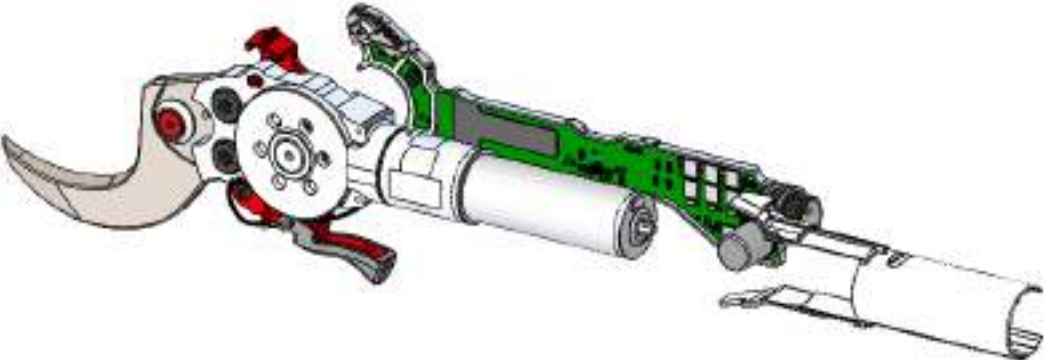
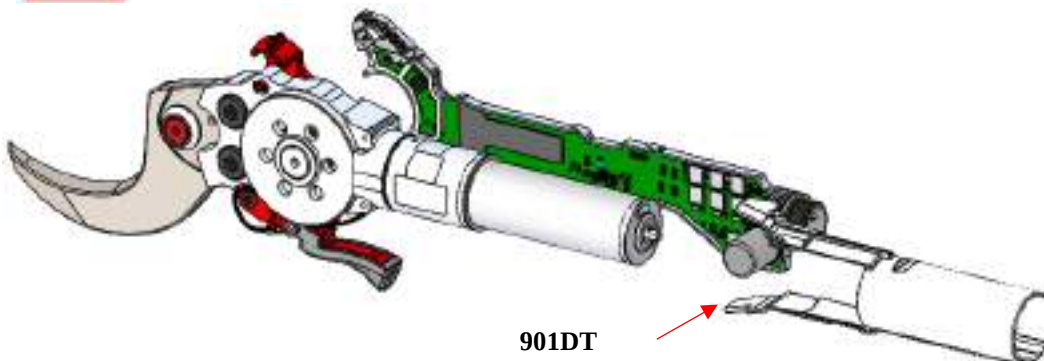
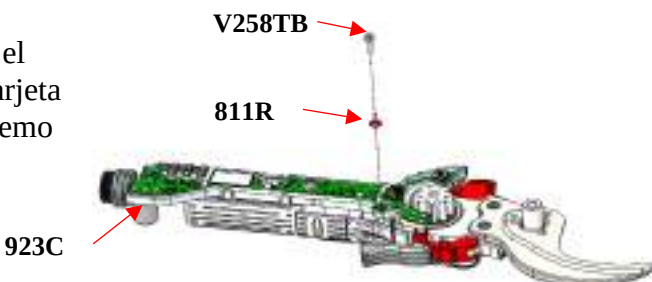
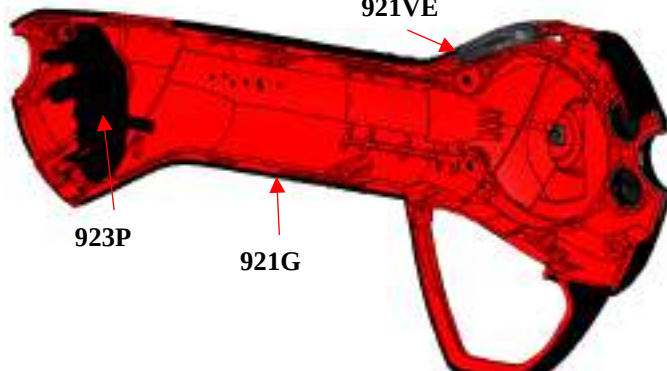


Índice	Modificación	Por	Fecha
01	Creación del procedimiento	P. Audebert	02/03/2022
02	Sustitución de las V258TF por V258TFE	G. Alvarez	29/09/2022

	Redactor	Verificador de Indus	Verificador del SPV	Aprobador de calidad
Apellido:	P. Audebert	D. Pradeilles	W. Dottridge	G. Álvarez
Fecha:	02/03/2022	11/04/2022	07/04/2022	29/09/2022
Firma:				

Fases	Operaciones	Observaciones
	 Desconectar la podadora de su batería antes de cualquier operación de mantenimiento	
1	Destornillar los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM con la ayuda de un extremo cruciforme. 	 Cruciforme
2	Retirar a mano la tapa amovible 921CM 	
3	Destornillar el tornillo V36CHC que fija la tuerca de cuchilla 810E con la ayuda de un extremo hexagonal 3 mm Retirar la arandela 711R 	 Hexagonal 3 mm
4	Destornillar la tuerca de cuchilla 810E que fija la cuchilla 907L Retirar el tope de aguja 805B 	 Extremo EVECROU
5	Retirar la cuchilla 907LM o 907LMT 	

6	• <u>Destornillar</u> el tornillo V310TF que fija la tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme • <u>Retirar</u> a mano el soporte tapa amovible 921CMS	 V310TF 921CMS Cruciforme
7	• <u>Destornillar</u> los dos tornillos VP2512TB, los dos tornillos V310 y el tornillo V258TFE que fija la carcasa derecha con ayuda de un extremo Torx T8 y de un extremo cruciforme	 VP2512TB V258TFE V310 Cruciforme Torx T8
8	• <u>Destornillar</u> los dos tornillos VP2512TB y los dos tornillos V258TFE que fija la carcasa izquierda a la carcasa derecha con la ayuda de un extremo Torx T8	 V258TFE VP2512TB Torx T8
9	• <u>Retirar</u> a mano la carcasa derecha 921D y después la carcasa izquierda 921G, el prolongador 923P y la ventana 921VE	 923P 921VE 921D 921G 921VE
10	• <u>Destornillar</u> el tornillo V258TB que fija la tarjeta 923C y retirar la arandela 811R con la ayuda de un extremo Torx T8	 V258TB 811R Torx T8

11	<u>Retirar</u> el dissipador térmico 901DT haciendo deslizar el motorreductor 	
12	<u>Insertar</u> el nuevo dissipador térmico 901DT alrededor del motor  No enganchar los hilos entre el dissipador y el motor en la inserción  901DT	
13	<u>Colocar</u> la tarjeta 923C en el conjunto mecánico <u>Colocar</u> la arandela 811R en el tornillo V258TB <u>Atornillar</u> al par de 0,3 N.m el tornillo V258TB que fija la tarjeta 923C con la ayuda de un extremo Torx T8  V258TB 811R 923C	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,3 N.m  Torx T8
14	<u>Colocar</u> a continuación el prolongador 923P y la ventana 921VE en la carcasa izquierda 921G  923P 921G 921VE	

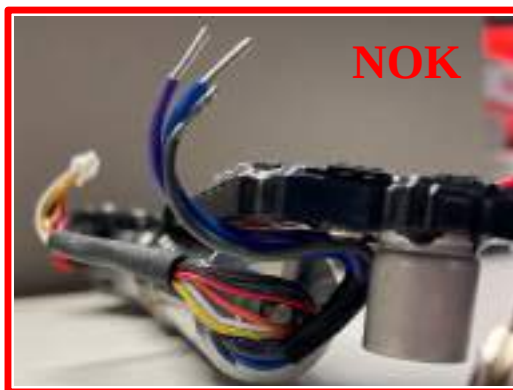
- **Colocar** los 3 hilos de fases del motor formando un bucle en la parte trasera del motor



Ninguno de los hilos (regleta de terminales o fases) debe estar en contacto con el árbol motor



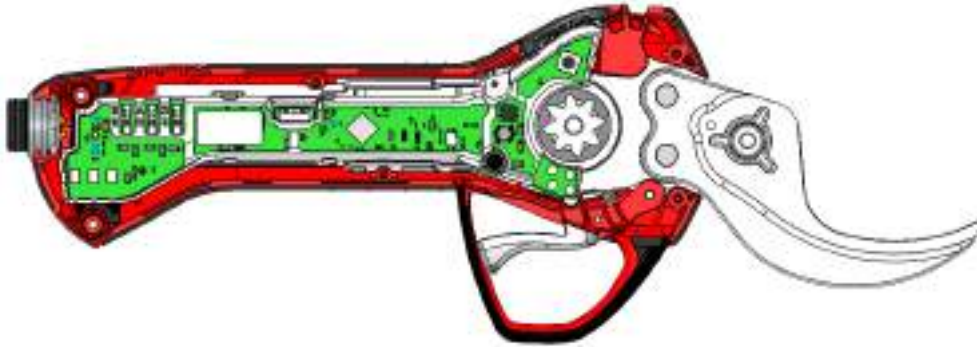
15



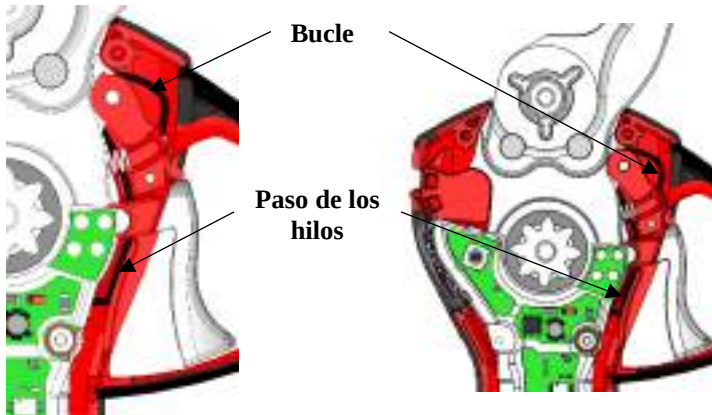
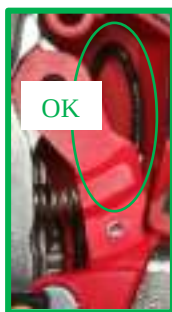
- **Colocar** los hilos de la toma de 3 contactos



- **Insertar** la podadora en su carcasa izquierda equipada con el prolongador 923P con la ventana 921VE y con la cubierta de tornillo 921CV



- **Colocar** el hilo del gatillo en su alojamiento de la carcasa izquierda dejando un bucle en la parte delantera de la podadora con un pequeño destornillador plano



Destornillador plano

- **Colocar** a continuación los 3 hilos de fases del motor formando un bucle alrededor del eje de salida del motor. El bucle debe situarse entre la parte trasera del motor y el prolongador 923P

Tener cuidado de que los hilos:



- no estén en el prolongador
- no estén entre el prolongador y la tarjeta
- no toquen el eje del motor



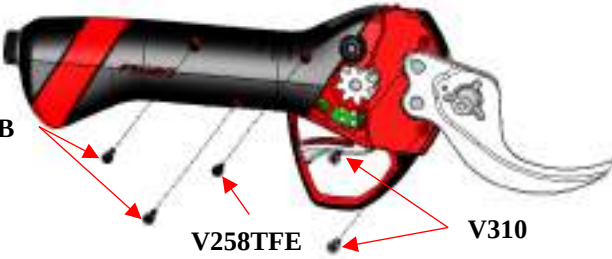
- **Colocar** la toma de 3 contactos 925U en su emplazamiento

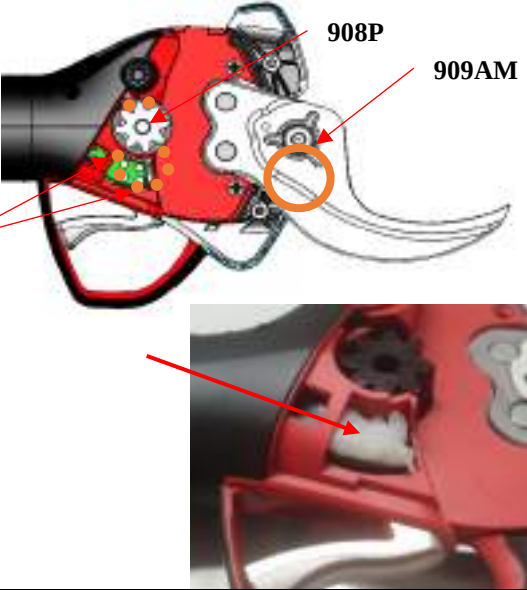
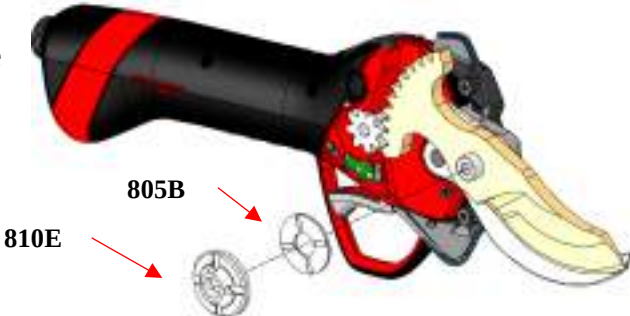
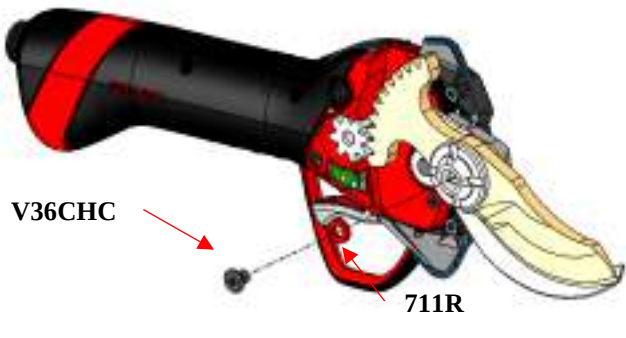


Tener cuidado de que los hilos estén debidamente curvados (véase al lado)

925U



17	• Colocar la carcasa derecha 921D en la carcasa izquierda 921G Comprobar la correcta posición de la ventana IHM No enganchar los hilos (en particular los de la regleta de terminales) 	
18	• Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB y el tornillo V258TFE con la ayuda de un extremo VP2512TB Torx T8 • Atornillar al par de 0,5 N.m los dos tornillos V310 con la ayuda de un extremo cruciforme Si se reutilizan las V258TFE desmontadas previamente, pegar este tornillo con Loctite 243 antes de apretarlo. 	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,3 N.m y 0,5 N.m  Torx T8  Cruciforme
19	• Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB y los dos tornillos V258TFE con la ayuda de un extremo Torx T8 Si se reutilizan las V258TFE desmontadas previamente, pegar este tornillo con Loctite 243 antes de apretarlo. 	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,3 N.m  Torx T8
20	• Colocar el soporte tapa amovible 921CMS en el gancho • Atornillar al par de 0,5 N.m el tornillo V310TF que fija el soporte tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme 	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme

21	• Engrasar el gancho alrededor del eje de cuchilla 909AM y entre los dientes del piñón 908P con el extremo GR908P • Engrasar con grasa de contacto la parte visible de la tarjeta electrónica.  Engrasado	 Grasa CRC  GR908P  Grasa de contacto
22	• Colocar la cuchilla 907LM o 907LMT alrededor del eje 909AM  Colocar la cuchilla en posición cerrada 	
23	• Colocar el tope de agujas 805B en la cuchilla y alrededor del eje 909AM • Atornillar al par de 0,5 N.m la tuerca de cuchilla con la ayuda del extremo EVECROU 	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Extremo EVECROU
24	• Colocar la arandela 711R en la tuerca de cuchilla 810E • Atornillar al par de 0,7 N.m el tornillo V36CHC con la ayuda del extremo hexagonal 3 mm 	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,7 N.m  Hexagonal de 3 mm
25	• Colocar a mano la tapa amovible 921CM 	

26	• <u>Atornillar</u> al par de 0,5 N.m los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme
----	---	--





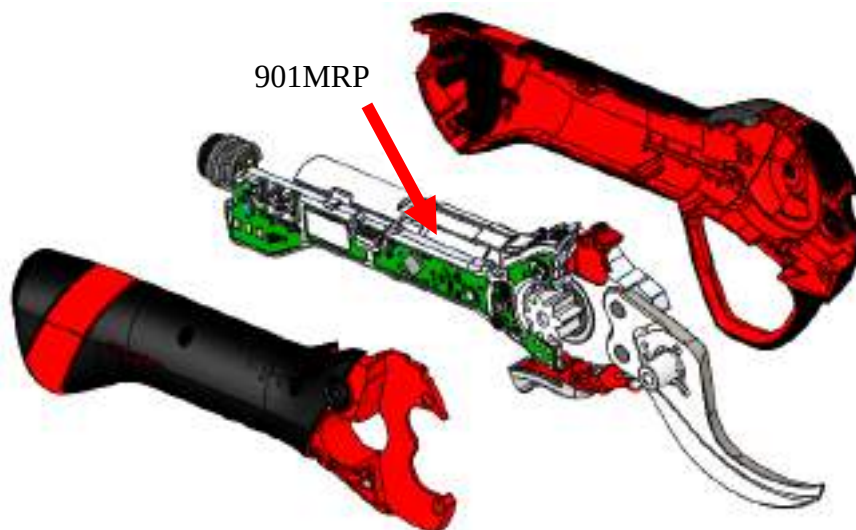
Motor completo – 901MRP

Reemplazo del motor completo – 901MRP

Componentes necesarios:

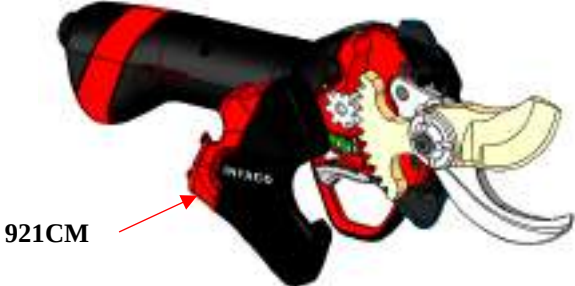
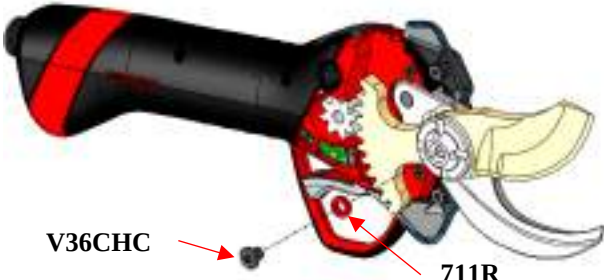
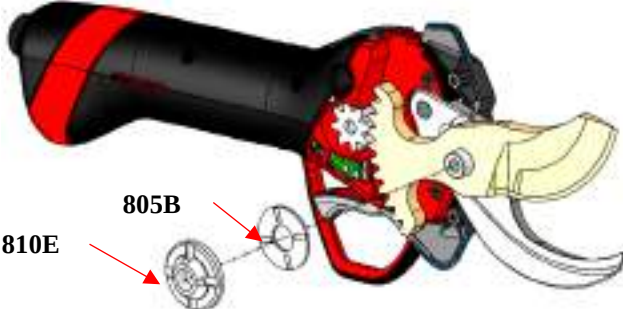


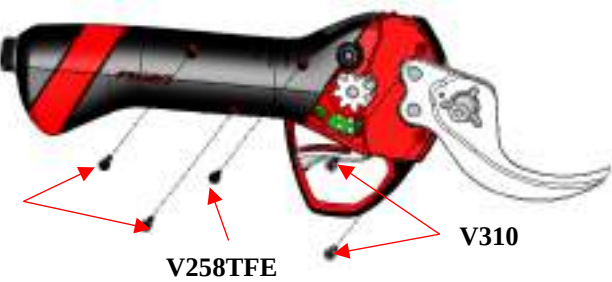
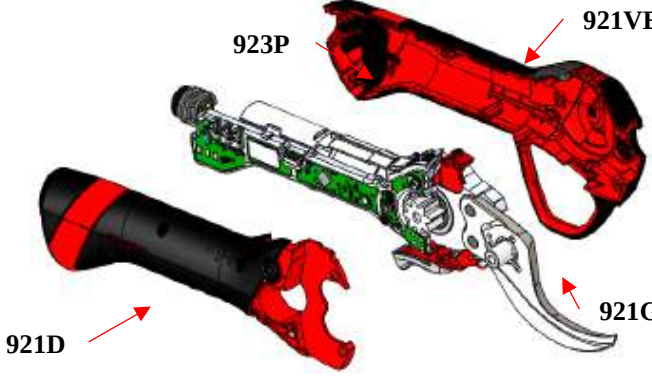
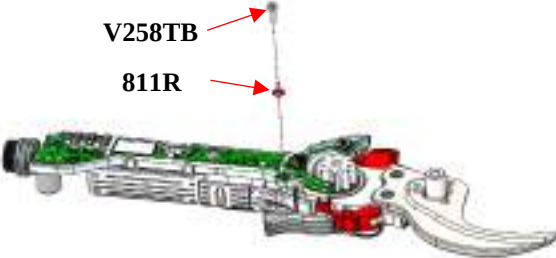
Vista despiezada

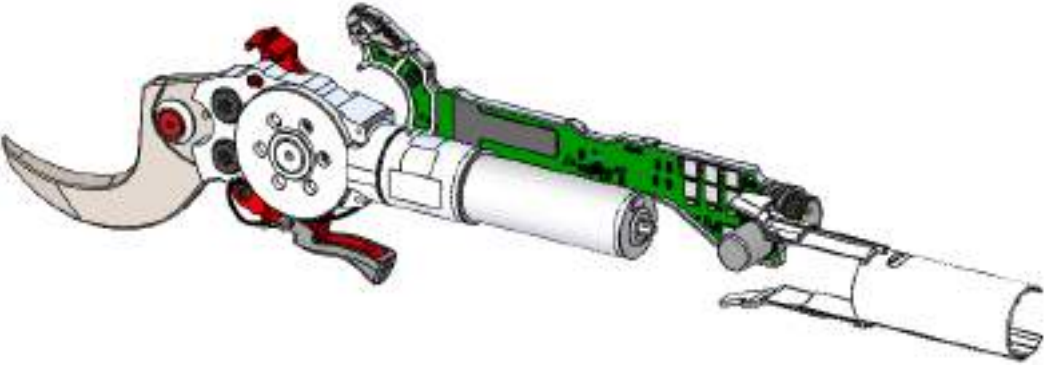
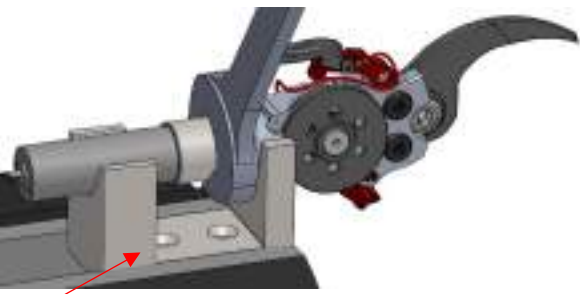


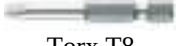
Índice	Modificación	Por	Fecha
01	Creación del procedimiento	P. Audebert	02/03/2022
02	Sustitución de las V258TF por V258TFE	G. Alvarez	29/09/2022

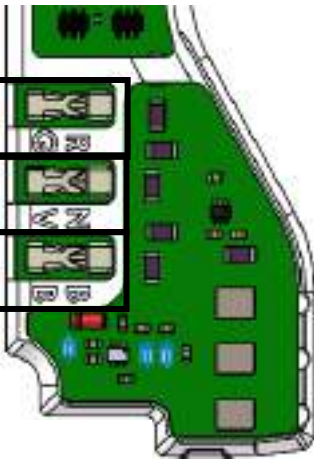
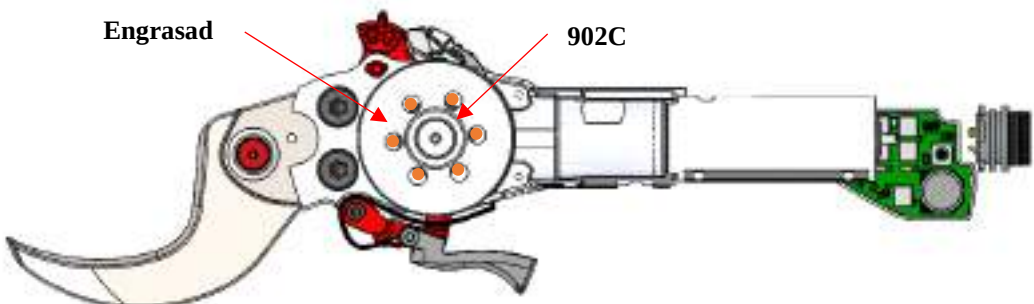
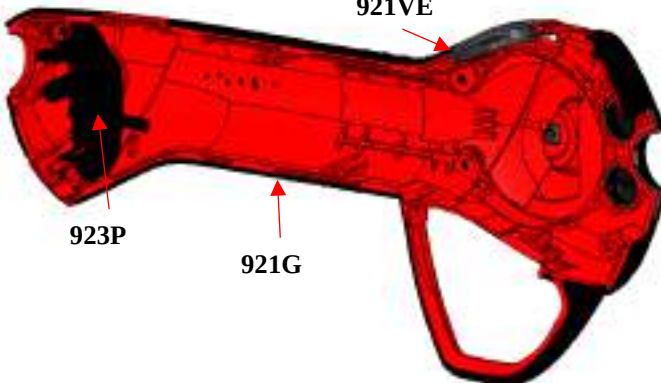
	Redactor	Verificador de Indus	Verificador del SPV	Aprobador de calidad
Apellido:	P. Audebert	D. Pradeilles	W. Dottridge	G. Álvarez
Fecha:	02/03/2022	11/04/2022	07/04/2022	29/09/2022
Firma:				

Fases	Operaciones	Observaciones
	 Desconectar la podadora de su batería antes de cualquier operación de mantenimiento	
1	Destornillar los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM con la ayuda de un extremo cruciforme. 	 Cruciforme
2	Retirar a mano la tapa amovible 921CM 	
3	Destornillar el tornillo V36CHC que fija la tuerca de cuchilla 810E con la ayuda de un extremo hexagonal 3 mm Retirar la arandela 711R 	 Hexagonal 3 mm
4	Destornillar la tuerca de cuchilla 810E que fija la cuchilla 907L Retirar el tope de aguja 805B 	 Extremo EVECROU
5	Retirar la cuchilla 907LM o 907LMT 	

6	• <u>Destornillar</u> el tornillo V310TF que fija la tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme • <u>Retirar</u> a mano el soporte tapa amovible 921CMS	 Cruciforme
7	• <u>Destornillar</u> los dos tornillos VP2512TB, los dos tornillos V310 y el tornillo V258TFE que fija la carcasa derecha con ayuda de un extremo Torx T8 y de un extremo cruciforme	 Cruciforme Torx T8
8	• <u>Destornillar</u> los dos tornillos VP2512TB y los dos tornillos V258TFE que fija la carcasa izquierda a la carcasa derecha con la ayuda de un extremo Torx T8	 Torx T8
9	• <u>Retirar</u> a mano la carcasa derecha 921D y después la carcasa izquierda 921G, el prolongador 923P y la ventana 921VE	
10	• <u>Destornillar</u> el tornillo V258TB que fija la tarjeta 923C y retirar la arandela 811R con la ayuda de un extremo Torx T8	 Torx T8

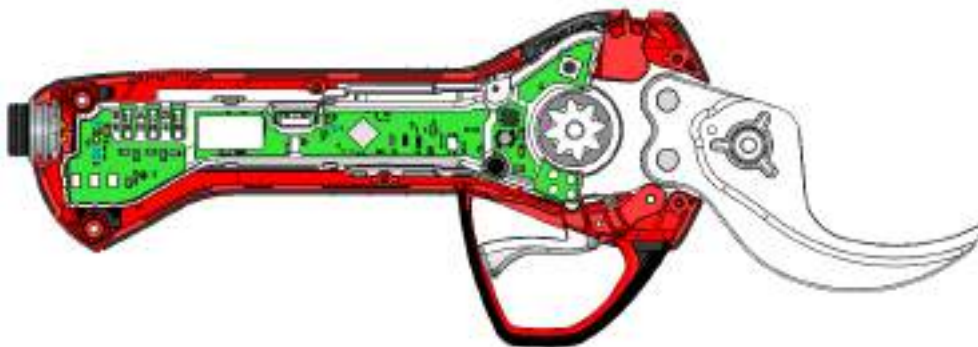
11	• Retirar el disipador térmico 901DT haciendo deslizar el motorreductor 	
12	• Con la ayuda de un pequeño destornillador, presionar sobre los contactos de los hilos de fase (posición en rojo al lado) y tirar al mismo tiempo a mano de los hilos.   Puntos de apoyo  Manipular con precaución los sistemas de conexión de la tarjeta • Desconectar la regleta de terminales de la 923C  tarjeta	 Destornillador plano
13	• Colocar el conjunto mecánico con el gatillo siempre conectado a la tarjeta en la herramienta OUTINF-4180  Colocar debidamente la parte plana de la cabeza en la herramienta  • Aflojar el motor 901MRP de la cabeza con la ayuda de un extremo en horquilla de 23 mm OUTSAV-901MR • Aflojar a mano el motor 901MRP	 OUTSAV-901MR  Extremo en horquilla 23 mm

14	• Engrasar el aterrajado del nuevo motor con grasa Loctite LB8150 con la ayuda de un pincel • Preatornillar a mano el nuevo motor completo 901MRP en la cabeza 904T • Colocar el conjunto mecánico con el gatillo siempre conectado a la tarjeta en la herramienta OUTINF-4180 Colocar debidamente la parte plana de la cabeza en la herramienta • Apretar al par de 10 N.m el motor 901MRP en la cabeza con la ayuda de un extremo en horquilla de 23 mm Controlar la holgura entre los dientes. La corona debe girar a mano sin punto duro y con una ligera holgura.	 Loctite LB8150  Llave dinamométrica (10 N.m) + Extremo en horquilla 23 mm  OUTSAV- 901MR
15	• Insertar el disipador térmico 901DT alrededor del motor No enganchar los hilos entre el disipador y el motor en la inserción	
16	• Colocar la tarjeta 923C en el conjunto mecánico • Colocar la arandela 811R en el tornillo V258TB • Atornillar al par de 0,3 N.m el tornillo V258TB que fija la tarjeta 923C con la ayuda de un extremo Torx T8	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,3 N.m  Torx T8

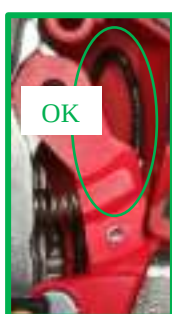
17	• Conectar los 3 hilos de fases del motor en la tarjeta 923C Portescap <table><tr><td>G= Hilo gris</td><td>R= Hilo rojo</td></tr><tr><td>V = Hilo violeta</td><td>N = Hilo negro</td></tr><tr><td>B = Hilo azul</td><td>B = Hilo blanco</td></tr></table> Maxon     Comprobar la correcta sujeción de los hilos del gatillo tirando ligeramente hacia arriba. Los hilos no deben desconectarse.	G= Hilo gris	R= Hilo rojo	V = Hilo violeta	N = Hilo negro	B = Hilo azul	B = Hilo blanco	
G= Hilo gris	R= Hilo rojo							
V = Hilo violeta	N = Hilo negro							
B = Hilo azul	B = Hilo blanco							
18	• Engrasar con grasa CRC la rueda cónica 902C con un extremo GR902C Engrasad 902C   Grasa CRC GR902C							
19	• Colocar a continuación el prolongador 923P y la ventana 921VE en la carcasa izquierda 921G 921VE 923P 921G 							

20	• Colocar los 3 hilos de fases del motor formando un bucle en la parte trasera del motor  Ninguno de los hilos (regleta de terminales o fases) debe estar en contacto con el árbol motor		
21	• Colocar los hilos de la toma de 3 contactos		 Destornillador plano Grasa de contacto

- **Insertar** la podadora en su carcasa izquierda equipada con el prolongador 923P con la ventana 921VE y con la cubierta de tornillo 921CV

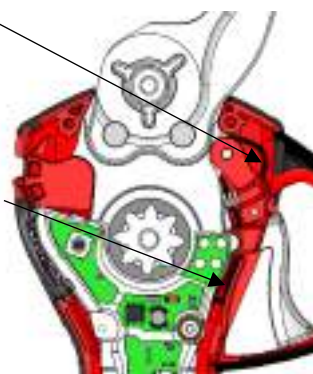


- **Colocar** el hilo del gatillo en su alojamiento de la carcasa izquierda dejando un bucle en la parte delantera de la podadora con un pequeño destornillador plano



Bucle

Paso de los hilos



Destornillador plano

22

- **Colocar** a continuación los 3 hilos de fases del motor formando un bucle alrededor del eje de salida del motor. El bucle debe situarse entre la parte trasera del motor y el prolongador 923P

Tener cuidado de que los hilos:



- no estén en el prolongador
- no estén entre el prolongador y la tarjeta
- no toquen el eje del motor



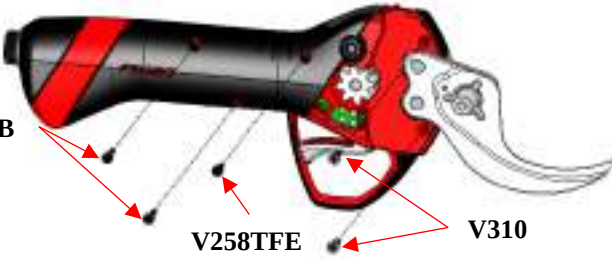
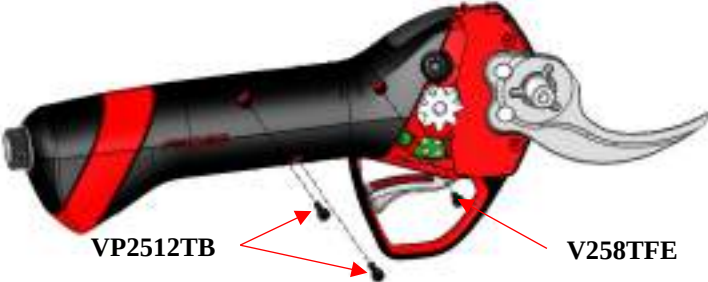
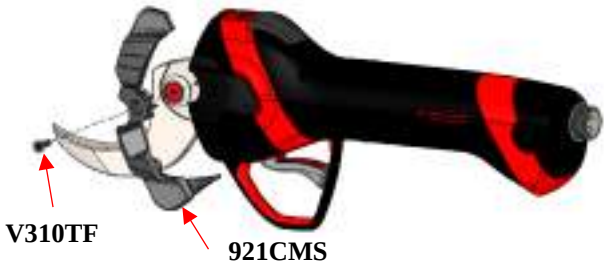
- **Colocar** la toma de 3 contactos 925U en su emplazamiento

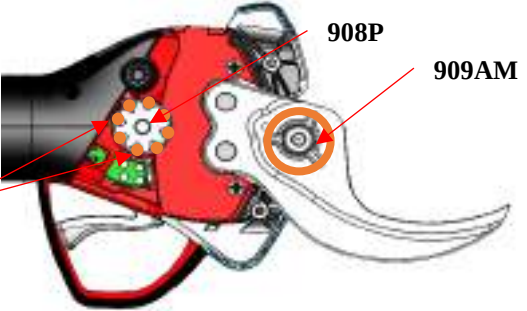
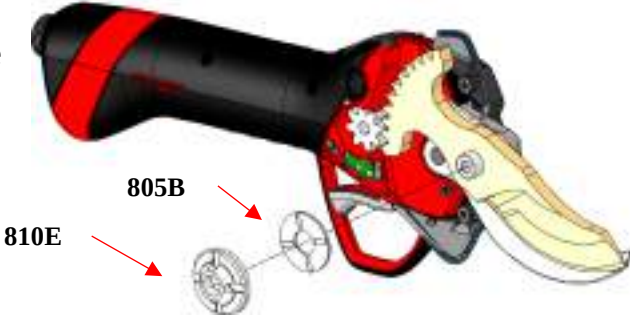
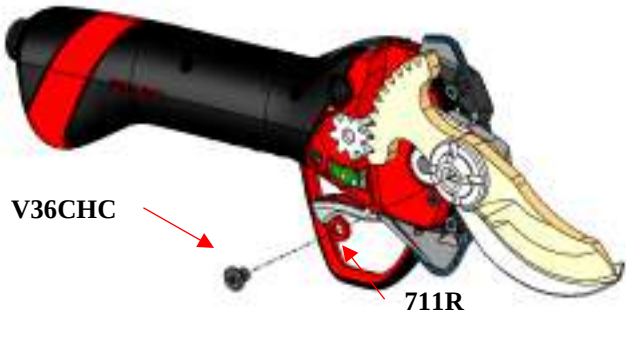


Tener cuidado de que los hilos estén debidamente curvados (véase al lado)

925U



23	• Colocar la carcasa derecha 921D en la carcasa izquierda 921G Comprobar la correcta posición de la ventana IHM No enganchar los hilos (en particular los de la regleta de terminales) 	
24	• Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB y el tornillo V258TFE con la ayuda de un extremo VP2512TB Torx T8 • Atornillar al par de 0,5 N.m los dos tornillos V310 con la ayuda de un extremo cruciforme Si se reutilizan las V258TFE desmontadas previamente, pegar este tornillo con Loctite 243 antes de apretarlo. 	 Destornillador dinamo­ métrico ajustado a 0,3 N.m y 0,5 N.m  Torx T8  Cruciforme
25	• Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB y el tornillo V258TFE con la ayuda de un extremo Torx T8 Si se reutilizan las V258TFE desmontadas previamente, pegar este tornillo con Loctite 243 antes de apretarlo. 	 Destornillador dinamo­ métrico ajustado a 0,3 N.m  Torx T8
26	• Colocar el soporte tapa amovible 921CMS en el gancho • Atornillar al par de 0,5 N.m el tornillo V310TF que fija el soporte tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme 	 Destornillador dinamo­ métrico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme

27	• Engrasar el gancho alrededor del eje de cuchilla 909AM y entre los dientes del piñón 908P con el extremo GR908P Engrasado 	 Grasa CRC  GR908P
28	• Colocar la cuchilla 907LM o 907LMT alrededor del eje 909AM  Colocar la cuchilla en posición cerrada 	
29	• Colocar el tope de agujas 805B en la cuchilla y alrededor del eje 909AM • Atornillar al par de 0,5 N.m la tuerca de cuchilla con la ayuda del extremo EVECROU 	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Extremo EVECROU
30	• Colocar la arandela 711R en la tuerca de cuchilla 810E • Atornillar al par de 0,7 N.m el tornillo V36CHC con la ayuda del extremo hexagonal 3 mm 	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,7 N.m  Hexagonal de 3 mm
31	• Colocar a mano la tapa amovible 921CM 	

32	• <u>Atornillar</u> al par de 0,5 N.m los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme
----	---	--





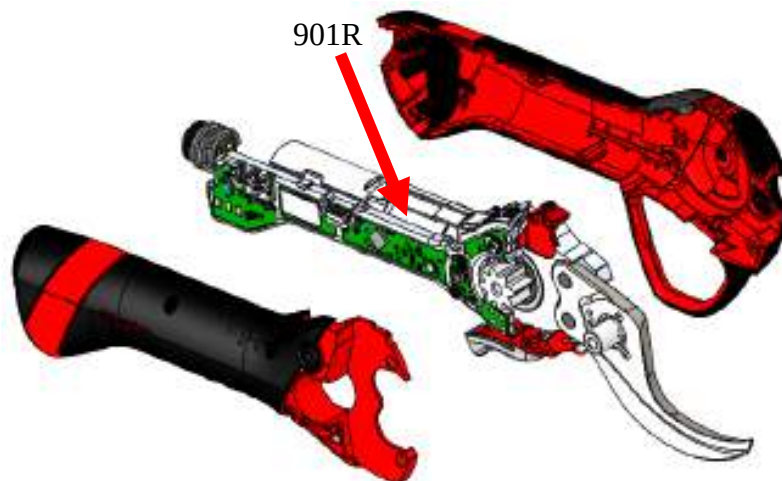
Reductor – 901R

Reemplazo del reductor – 901R

Componentes necesarios:

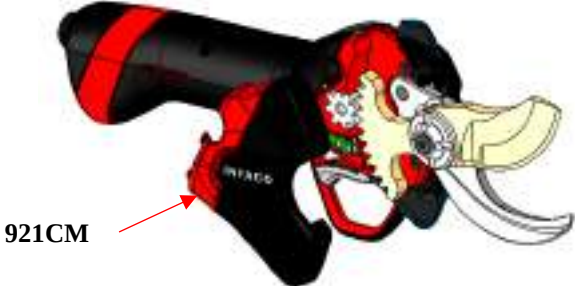
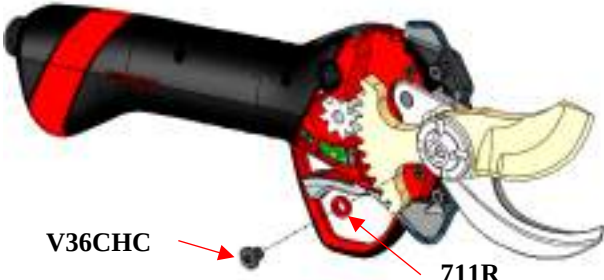
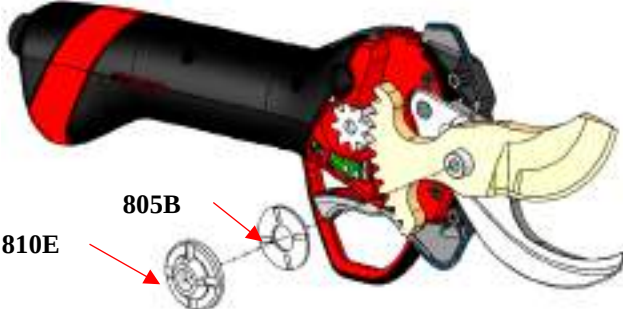


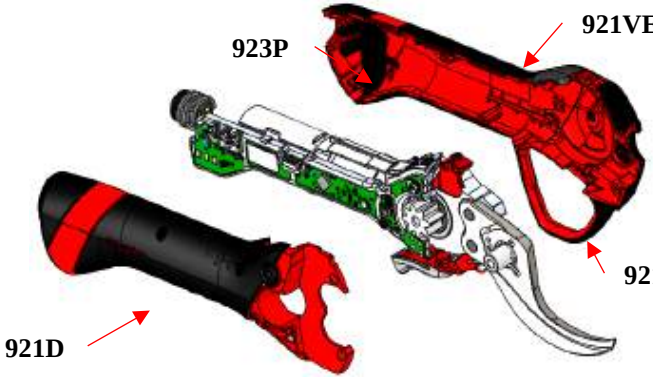
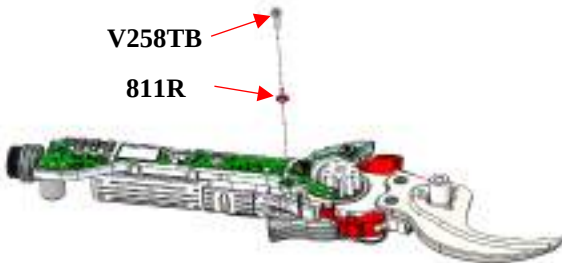
Vista despiezada

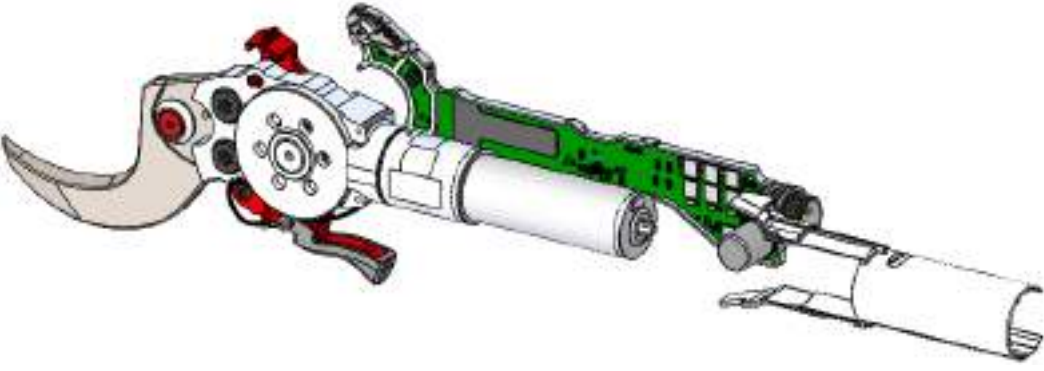
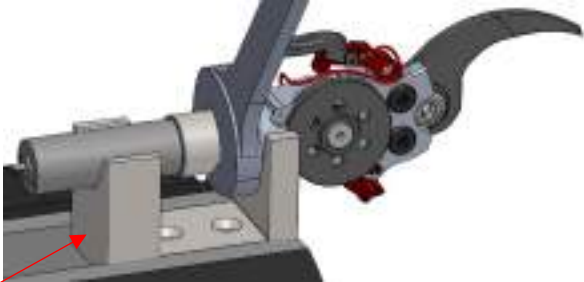


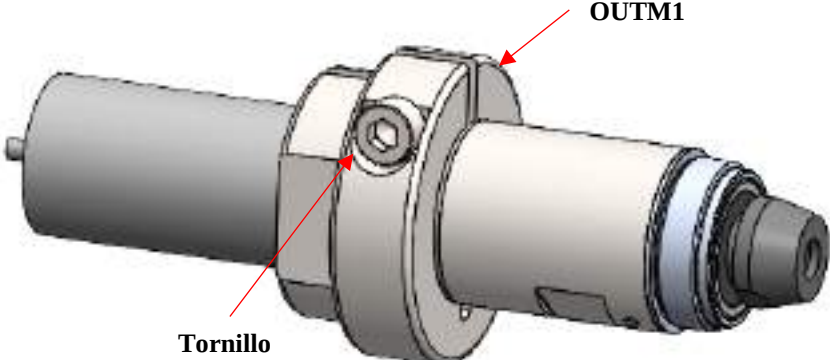
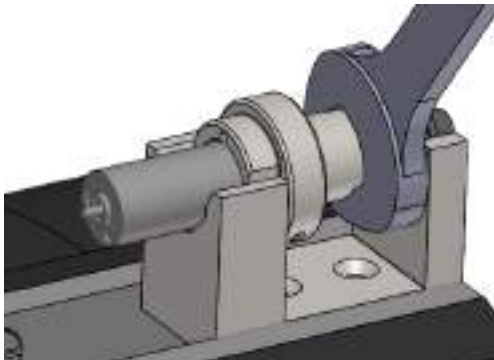
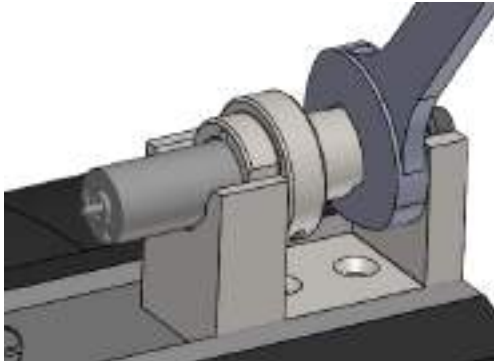
Índice	Modificación	Por	Fecha
01	Creación del procedimiento	P. Audebert	02/03/2022
02	Sustitución de las V258TF por V258TFE	G. Alvarez	29/09/2022

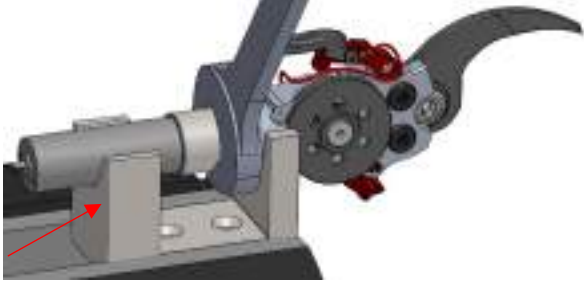
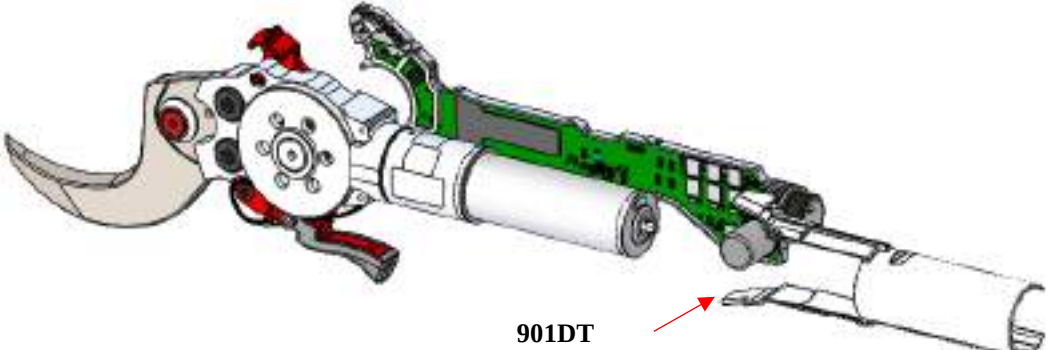
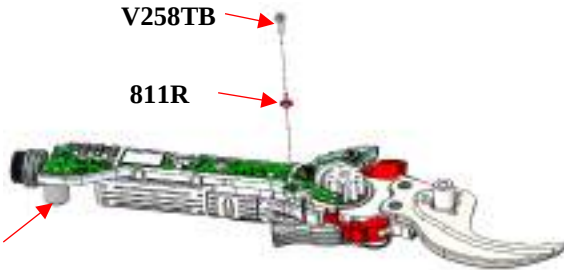
	Redactor	Verificador de Indus	Verificador del SPV	Aprobador de calidad
Apellido:	P. Audebert	D. Pradeilles	W. Dottridge	G. Álvarez
Fecha:	02/03/2022	11/04/2022	07/04/2022	29/09/2022
Firma:				

Fases	Operaciones	Observaciones
	 Desconectar la podadora de su batería antes de cualquier operación de mantenimiento	
1	Destornillar los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM con la ayuda de un extremo cruciforme. 	 Cruciforme
2	Retirar a mano la tapa amovible 921CM 	
3	Destornillar el tornillo V36CHC que fija la tuerca de cuchilla 810E con la ayuda de un extremo hexagonal 3 mm Retirar la arandela 711R 	 Hexagonal 3 mm
4	Destornillar la tuerca de cuchilla 810E que fija la cuchilla 907L Retirar el tope de aguja 805B 	 Extremo EVECROU
5	Retirar la cuchilla 907LM o 907LMT 	

6	• <u>Destornillar</u> el tornillo V310TF que fija la tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme • <u>Retirar</u> a mano el soporte tapa amovible 921CMS	 V310TF 921CMS Cruciforme
7	• <u>Destornillar</u> los dos tornillos VP2512TB, los dos tornillos V310 y el tornillo V258TFE que fija la carcasa derecha con ayuda de un extremo Torx T8 y de un extremo cruciforme	 VP2512TB V258TFE V310 Cruciforme Torx T8
8	• <u>Destornillar</u> los dos tornillos VP2512TB y los dos tornillos V258TFE que fija la carcasa izquierda a la carcasa derecha con la ayuda de un extremo Torx T8	 V258TFE VP2512TB Torx T8
9	• <u>Retirar</u> a mano la carcasa derecha 921D y después la carcasa izquierda 921G, el prolongador 923P y la ventana 921VE	 923P 921VE 921D 921G
10	• <u>Destornillar</u> el tornillo V258TB que fija la tarjeta 923C y retirar la arandela 811R con la ayuda de un extremo Torx T8	 V258TB 811R Torx T8

11	• Retirar el disipador térmico 901DT haciendo deslizar el motorreductor 	
12	• Con la ayuda de un pequeño destornillador, presionar sobre los contactos de los hilos de fase (posición en rojo al lado) y tirar al mismo tiempo a mano de los hilos.   Puntos de apoyo  Manipular con precaución los sistemas de conexión de la tarjeta  tarjeta • Desconectar la regleta de terminales de la 923C	 Destornillador plano
13	• Colocar el conjunto mecánico con el gatillo siempre conectado a la tarjeta en la herramienta OUTSAV-901MR  Colocar debidamente la parte plana de la cabeza en la herramienta  • Aflojar el motorreductor 901MRP de la cabeza con extremo en horquilla de 23 mm OUTSAV-901MR • Aflojar a mano el motor 901MRP	 OUTSAV-901MR  Extremo en horquilla 23 mm

14	• Introducir el anillo desmontaje motor OUTM1 en el motor  Colocar debidamente el anillo lo más cerca posible del reductor • Apretar el tornillo M5 del anillo 	 OUTM1  Hexagonal de 4mm
15	• Colocar el motorreductor equipado con el anillo desmontaje motor en la herramienta OUTSAV-901MR • Aflojar el reductor con la ayuda de un extremo en horquilla de 23 mm  Retirar la arandela de calado que se encuentra entre el motor y el reductor y ponerla en el nuevo reductor 	 OUTSAV-901MR  Extremo en horquilla 23 mm
16	• Limpiar el aterrajado del motor y del nuevo reductor con un paño con desengrasante loctite 7063 • Poner una nuez de grasa Isoflex Topas L32 en el piñón motor • Añadir un hilito de cola Loctite 648 en el aterrajado del motor • Colocar la arandela de calado • Atornillar a mano el motor en el nuevo reductor • Colocar el reductor en la herramienta OUTSAV-901MR y apretar ligeramente el reductor con la ayuda de un extremo en horquilla de 23 mm  Evitar apretar demasiado 	 Loctite 7063  Isoflex Topas L32  Loctite 648  OUTSAV-901MR  Extremo en horquilla 23 mm

17	• Destornillar y después retirar el anillo desmontaje motor OUTM1 • Engrasar el aterrajado del motorreductor con grasa Loctite LB8150 con la ayuda de un pincel • Preatornillar a mano el motorreductor completo 901MRP en la cabeza 904T • Colocar el conjunto mecánico con el gatillo siempre conectado a la tarjeta en la herramienta OUTSAV-901MR  Colocar debidamente la parte plana de la cabeza en la herramienta • Apretar al par de 10 N.m el motorreductor 901MRP en la cabeza con la ayuda de un extremo en horquilla de 23 mm  OUTSAV-901MR • Controlar la holgura entre los dientes. La corona debe girar a mano sin punto duro y con una ligera holgura.	 Loctite LB8150  Llave dinamométrica (10 N.m) + Extremo en horquilla 23 mm  OUTSAV- 901MR
18	• Insertar el disipador térmico 901DT alrededor del motor  • No enganchar los hilos entre el disipador y el motor en la inserción  901DT	
19	• Colocar la tarjeta 923C en el conjunto mecánico • Colocar la arandela 811R en el tornillo V258TB • Atornillar al par de 0,3 N.m el tornillo V258TB que fija la tarjeta 923C con la ayuda de un extremo Torx T8  V258TB 811R 923C	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,3 N.m  Torx T8

20	• Engrasar con grasa CRC la rueda cónica 902C con un extremo GR902C	Grasa CRC GR902C								
21	• Conectar los 3 hilos de fases del motor en la tarjeta 923C <table><thead><tr><th>Portescap</th><th>Maxon</th></tr></thead><tbody><tr><td>G= Hilo gris</td><td>R= Hilo rojo</td></tr><tr><td>V = Hilo violeta</td><td>N = Hilo negro</td></tr><tr><td>B = Hilo azul</td><td>B = Hilo blanco</td></tr></tbody></table> Comprobar la correcta sujeción de los hilos del gatillo tirando ligeramente hacia arriba. Los hilos no deben desconectarse.	Portescap	Maxon	G= Hilo gris	R= Hilo rojo	V = Hilo violeta	N = Hilo negro	B = Hilo azul	B = Hilo blanco	
Portescap	Maxon									
G= Hilo gris	R= Hilo rojo									
V = Hilo violeta	N = Hilo negro									
B = Hilo azul	B = Hilo blanco									
22	• Colocar a continuación el prolongador 923P y la ventana 921VE en la carcasa izquierda 921G									

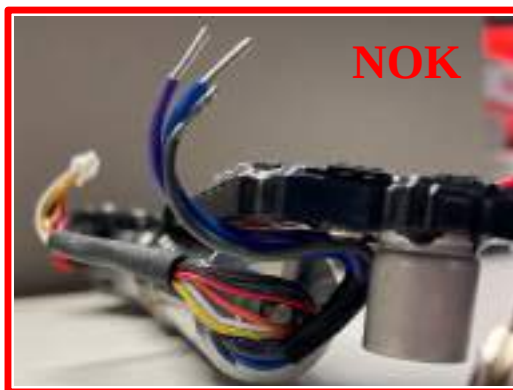
- **Colocar** los 3 hilos de fases del motor formando un bucle en la parte trasera del motor



Ninguno de los hilos (regleta de terminales o fases) debe estar en contacto con el árbol motor



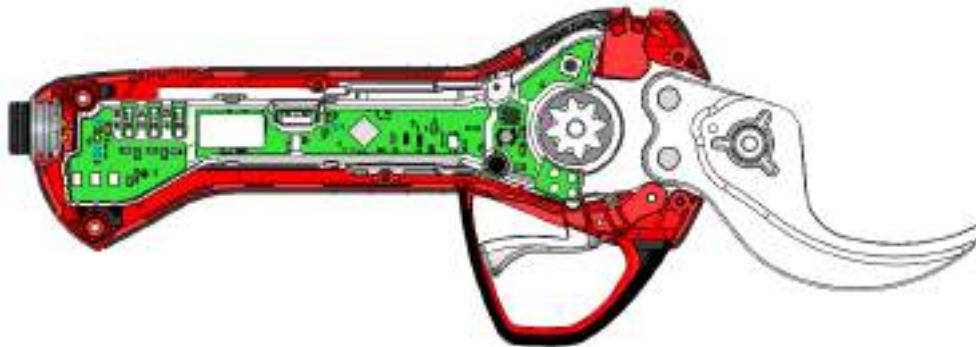
23



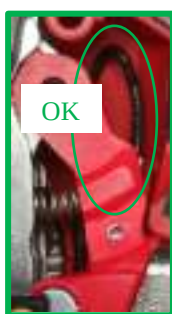
- **Colocar** los hilos de la toma de 3 contactos



- **Insertar** la podadora en su carcasa izquierda equipada con el prolongador 923P con la ventana 921VE y con la cubierta de tornillo 921CV

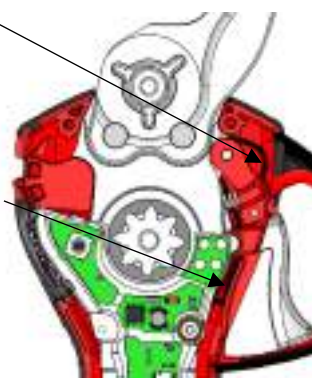


- **Colocar** el hilo del gatillo en su alojamiento de la carcasa izquierda dejando un bucle en la parte delantera de la podadora con un pequeño destornillador plano



Bucle

Paso de los hilos



Destornillador plano

- **Colocar** a continuación los 3 hilos de fases del motor formando un bucle alrededor del eje de salida del motor. El bucle debe situarse entre la parte trasera del motor y el prolongador 923P

Tener cuidado de que los hilos:



- no estén en el prolongador
- no estén entre el prolongador y la tarjeta
- no toquen el eje del motor



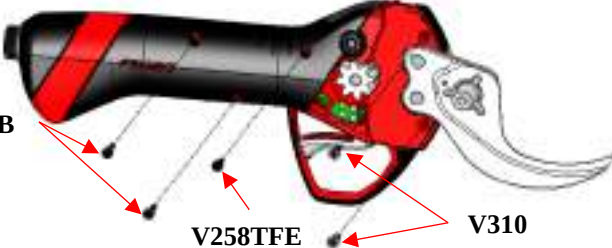
- **Colocar** la toma de 3 contactos 925U en su emplazamiento

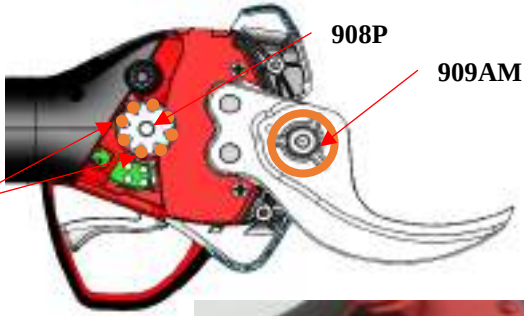
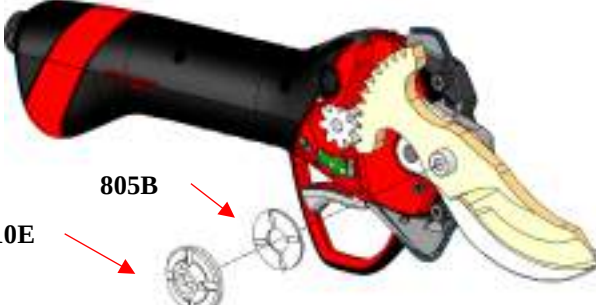
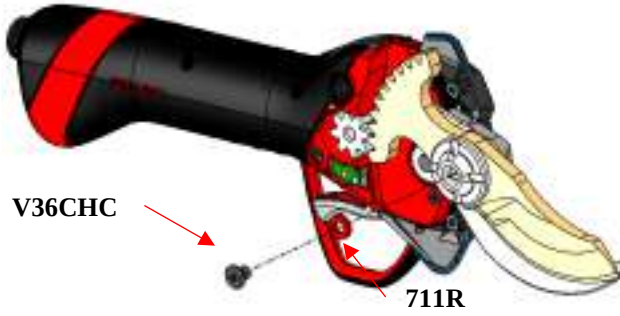


Tener cuidado de que los hilos estén debidamente curvados (véase al lado)

925U



25	• Engrasar con grasa de contacto el interior de la regleta de terminales • Conectar la regleta de terminales del motor a la tarjeta • Engrasar con grasa de contacto la parte superior de cada regleta de terminales • Pasar los hilos de la regleta de terminales por el interior de la carcasa. Utilizar un pequeño destornillador plano si es necesario  	 Destornillador plano  Grasa de contacto
26	• Colocar la carcasa derecha 921D en la carcasa izquierda 921G  Comprobar la correcta posición de la ventana IHM  No enganchar los hilos (en particular los de la regleta de terminales) 	
27	• Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB y el tornillo V258TFE con la ayuda de un extremo VP2512TB Torx T8 • Atornillar al par de 0,5 N.m los dos tornillos V310 con la ayuda de un extremo cruciforme   Si se reutilizan las V258TFE desmontadas previamente, pegar este tornillo con Loctite 243 antes de apretarlo.	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,3 N.m y 0,5 N.m  Torx T8  Cruciforme
28	• Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB y el tornillo V258TFE con la ayuda de un extremo Torx T8   Si se reutilizan las V258TFE desmontadas previamente, pegar este tornillo con Loctite 243 antes de apretarlo.	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,3 N.m  Torx T8

29	• Colocar el soporte tapa amovible 921CMS en el gancho • Atornillar al par de 0,5 N.m el tornillo V310TF que fija el soporte tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme	 V310TF 921CMS  Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme
30	• Engrasar el gancho alrededor del eje de cuchilla 909AM y entre los dientes del piñón 908P con el extremo GR908P • Engrasar con grasa de contacto la parte visible de la tarjeta electrónica.	 908P 909AM Engrasad   Grasa CRC  GR908P  Grasa de contacto
31	• Colocar la cuchilla 907LM o 907LMT alrededor del eje 909AM  Colocar la cuchilla en posición cerrada	 909AM
32	• Colocar el tope de agujas 805B en la cuchilla y alrededor del eje 909AM • Atornillar al par de 0,5 N.m la tuerca de cuchilla con la ayuda del extremo EVECROU	 805B 810E  Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Extremo EVECROU
33	• Colocar la arandela 711R en la tuerca de cuchilla 810E • Atornillar al par de 0,7 N.m el tornillo V36CHC con la ayuda del extremo hexagonal 3 mm	 V36CHC 711R  Destornillador dinamométrico ajustado a 0,7 N.m  Hexagonal de 3 mm

34	• Colocar a mano la tapa amovible 921CM  921CM	
35	• Atornillar al par de 0,5 N.m los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM  V316	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme



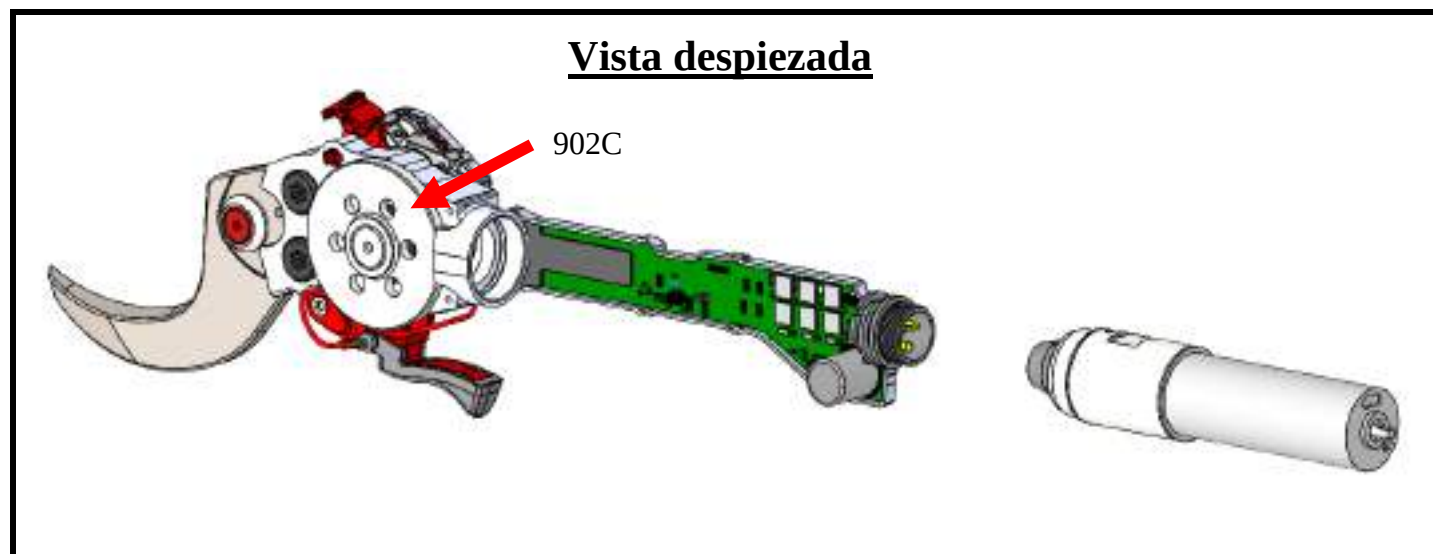
Rueda cónica – 902C

Reemplazo de la rueda cónica – 902C

Componentes necesarios:

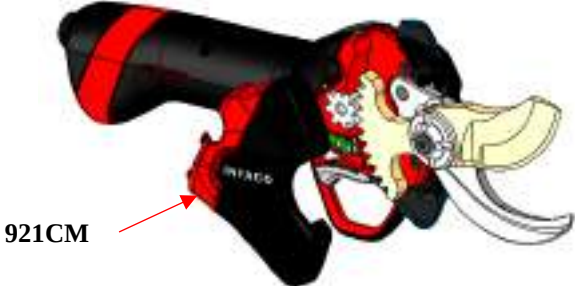
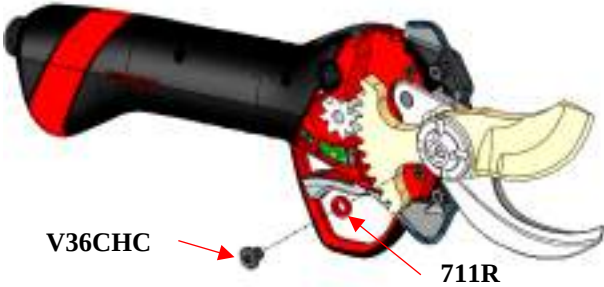
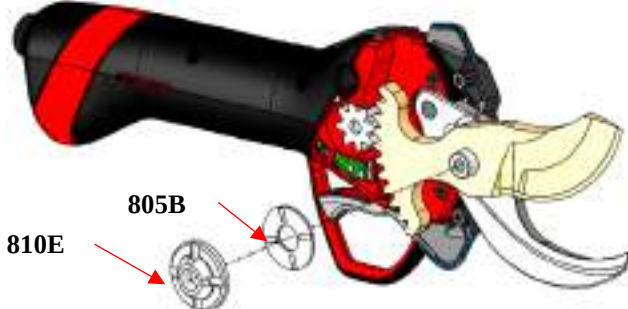


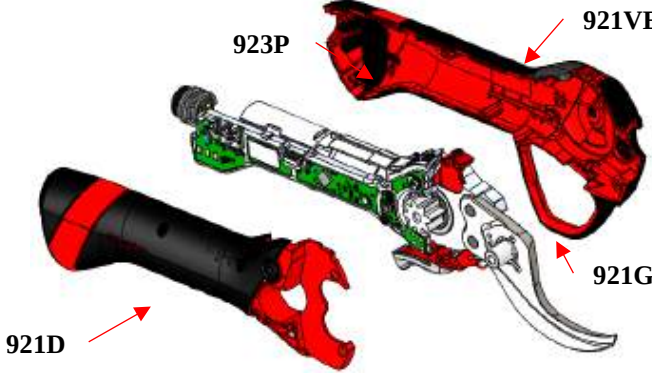
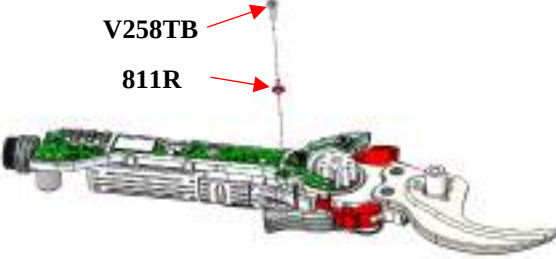
Vista despiezada

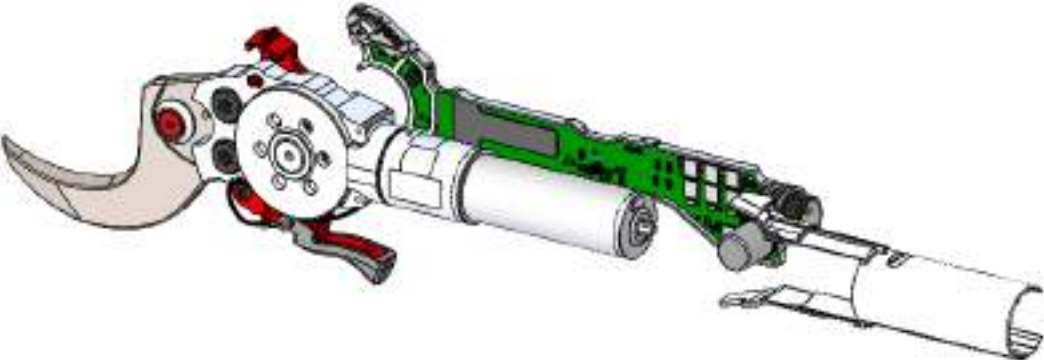
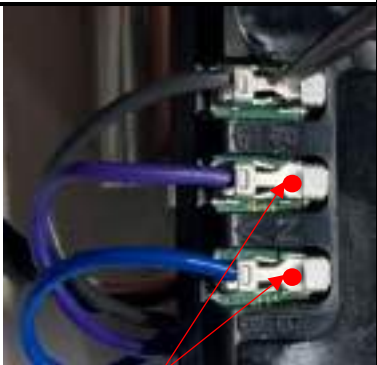
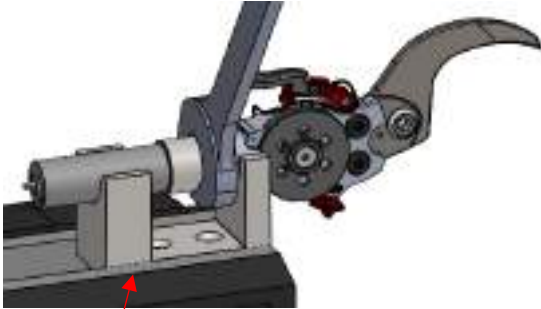


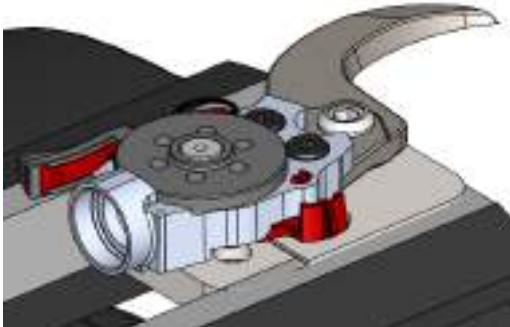
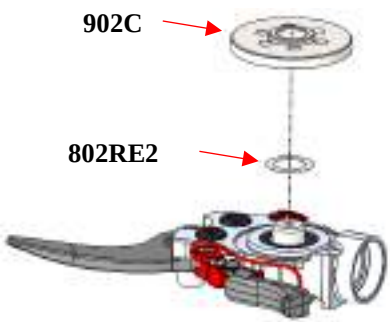
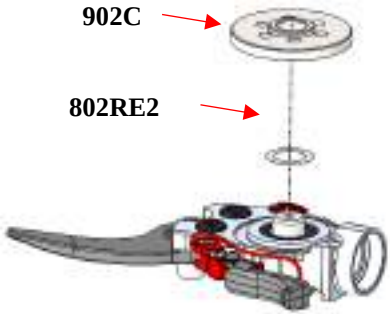
Índice	Modificación	Por	Fecha
01	Creación del procedimiento	P. Audebert	02/03/2022
02	Sustitución de las V258TF por V258TFE	G. Alvarez	29/09/2022

	Redactor	Verificador de Indus	Verificador del SPV	Aprobador de calidad
Apellido:	P. Audebert	D. Pradeilles	W. Dottridge	G. Álvarez
Fecha:	02/03/2022	11/04/2022	07/04/2022	29/09/2022
Firma:				

Fases	Operaciones	Observaciones
	 Desconectar la podadora de su batería antes de cualquier operación de mantenimiento	
1	Destornillar los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM con la ayuda de un extremo cruciforme. 	 Cruciforme
2	Retirar a mano la tapa amovible 921CM 	
3	Destornillar el tornillo V36CHC que fija la tuerca de cuchilla 810E con la ayuda de un extremo hexagonal 3 mm Retirar la arandela 711R 	 Hexagonal 3 mm
4	Destornillar la tuerca de cuchilla 810E que fija la cuchilla 907L Retirar el tope de aguja 805B 	 Extremo EVECROU
5	Retirar la cuchilla 907LM o 907LMT 	

6	• <u>Destornillar</u> el tornillo V310TF que fija la tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme • <u>Retirar</u> a mano el soporte tapa amovible 921CMS	 V310TF 921CMS Cruciforme
7	• <u>Destornillar</u> los dos tornillos VP2512TB, los dos tornillos V310 y el tornillo V258TFE que fija la carcasa derecha con ayuda de un extremo Torx T8 y de un extremo cruciforme	 VP2512TB V258TFE V310 Cruciforme Torx T8
8	• <u>Destornillar</u> los dos tornillos VP2512TB y los dos tornillos V258TFE que fija la carcasa izquierda a la carcasa derecha con la ayuda de un extremo Torx T8	 V258TFE VP2512TB Torx T8
9	• <u>Retirar</u> a mano la carcasa derecha 921D y después la carcasa izquierda 921G, el prolongador 923P y la ventana 921VE	 923P 921VE 921D 921G
10	• <u>Destornillar</u> el tornillo V258TB que fija la tarjeta 923C y retirar la arandela 811R con la ayuda de un extremo Torx T8	 V258TB 811R Torx T8

11	• Retirar el disipador térmico 901DT haciendo deslizar el motorreductor 	
12	• Con la ayuda de un pequeño destornillador, presionar sobre los contactos de los hilos de fase (posición en rojo al lado) y tirar al mismo tiempo a mano de los hilos.   Puntos de apoyo  Manipular con precaución los sistemas de conexión de la tarjeta • Desconectar la regleta de terminales de la 923C  tarjeta	 Destornillador plano
13	• Colocar el conjunto mecánico con el gatillo siempre conectado a la tarjeta en la herramienta OUTSAV-901MR  Colocar debidamente la parte plana de la cabeza en la herramienta • Aflojar el motorreductor 901MRP de la cabeza con extremo en horquilla de 23 mm • Aflojar a mano el motor 901MRP  OUTSAV-901MR	 OUTSAV-901MR  Extremo en horquilla 23 mm

14	• Colocar el conjunto mecánico en la herramienta OUTSAV-902C • Destornillar la rueda cónica 902C con la ayuda del extremo • Retirar la rueda cónica 902 C y la arandela de calado 802RE2 • Dejar el conjunto mecánico en la herramienta OUTSAV-902C	 	 OUTSAV-902C  OUT902C
15	• Colocar una nueva arandela de calado 802RE2 alrededor del eje de cuchilla • Preatornillar a mano la nueva rueda cónica 902C en el eje de cuchilla • Apretar al par de 50 N.m la nueva rueda cónica 902C con ayuda del extremo OUT902C		 OUTSAV-902C  Llave dinamométrica ajustada a 50 N.m  OUT902C

16	• Engrasar el aterrajado del motorreductor con grasa Loctite LB8150 con la ayuda de un pincel • Preatornillar a mano el motorreductor completo 901MRP en la cabeza 904T • Colocar el conjunto mecánico con el gatillo siempre conectado a la tarjeta en la herramienta OUTSAV-901MR Engrasado Colocar debidamente la parte plana de la cabeza en la herramienta • Apretar al par de 10 N.m el motorreductor 901MRP en la cabeza con la ayuda de un extremo en horquilla de 23 mm OUTSAV-901MR	 Loctite LB8150  Llave dinamométrica (10 N.m) + Extremo en horquilla 23 mm  OUTSAV-901MR
17	• Insertar el disipador térmico 901DT alrededor del motor No enganchar los hilos entre el disipador y el motor en la inserción 901DT	
18	• Colocar la tarjeta 923C en el conjunto mecánico • Colocar la arandela 811R en el tornillo V258TB • Atornillar al par de 0,3 N.m el tornillo V258TB que fija la tarjeta 923C con la ayuda de un extremo Torx T8 V258TB 811R 923C	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,3 N.m  Torx T8

19	• Engrasar con grasa CRC la rueda cónica 902C con un extremo GR902C Engrasado 902C	Grasa CRC GRB902C						
20	• Conectar los 3 hilos de fases del motor en la tarjeta 923C Portescap Maxon <table><tr><td>G= Hilo gris</td><td>R= Hilo rojo</td></tr><tr><td>V = Hilo violeta</td><td>N = Hilo negro</td></tr><tr><td>B = Hilo azul</td><td>B = Hilo blanco</td></tr></table> OK NOK	G= Hilo gris	R= Hilo rojo	V = Hilo violeta	N = Hilo negro	B = Hilo azul	B = Hilo blanco	
G= Hilo gris	R= Hilo rojo							
V = Hilo violeta	N = Hilo negro							
B = Hilo azul	B = Hilo blanco							
21	• Colocar a continuación el prolongador 923P y la ventana 921VE en la carcasa izquierda 921G 923P 921G							

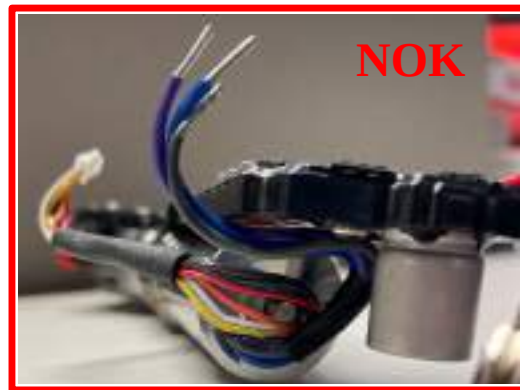
- **Colocar** los 3 hilos de fases del motor formando un bucle en la parte trasera del motor



Ninguno de los hilos (regleta de terminales o fases) debe estar en contacto con el árbol motor



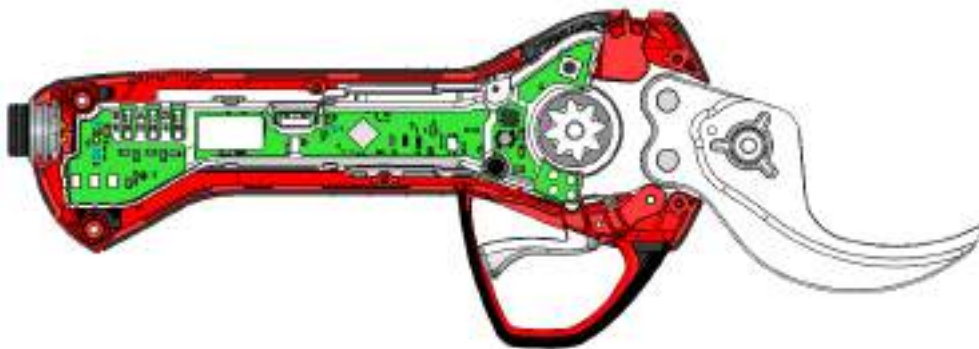
22



- **Colocar** los hilos de la toma de 3 contactos

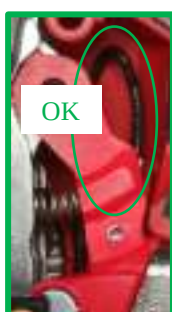


- **Insertar** la podadora en su carcasa izquierda equipada con el prolongador 923P



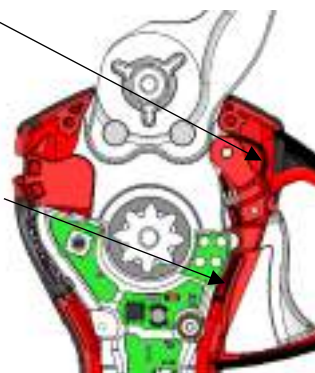
con la ventana 921VE y con la cubierta de tornillo 921CV

- **Colocar** el hilo del gatillo en su alojamiento de la carcasa izquierda dejando un bucle en la parte delantera de la podadora con un pequeño destornillador plano



Bucle

Paso de los
hilos



Destornillador
plano

- **Colocar** a continuación los 3 hilos de fases del motor formando un bucle alrededor del eje de salida del motor. El bucle debe situarse entre la parte trasera del motor y el prolongador 923P

Tener cuidado de que los hilos:



- no estén en el prolongador
- no estén entre el prolongador y la tarjeta
- no toquen el eje del motor



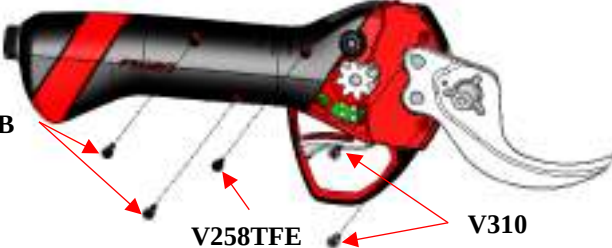
- **Colocar** la toma de 3 contactos 925U en su emplazamiento

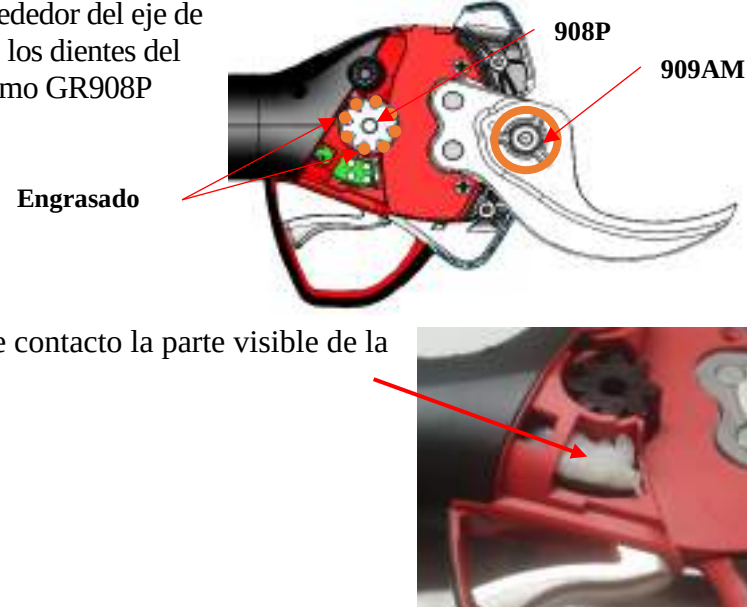
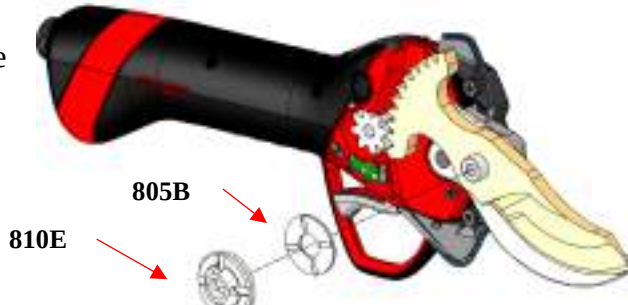
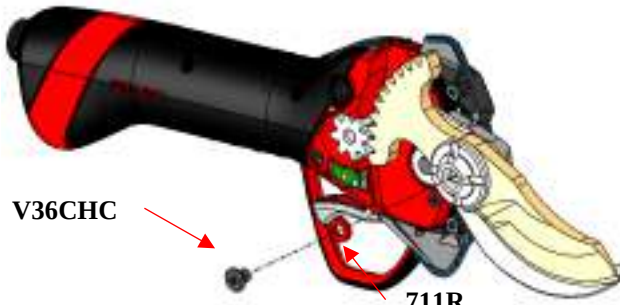


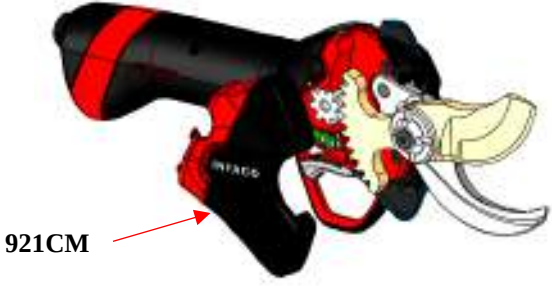
Tener cuidado de que los hilos estén debidamente curvados (véase al lado)

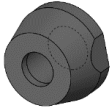
925U



24	• Engrasar con grasa de contacto el interior de la regleta de terminales • Conectar la regleta de terminales del motor a la tarjeta • Engrasar con grasa de contacto la parte superior de cada regleta de terminales • Pasar los hilos de la regleta de terminales por el interior de la carcasa. Utilizar un pequeño destornillador plano si es necesario  	 Destornillador plano  Grasa de contacto
25	• Colocar la carcasa derecha 921D en la carcasa izquierda 921G  Comprobar la correcta posición de la ventana IHM  No enganchar los hilos (en particular los de la regleta de terminales) 	
26	• Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB y el tornillo V258TFE con la ayuda de un extremo VP2512TB Torx T8 • Atornillar al par de 0,5 N.m los dos tornillos V310 con la ayuda de un extremo cruciforme   Si se reutilizan las V258TFE desmontadas previamente, pegar este tornillo con Loctite 243 antes de apretarlo.	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,3 N.m y 0,5 N.m  Torx T8  Cruciforme
27	• Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB y el tornillo V258TFE con la ayuda de un extremo Torx T8   Si se reutilizan las V258TFE desmontadas previamente, pegar este tornillo con Loctite 243 antes de apretarlo.	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,3 N.m  Torx T8

28	• Colocar el soporte tapa amovible 921CMS en el gancho • Atornillar al par de 0,5 N.m el tornillo V310TF que fija el soporte tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme 	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme
29	• Engrasar el gancho alrededor del eje de cuchilla 909AM y entre los dientes del piñón 908P con el extremo GR908P • Engrasar con grasa de contacto la parte visible de la tarjeta electrónica. 	 Grasa CRC  GR908P  Grasa de contacto
30	• Colocar la cuchilla 907LM o 907LMT alrededor del eje 909AM  Colocar la cuchilla en posición cerrada 	
31	• Colocar el tope de agujas 805B en la cuchilla y alrededor del eje 909AM • Atornillar al par de 0,5 N.m la tuerca de cuchilla con la ayuda del extremo EVECROU 	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Extremo EVECROU
32	• Colocar la arandela 711R en la tuerca de cuchilla 810E • Atornillar al par de 0,7 N.m el tornillo V36CHC con la ayuda del extremo hexagonal 3 mm 	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,7 N.m  Hexagonal de 3 mm

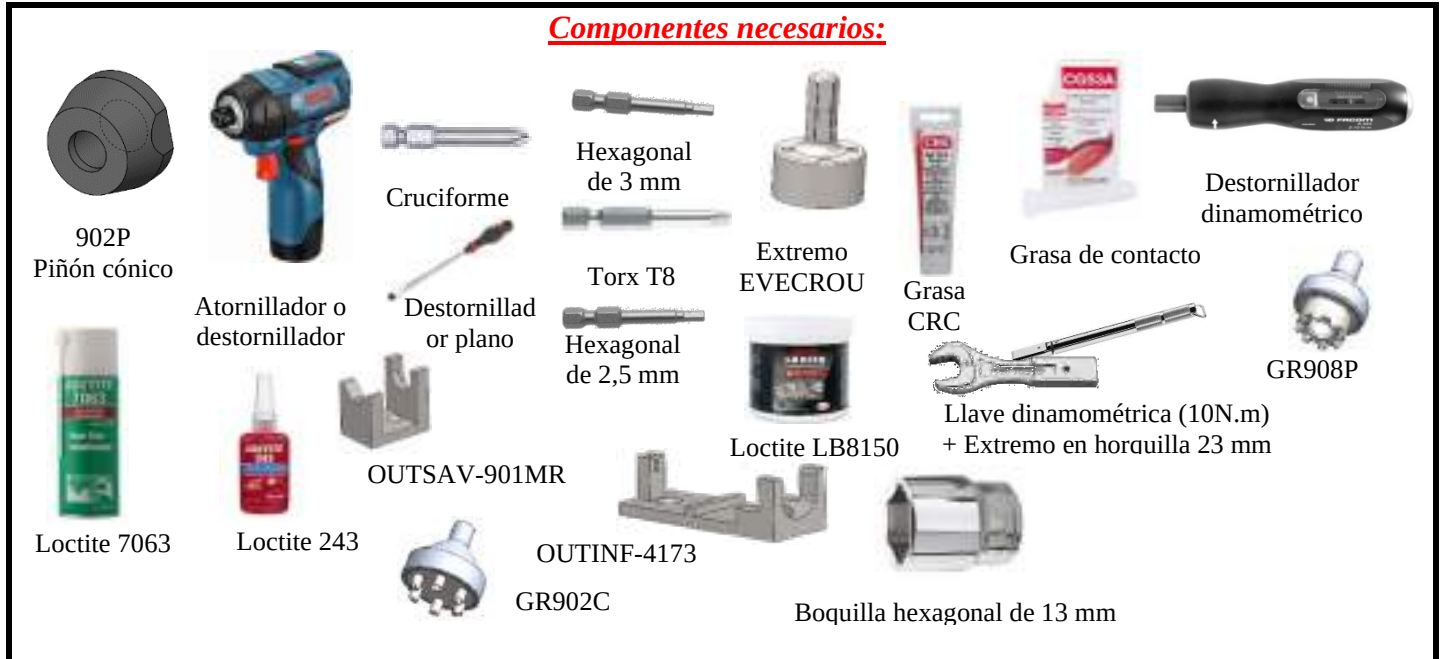
33	• Colocar a mano la tapa amovible 921CM	 921CM	
34	• Atornillar al par de 0,5 N.m los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM	 V316	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme



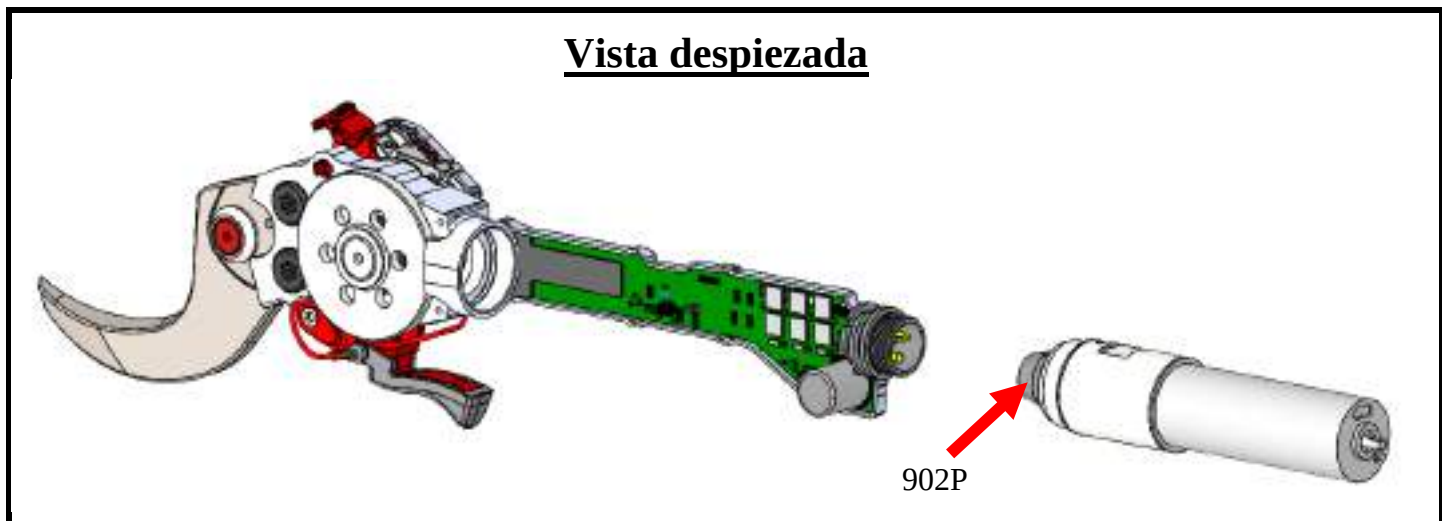
Piñón cónico – 902P

Reemplazo del piñón cónico – 902P

Componentes necesarios:

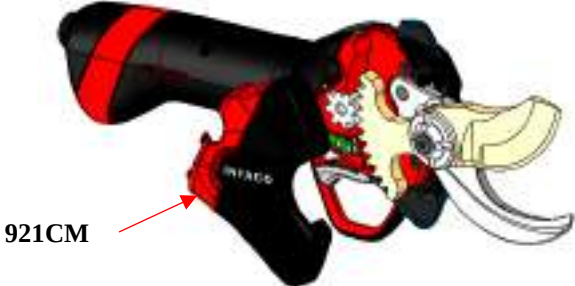
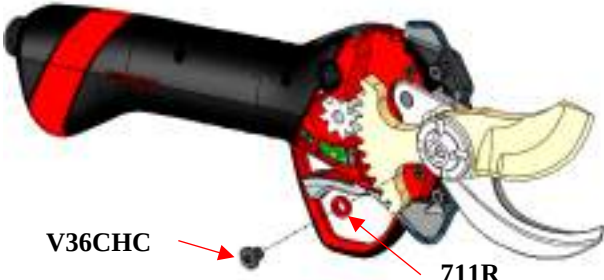
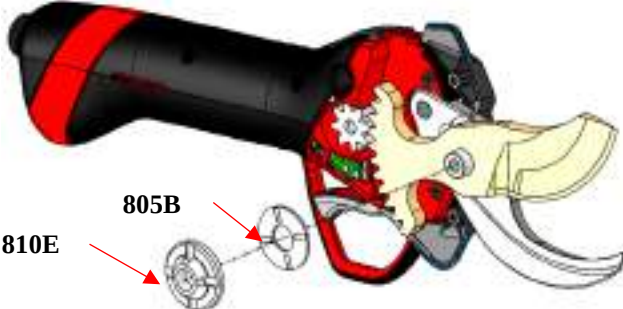


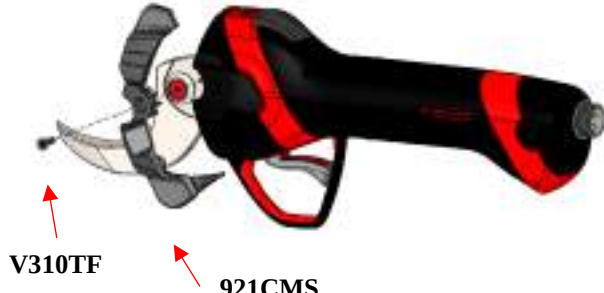
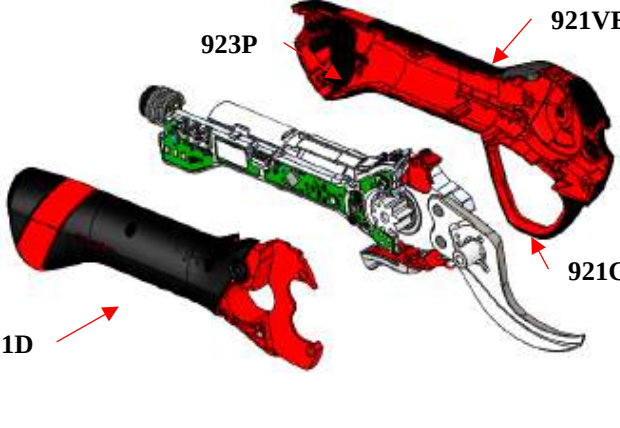
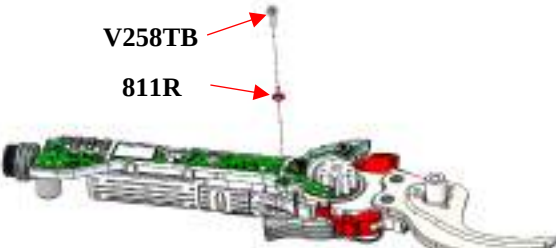
Vista despiezada

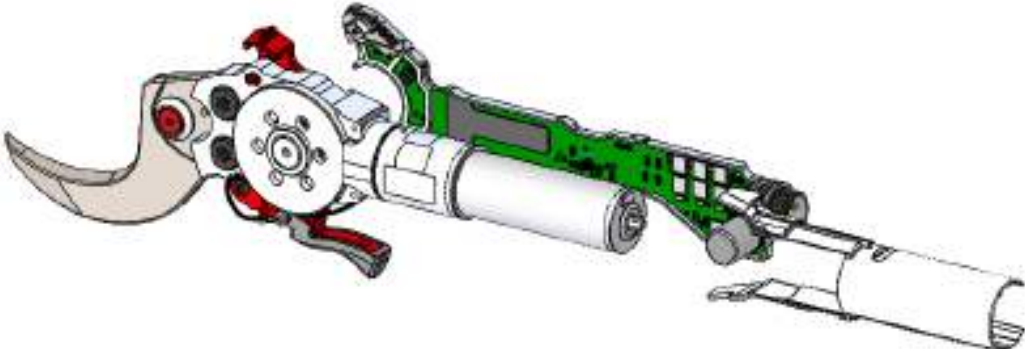
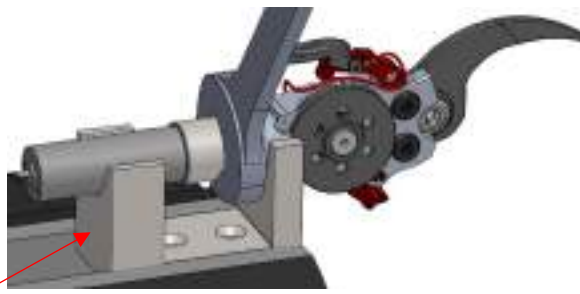
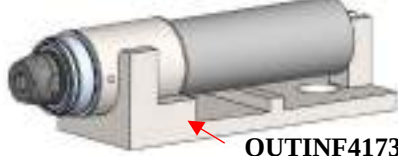


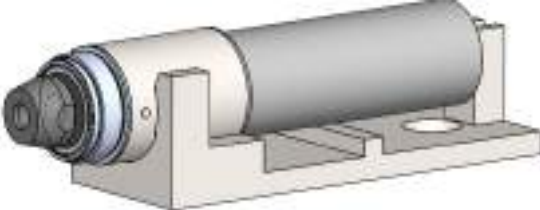
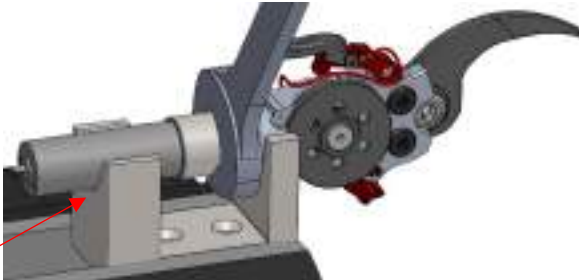
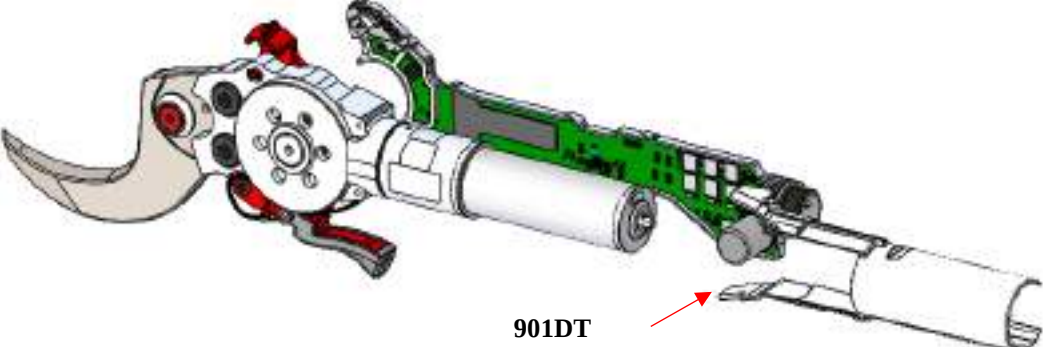
Índice	Modificación	Por	Fecha
01	Creación del procedimiento	P. Audebert	02/03/2022
02	Sustitución de las V258TF por V258TFE	G. Alvarez	29/09/2022

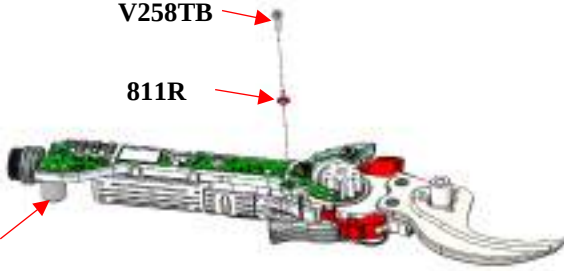
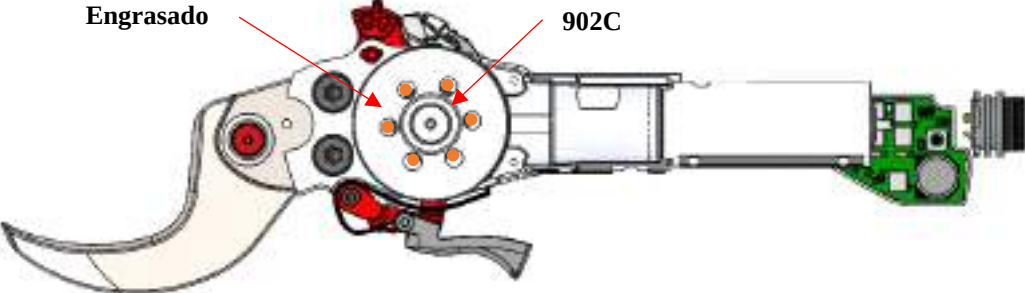
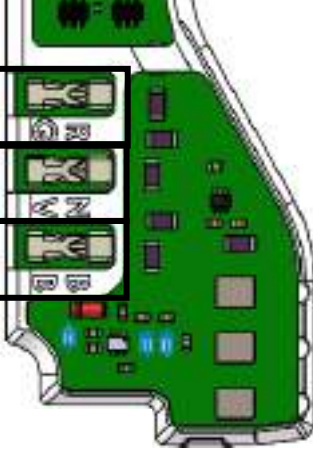
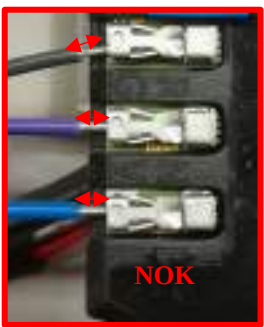
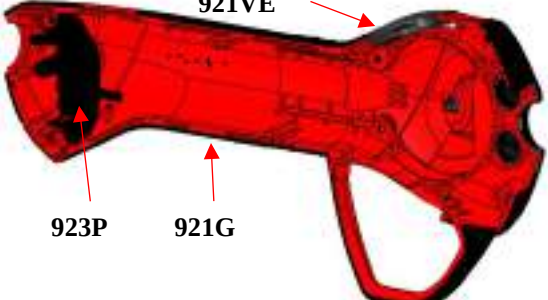
	Redactor	Verificador de Indus	Verificador del SPV	Aprobador de calidad
Apellido:	P. Audebert	D. Pradeilles	W. Dottridge	G. Álvarez
Fecha:	02/03/2022	11/04/2022	07/04/2022	29/09/2022
Firma:				

Fases	Operaciones	Observaciones
	 Desconectar la podadora de su batería antes de cualquier operación de mantenimiento	
1	Destornillar los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM con la ayuda de un extremo cruciforme. 	 Cruciforme
2	Retirar a mano la tapa amovible 921CM 	
3	Destornillar el tornillo V36CHC que fija la tuerca de cuchilla 810E con la ayuda de un extremo hexagonal 3 mm Retirar la arandela 711R 	 Hexagonal 3 mm
4	Destornillar la tuerca de cuchilla 810E que fija la cuchilla 907L Retirar el tope de aguja 805B 	 Extremo EVECROU
5	Retirar la cuchilla 907LM o 907LMT 	

6	• <u>Destornillar</u> el tornillo V310TF que fija la tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme • <u>Retirar</u> a mano el soporte tapa amovible 921CMS	 V310TF 921CMS Cruciforme
7	• <u>Destornillar</u> los dos tornillos VP2512TB, los dos tornillos V310 y el tornillo V258TFE que fija la carcasa derecha con ayuda de un extremo Torx T8 y de un extremo cruciforme	 VP2512TB V258TFE V310 Cruciforme Torx T8
8	• <u>Destornillar</u> los dos tornillos VP2512TB y los dos tornillos V258TFE que fija la carcasa izquierda a la carcasa derecha con la ayuda de un extremo Torx T8	 V258TFE VP2512TB Torx T8
9	• <u>Retirar</u> a mano la carcasa derecha 921D y después la carcasa izquierda 921G, el prolongador 923P y la ventana 921VE	 923P 921VE 921G 921D
10	• <u>Destornillar</u> el tornillo V258TB que fija la tarjeta 923C y retirar la arandela 811R con la ayuda de un extremo Torx T8	 V258TB 811R Torx T8

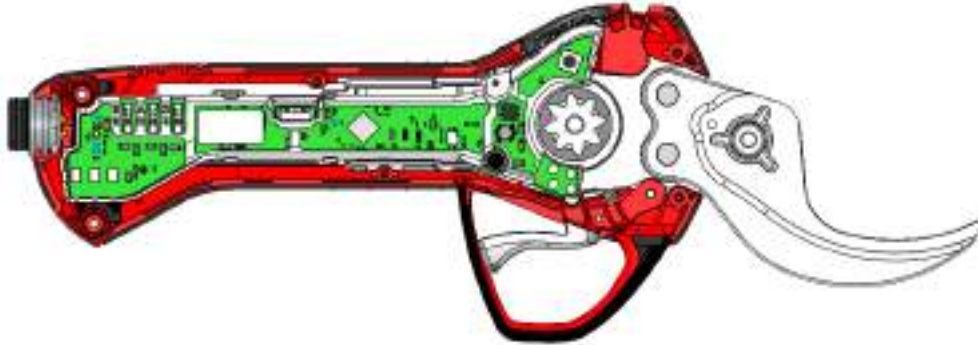
11	Retirar el dissipador térmico 901DT haciendo deslizar el motorreductor 	
12	- Con la ayuda de un pequeño destornillador, presionar sobre los contactos de los hilos de fase (posición en rojo al lado) y tirar al mismo tiempo a mano de los hilos.   Puntos de apoyo  Manipular con precaución los sistemas de conexión de la tarjeta Desconectar la regleta de terminales de la tarjeta 923C 	 Destornillador plano
13	Colocar el conjunto mecánico con el gatillo siempre conectado a la tarjeta en la herramienta OUTSAV-901MR  Colocar debidamente la parte plana de la cabeza en la herramienta Aflojar el motorreductor 901MRP de la cabeza con extremo en horquilla de 23 mm  OUTSAV-901MR Aflojar a mano el motor 901MRP	 OUTSAV-901MR  Extremo en horquilla 23 mm
14	Colocar el motor completo 901MRP en la herramienta OUTINF-4173  Colocar la parte plana del eje motor en su alojamiento   OUTINF4173 Destornillar el piñón cónico 902P con la ayuda de una boquilla hexagonal de 13 mm El paso del tornillo es a izquierda / Se desatornilla en sentido horario.	 OUTINF-4173  Extremo hexagonal de 13 mm

15	• Limpiar el aterrajado del nuevo piñón cónico 902P y el aterrajado del motorreductor 901MR con el desengrasante Loctite 7063 • Depositar un hilito de Loctite 243 en el árbol aterrajado del motorreductor • Preatornillar a mano hasta el tope el piñón cónico 902P en el motorreductor • Apretar al par de 10 N.m el piñón cónico 902P con una llave dinamométrica y una boquilla hexagonal de 13 mm  Sujetar con la mano el motorreductor en la herramienta durante el apriete 902P 	 Loctite 7063  Loctite 243  Llave dinamométrica ajustada a 10 N.m  Extremo hexagonal de 13 mm
16	• Engrasar el aterrajado del motor con grasa Loctite LB8150 con la ayuda de un pincel • Preatornillar a mano el nuevo motor completo 901MRP en la cabeza 904T • Colocar el conjunto mecánico con el gatillo siempre conectado a la tarjeta en la herramienta OUTINF-4180  Colocar debidamente la parte plana de la cabeza en la herramienta • Apretar al par de 10 N.m el motor 901MRP en la cabeza con la ayuda de un extremo en horquilla de 23 mm Engrasado  OUTSAV-901MR 	 Loctite LB8150  Llave dinamométrica (10 N.m) + Extremo en horquilla 23 mm  OUTSAV- 901MR
17	• Insertar el dissipador térmico 901DT alrededor del motor  No enganchar los hilos entre el dissipador y el motor en la inserción  901DT	

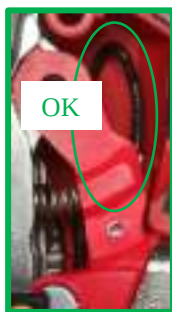
18	• Colocar la tarjeta 923C en el conjunto mecánico • Colocar la arandela 811R en el tornillo V258TB • Atornillar al par de 0,3 N.m el tornillo V258TB que fija la tarjeta 923C con la ayuda de un extremo Torx T8	  Destornillador dinamométrico ajustado a 0,3 N.m  Torx T8								
19	• Engrasar con grasa CRC la rueda cónica 902C con un extremo GR902C 	 Grasa CRC  GR902C								
20	• Conectar los 3 hilos de fases del motor en la tarjeta 923C <table><thead><tr><th>Portescap</th><th>Maxon</th></tr></thead><tbody><tr><td>G= Hilo gris</td><td>R= Hilo rojo</td></tr><tr><td>V = Hilo violeta</td><td>N = Hilo negro</td></tr><tr><td>B = Hilo azul</td><td>B = Hilo blanco</td></tr></tbody></table>     Comprobar la correcta sujeción de los hilos del gatillo tirando ligeramente hacia arriba. Los hilos no deben desconectarse.	Portescap	Maxon	G= Hilo gris	R= Hilo rojo	V = Hilo violeta	N = Hilo negro	B = Hilo azul	B = Hilo blanco	
Portescap	Maxon									
G= Hilo gris	R= Hilo rojo									
V = Hilo violeta	N = Hilo negro									
B = Hilo azul	B = Hilo blanco									
21	• Colocar a continuación el prolongador 923P y la ventana 921VE en la carcasa izquierda 921G 									

22	• Colocar los 3 hilos de fases del motor formando un bucle en la parte trasera del motor  Ninguno de los hilos (regleta de terminales o fases) debe estar en contacto con el árbol motor  		
23	• Engrasar con grasa de contacto el interior de la regleta de terminales • Conectar la regleta de terminales del motor a la tarjeta • Engrasar con grasa de contacto la parte superior de cada regleta de terminales • Pasar los hilos de la regleta de terminales por el interior de la carcasa. Utilizar un pequeño destornillador plano si es necesario	 	 Destornillador plano  Grasa de contacto

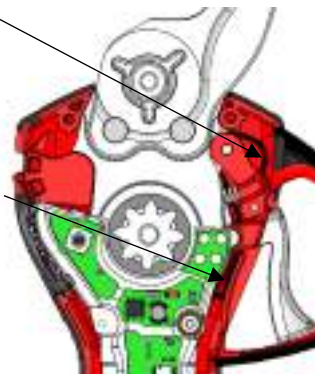
- **Insertar** la podadora en su carcasa izquierda equipada con el prolongador 923P con la ventana 921VE y con la cubierta de tornillo 921CV
- **Colocar** el hilo del gatillo en su alojamiento de la carcasa izquierda dejando un



bucle en la parte delantera de la podadora con un pequeño destornillador plano



Bucle
Paso de los hilos



Destornillador plano

24

- **Colocar** a continuación los 3 hilos de fases del motor formando un bucle alrededor del eje de salida del motor. El bucle debe situarse entre la parte trasera del motor y el prolongador 923P

Tener cuidado de que los hilos:



- no estén en el prolongador
- no estén entre el prolongador y la tarjeta
- no toquen el eje del motor

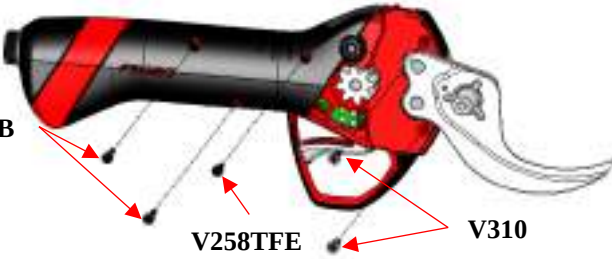
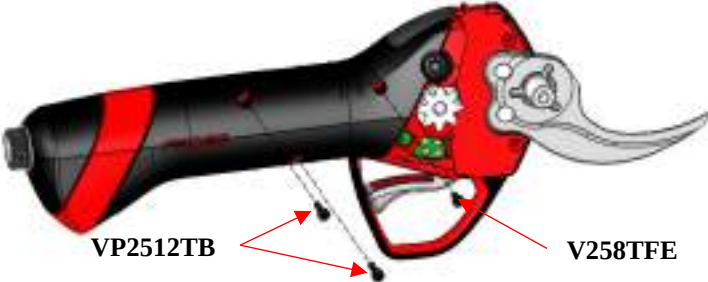


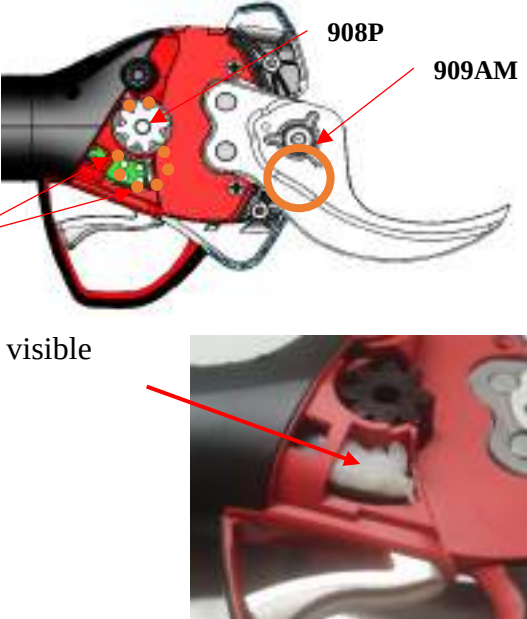
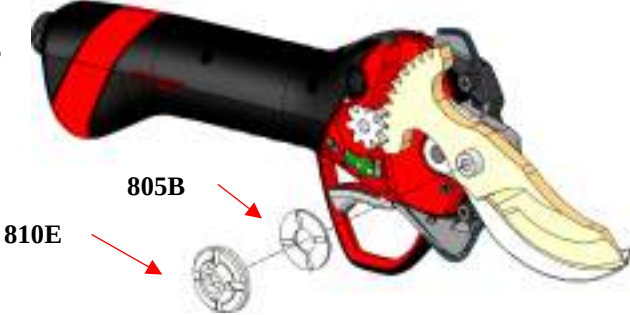
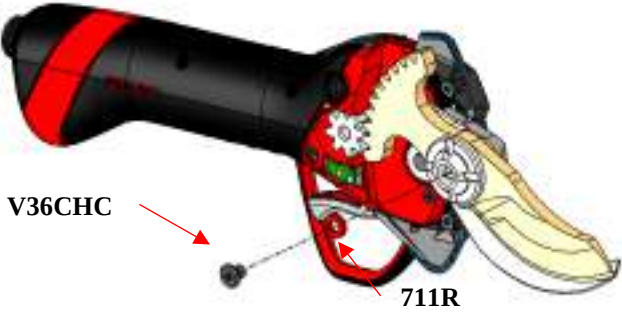
- **Colocar** la toma de 3 contactos 925U en su emplazamiento

Tener cuidado de que los hilos estén debidamente curvados (véase al lado)

925U



25	• Colocar la carcasa derecha 921D en la carcasa izquierda 921G Comprobar la correcta posición de la ventana IHM No enganchar los hilos (en particular los de la regleta de terminales) 	
26	• Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB y el tornillo V258TFE con la ayuda de un extremo VP2512TB Torx T8 • Atornillar al par de 0,5 N.m los dos tornillos V310 con la ayuda de un extremo cruciforme Si se reutilizan las V258TFE desmontadas previamente, pegar este tornillo con Loctite 243 antes de apretarlo. 	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,3 N.m y 0,5 N.m  Torx T8  Cruciforme
27	• Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB y el tornillo V258TFE con la ayuda de un extremo Torx T8 Si se reutilizan las V258TFE desmontadas previamente, pegar este tornillo con Loctite 243 antes de apretarlo. 	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,3 N.m  Torx T8
28	• Colocar el soporte tapa amovible 921CMS en el gancho • Atornillar al par de 0,5 N.m el tornillo V310TF que fija el soporte tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme 	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme

29	• Engrasar el gancho alrededor del eje de cuchilla 909AM y entre los dientes del piñón 908P con el extremo GR908P Engrasado 	 Grasa CRC  GR908P  Grasa de contacto
30	• Colocar la cuchilla 907LM o 907LMT alrededor del eje 909AM  Colocar la cuchilla en posición cerrada 	
31	• Colocar el tope de agujas 805B en la cuchilla y alrededor del eje 909AM • Atornillar al par de 0,5 N.m la tuerca de cuchilla con la ayuda del extremo EVECROU 	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Extremo EVECROU
32	• Colocar la arandela 711R en la tuerca de cuchilla 810E • Atornillar al par de 0,7 N.m el tornillo V36CHC con la ayuda del extremo hexagonal 3 mm 	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,7 N.m  Hexagonal de 3 mm

33	• Colocar a mano la tapa amovible 921CM 	
34	• Atornillar al par de 0,5 N.m los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM 	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme



Cabeza completa – 904TC

Reemplazo de la cabeza completa – 904TC

Componentes necesarios:

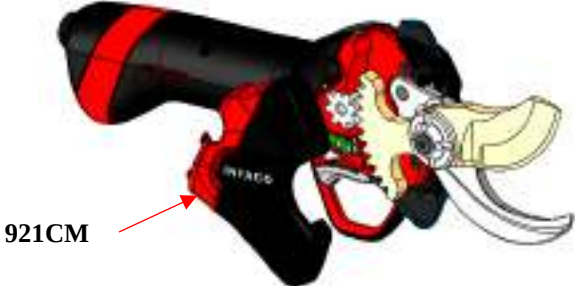
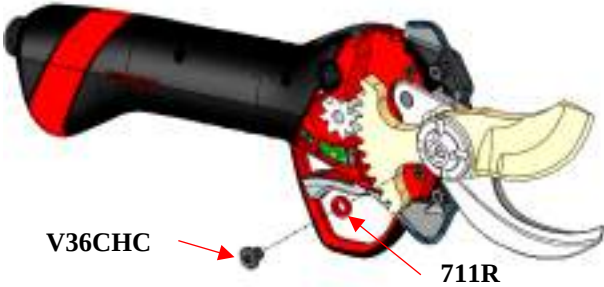
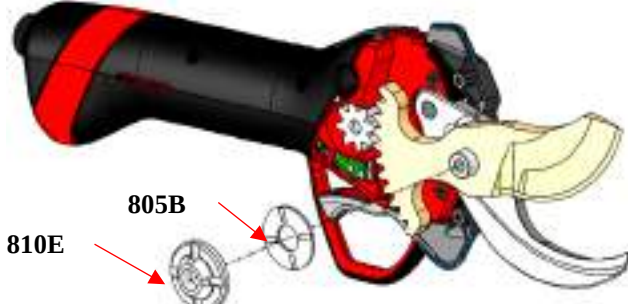


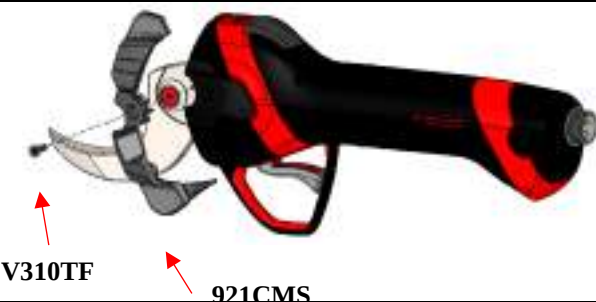
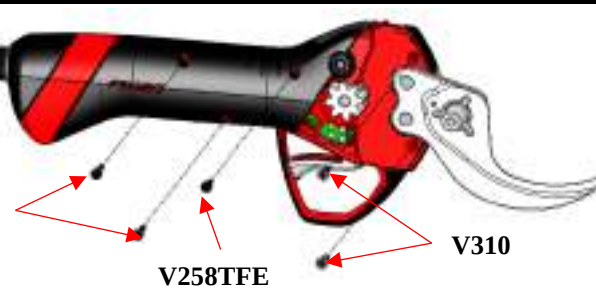
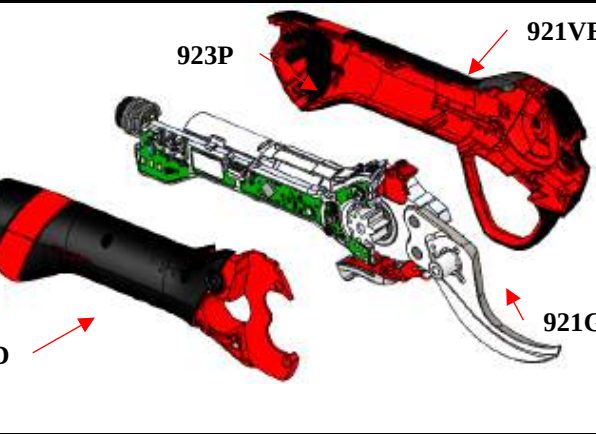
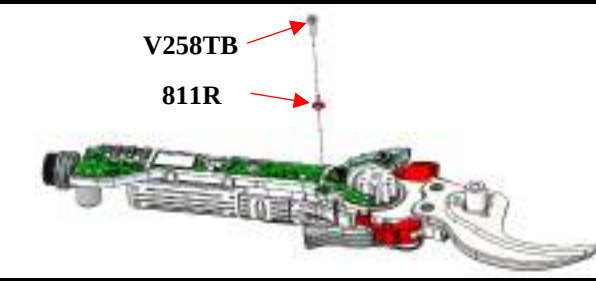
Vista despiezada

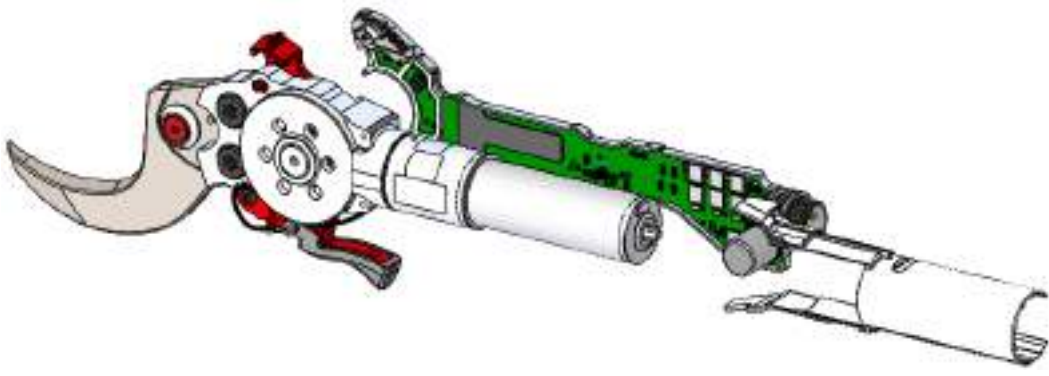
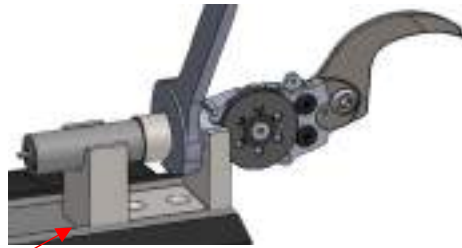


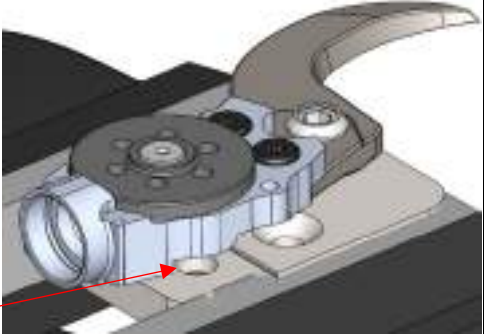
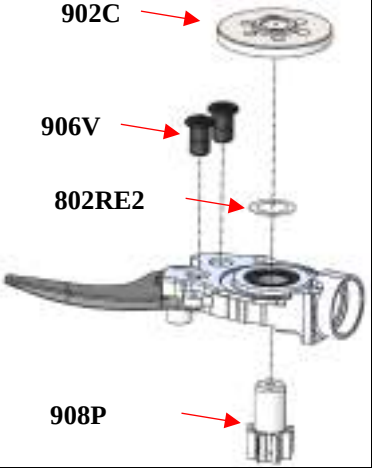
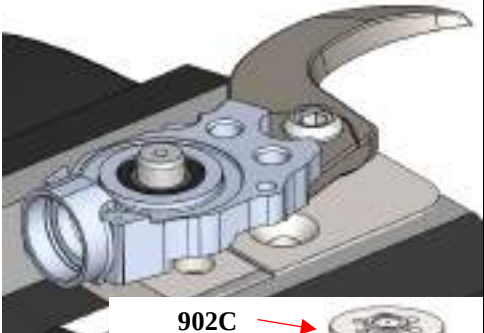
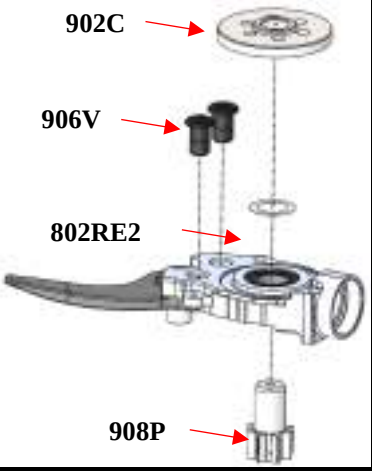
Índice	Modificación	Por	Fecha
01	Creación del procedimiento	P. Audebert	02/03/2022
02	Sustitución de las V258TF por V258TFE	G. Alvarez	29/09/2022

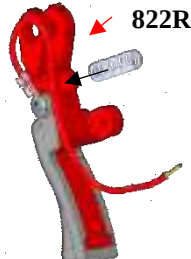
	Redactor	Verificador de Indus	Verificador del SPV	Aprobador de calidad
Apellido:	P. Audebert	D. Pradeilles	W. Dottridge	G. Álvarez
Fecha:	02/03/2022	11/04/2022	07/04/2022	29/09/2022
Firma:				

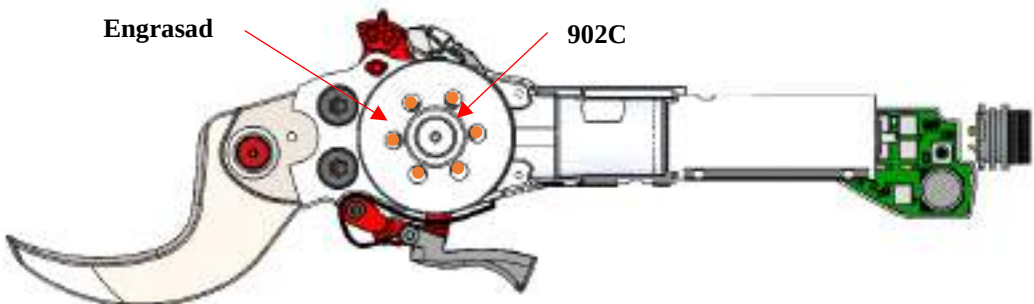
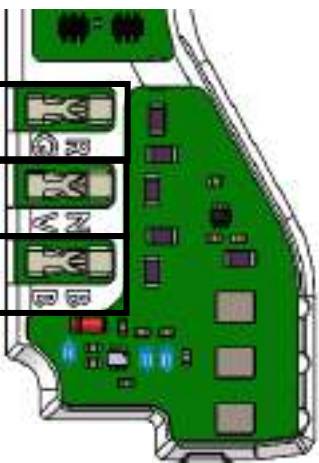
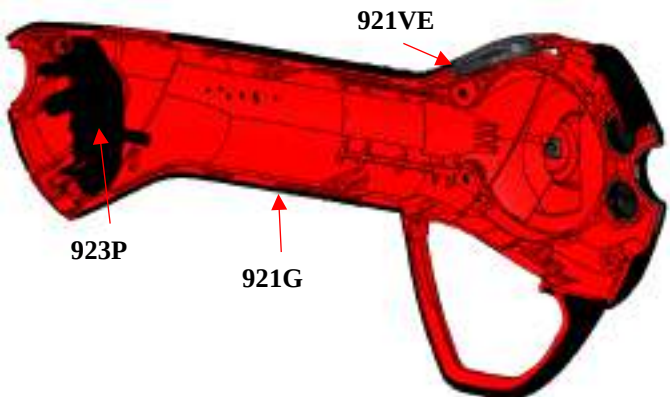
Fases	Operaciones	Observaciones
	 Desconectar la podadora de su batería antes de cualquier operación de mantenimiento	
1	Destornillar los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM con la ayuda de un extremo cruciforme. 	 Cruciforme
2	Retirar a mano la tapa amovible 921CM 	
3	Destornillar el tornillo V36CHC que fija la tuerca de cuchilla 810E con la ayuda de un extremo hexagonal 3 mm Retirar la arandela 711R 	 Hexagonal 3 mm
4	Destornillar la tuerca de cuchilla 810E que fija la cuchilla 907L Retirar el tope de aguja 805B 	 Extremo EVECROU
5	Retirar la cuchilla 907LM o 907LMT 	

6	• <u>Destornillar</u> el tornillo V310TF que fija la tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme • <u>Retirar</u> a mano el soporte tapa amovible 921CMS	 V310TF 921CMS Cruciforme
7	• <u>Destornillar</u> los dos tornillos VP2512TB, los dos tornillos V310 y el tornillo V258TFE que fija la carcasa derecha con ayuda de un extremo Torx T8 y de un extremo cruciforme	 VP2512TB V258TFE V310 Cruciforme Torx T8
8	• <u>Destornillar</u> los dos tornillos VP2512TB y los dos tornillos V258TFE que fija la carcasa izquierda a la carcasa derecha con la ayuda de un extremo Torx T8	 V258TFE VP2512TB Torx T8
9	• <u>Retirar</u> a mano la carcasa derecha 921D y después la carcasa izquierda 921G, el prolongador 923P y la ventana 921VE	 923P 921VE 921D 921G
10	• <u>Destornillar</u> el tornillo V258TB que fija la tarjeta 923C y retirar la arandela 811R con la ayuda de un extremo Torx T8	 V258TB 811R Torx T8

11	<u>Retirar</u> el disipador térmico 901DT haciendo deslizar el motorreductor 	
12	<u>Destornillar</u> el tornillo V36CHC que fija el gatillo 922GW con un extremo hexagonal de 2,5 mm <u>Recuperar</u> el resorte de gatillo 822R  V36CHC	 Hexagonal de 2,5 mm
13	<u>Retirar</u> el interruptor semiapertura 928DO con la ayuda de unos alicates de pico	 Alicates de pico
14	- Con la ayuda de un pequeño destornillador, <u>presionar</u> sobre los contactos de los hilos de fase (posición en rojo al lado) y <u>tirar</u> al mismo tiempo a mano de los hilos.  Puntos de apoyo Manipular con precaución los sistemas de conexión de la tarjeta  <u>Desconectar</u> la regleta de terminales de la tarjeta 923C 	 Destornillador plano
15	<u>Colocar</u> el conjunto mecánico con el gatillo siempre conectado a la tarjeta en la herramienta OUTSAV-901MR  Colocar debidamente la parte plana de la cabeza en la herramienta  <u>Aflojar</u> el motorreductor 901MRP de la cabeza con extremo en horquilla de 23 mm OUTSAV-901MR <u>Aflojar</u> a mano el motor 901MRP	 OUTSAV-901MR  Extremo en horquilla 23 mm

16	• Colocar el conjunto mecánico en la herramienta OUTSAV-902C • Destornillar la rueda cónica 902C con la ayuda del extremo OUT902C y los dos tornillos gancho 906V con un extremo Torx T30 • Retirar la rueda cónica 902 C, la arandela de calado 802RE2, el piñón de 8 dientes 908P, los dos tornillos gancho 906V y el gancho con el eje	  OUTSAV-902C OUT902C Torx T30
17	• Colocar el piñón 908P y el gancho con el eje en la herramienta OUTSAV-902C • Colocar la nueva cabeza completa 904TC en el piñón 908P • Colocar una nueva arandela de calado 802RE2 alrededor del eje de cuchilla • Preatornillar a meno la rueda cónica 902C en el eje de cuchilla y los dos tornillos gancho 906V • Apretar al par de 50 N.m la rueda cónica 902C con la ayuda del extremo OUT902C • Apretar al par de 30 N.m los dos tornillos gancho 906V con la ayuda de un extremo Torx T30	  OUTSAV-902C Llave dinamométrica ajustada a 50 N.m y 30 N.m OUT902C Torx T30

18	• Engrasar el aterrajado del motorreductor con grasa Loctite LB8150 con la ayuda de un pincel • Preatornillar a mano el motorreductor completo 901MRP en la cabeza 904T • Colocar el conjunto mecánico con el gatillo siempre conectado a la tarjeta en la herramienta OUTSAV-901MR  Colocar debidamente la parte plana de la cabeza en la herramienta • Apretar al par de 10 N.m el motorreductor 901MRP en la cabeza con la ayuda de un extremo en horquilla de 23 mm • Controlar la holgura entre los dientes. La corona debe girar a mano sin punto duro y con una ligera holgura.	 Loctite LB8150  Llave dinamométrica (10 N.m) + Extremo en horquilla 23 mm  OUTSAV-901MR
19	• Sujetar el nuevo interruptor semiapertura 928DO en la cabeza	
20	• Colocar el resorte 822R en su alojamiento del gatillo wireless 922GW • Deslizar el gatillo con el resorte bajo la cabeza Atornillar al par de 0,5 N.m el tornillo V36CHC que fija el gatillo 922GW con un extremo hexagonal de 2,5 mm	 822R  Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Hexagonal de 2,5 mm
21	• Colocar la tarjeta 923C en el conjunto mecánico • Colocar la arandela 811R en el tornillo V258TB • Atornillar al par de 0,3 N.m el tornillo V258TB que fija la tarjeta 923C con la ayuda de un extremo Torx T8	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,3 N.m  Torx T8

22	• Engrasar con grasa CRC la rueda cónica 902C con un extremo GR902C  Engrasad 902C	 Grasa CRC GR902C								
23	• Conectar los 3 hilos de fases del motor en la tarjeta 923C <table><tr><th>Portescap</th><th>Maxon</th></tr><tr><td>G= Hilo gris</td><td>R= Hilo rojo</td></tr><tr><td>V = Hilo violeta</td><td>N = Hilo negro</td></tr><tr><td>B = Hilo azul</td><td>B = Hilo blanco</td></tr></table>    OK NOK  Comprobar la correcta sujeción de los hilos del gatillo tirando ligeramente hacia arriba. Los hilos no deben desconectarse.	Portescap	Maxon	G= Hilo gris	R= Hilo rojo	V = Hilo violeta	N = Hilo negro	B = Hilo azul	B = Hilo blanco	
Portescap	Maxon									
G= Hilo gris	R= Hilo rojo									
V = Hilo violeta	N = Hilo negro									
B = Hilo azul	B = Hilo blanco									
24	• Colocar a continuación el prolongador 923P y la ventana 921VE en la carcasa izquierda 921G  923P 921G 921VE									

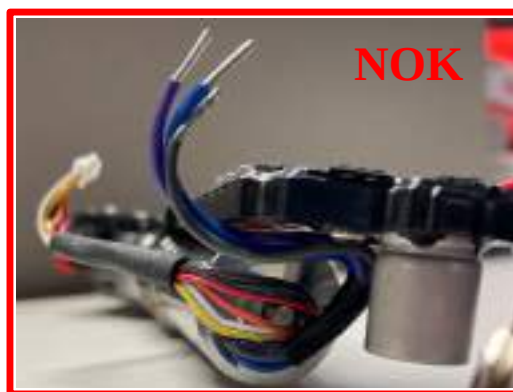
- **Colocar** los 3 hilos de fases del motor formando un bucle en la parte trasera del motor



Ninguno de los hilos (regleta de terminales o fases) debe estar en contacto con el árbol motor



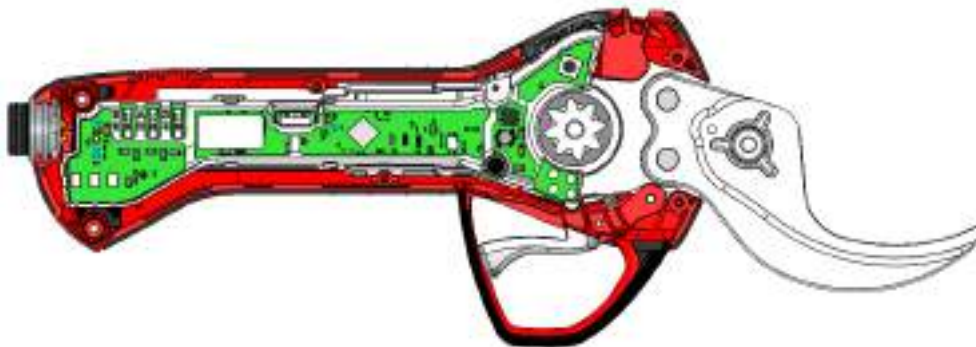
25



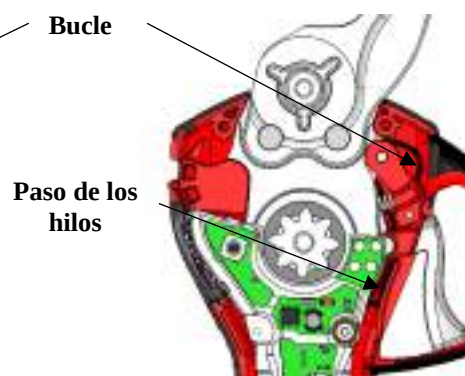
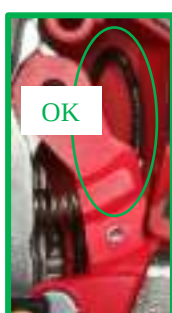
- **Colocar** los hilos de la toma de 3 contactos



- **Insertar** la podadora en su carcasa izquierda equipada con el prolongador 923P con la ventana 921VE y con la cubierta de tornillo 921CV



- **Colocar** el hilo del gatillo en su alojamiento de la carcasa izquierda dejando un bucle en la parte delantera de la podadora con un pequeño destornillador plano



Destornillador plano

- **Colocar** a continuación los 3 hilos de fases del motor formando un bucle alrededor del eje de salida del motor. El bucle debe situarse entre la parte trasera del motor y el prolongador 923P

Tener cuidado de que los hilos:



- no estén en el prolongador
- no estén entre el prolongador y la tarjeta
- no toquen el eje del motor



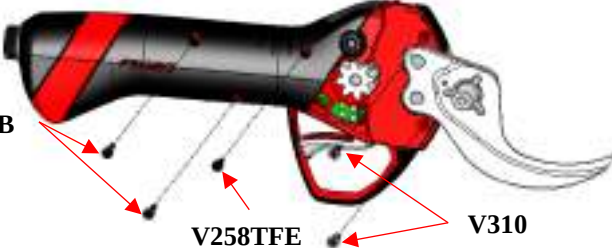
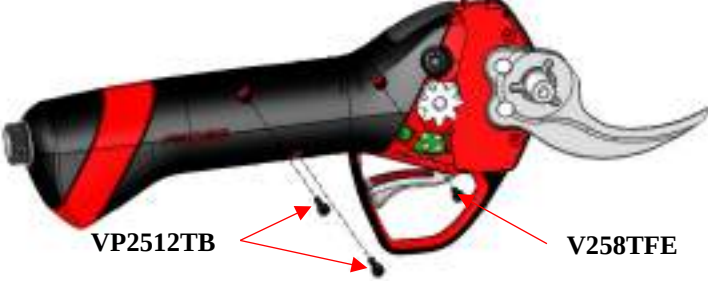
- **Colocar** la toma de 3 contactos 925U en su emplazamiento

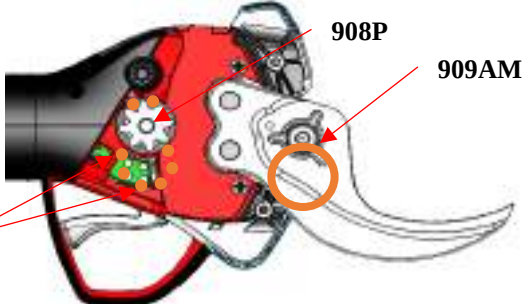
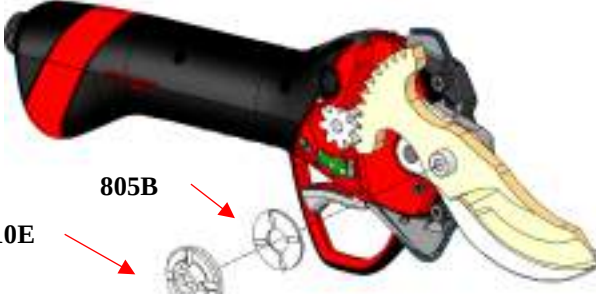
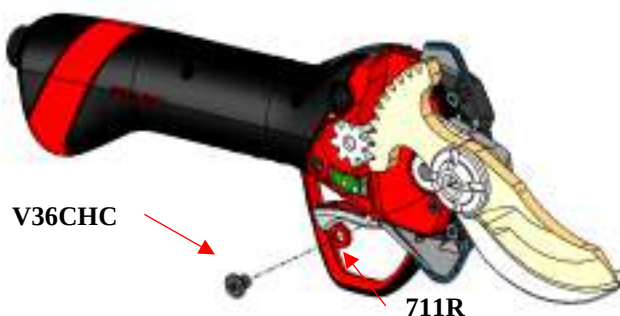


Tener cuidado de que los hilos estén debidamente curvados (véase al lado)

925U



27	• Engrasar con grasa de contacto el interior de la regleta de terminales • Conectar la regleta de terminales del motor a la tarjeta • Engrasar con grasa de contacto la parte superior de cada regleta de terminales • Pasar los hilos de la regleta de terminales por el interior de la carcasa. Utilizar un pequeño destornillador plano si es necesario  	 Destornillador plano  Grasa de contacto
28	• Colocar la carcasa derecha 921D en la carcasa izquierda 921G  Comprobar la correcta posición de la ventana IHM  No enganchar los hilos (en particular los de la regleta de terminales) 	
29	• Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB y el tornillo V258TFE con la ayuda de un extremo VP2512TB Torx T8 • Atornillar al par de 0,5 N.m los dos tornillos V310 con la ayuda de un extremo cruciforme   Si se reutilizan las V258TFE desmontadas previamente, pegar este tornillo con Loctite 243 antes de apretarlo.	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,3 N.m y 0,5 N.m  Torx T8  Cruciforme
30	• Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB y el tornillo V258TFE con la ayuda de un extremo Torx T8   Si se reutilizan las V258TFE desmontadas previamente, pegar este tornillo con Loctite 243 antes de apretarlo.	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,3 N.m  Torx T8

31	• Colocar el soporte tapa amovible 921CMS en el gancho • Atornillar al par de 0,5 N.m el tornillo V310TF que fija el soporte tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme	 V310TF 921CMS  Destornillador dinamoétrico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme
32	• Engrasar el gancho alrededor del eje de cuchilla 909AM y entre los dientes del piñón 908P con el extremo GR908P • Engrasar con grasa de contacto la parte visible de la tarjeta electrónica.	 908P 909AM Engrasado  Grasa CRC  GR908P  Grasa de contacto
33	• Colocar la cuchilla 907LM o 907LMT alrededor del eje 909AM  Colocar la cuchilla en posición cerrada	 909AM
34	• Colocar el tope de agujas 805B en la cuchilla y alrededor del eje 909AM • Atornillar al par de 0,5 N.m la tuerca de cuchilla con la ayuda del extremo EVECROU	 805B 810E  Destornillador dinamoétrico ajustado a 0,5 N.m  Extremo EVECROU
35	• Colocar la arandela 711R en la tuerca de cuchilla 810E • Atornillar al par de 0,7 N.m el tornillo V36CHC con la ayuda del extremo hexagonal 3 mm	 V36CHC 711R  Destornillador dinamoétrico ajustado a 0,7 N.m  Hexagonal de 3 mm

36	• Colocar a mano la tapa amovible 921CM	 921CM
37	• Atornillar al par de 0,5 N.m los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM	 V316  Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme



Gancho medio– 906CM

Reemplazo del gancho medio– 906CM

Componentes necesarios:

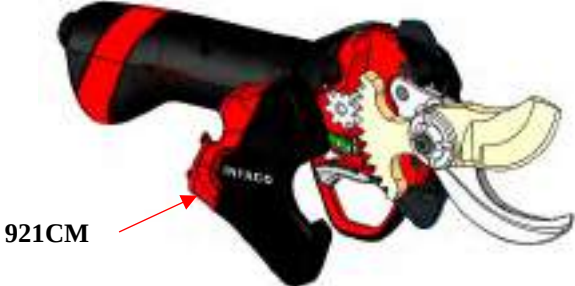
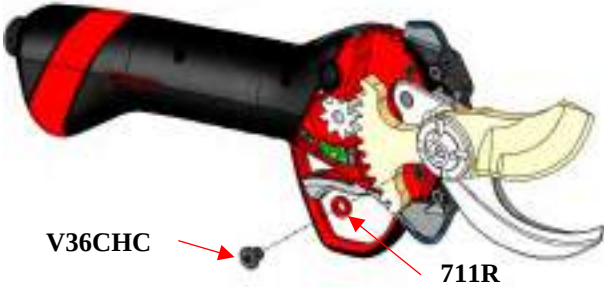
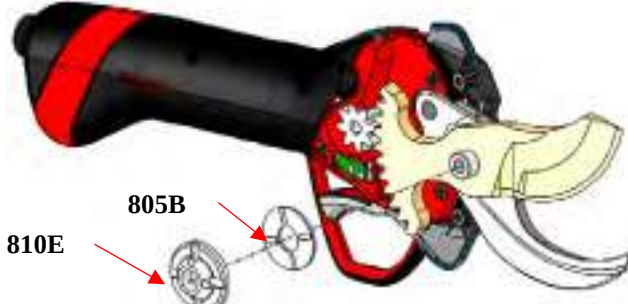


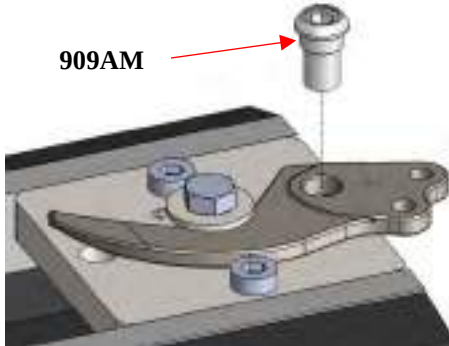
Vista despiezada

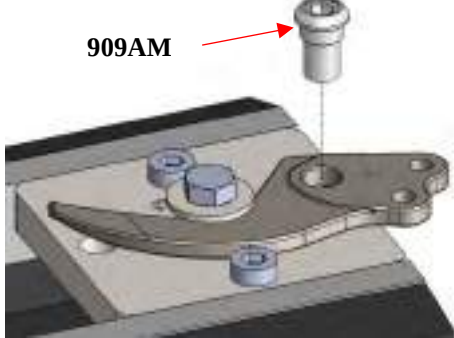


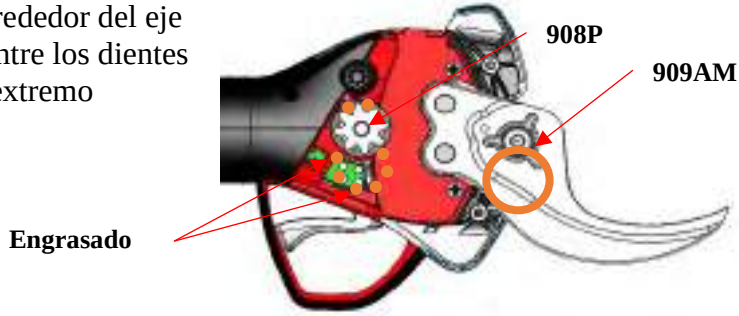
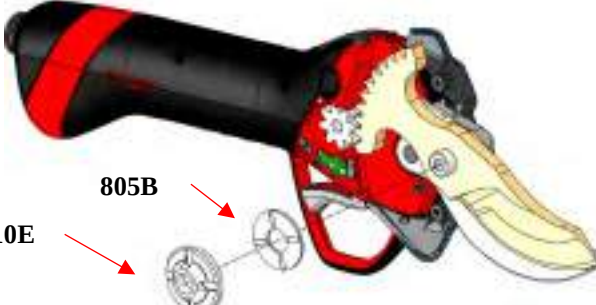
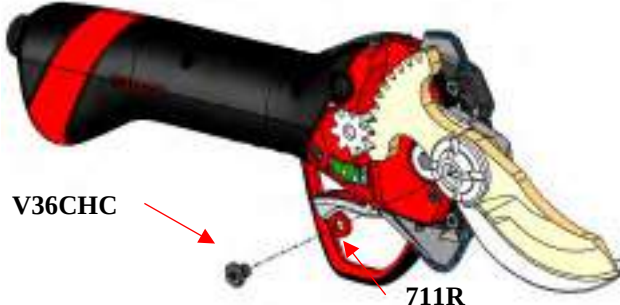
Índice	Modificación			Por	Fecha
01	Creación del procedimiento			P. Audebert	02/03/2022

	Redactor	Verificador de Indus	Verificador del SPV	Aprobador de calidad
Apellido:	P. Audebert	D. Pradeilles	W.DOTTRIDGE	G. Álvarez
Fecha:	02/03/2022	11/04/2022	07/04/2022	12/04/2022
Firma:				

Fases	Operaciones	Observaciones
	 Desconectar la podadora de su batería antes de cualquier operación de mantenimiento	
1	Destornillar los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM con la ayuda de un extremo cruciforme. 	 Cruciforme
2	Retirar a mano la tapa amovible 921CM 	
3	Destornillar el tornillo V36CHC que fija la tuerca de cuchilla 810E con la ayuda de un extremo hexagonal 3 mm Retirar la arandela 711R 	 Hexagonal 3 mm
4	Destornillar la tuerca de cuchilla 810E que fija la cuchilla 907L Retirar el tope de aguja 805B 	 Extremo EVECROU
5	Retirar la cuchilla 907LM o 907LMT 	

6	• <u>Destornillar</u> el tornillo V310TF que fija la tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme • <u>Retirar</u> a mano el soporte tapa amovible 921CMS	 V310TF 921CMS	 Cruciforme
7	• <u>Retirar</u> a mano la tapa cubretornillo - 921CV	 921CV	
8	• <u>Colocar</u> la herramienta OUTSAV-909A en un tornillo de banco • <u>Colocar</u> la podadora en la herramienta en el lado del grabado M • <u>Embridar</u> el gancho de la podadora apretando el tornillo central con la arandela	 Tornillo + Arandela	 OUTSAV-909A
9	• <u>Destornillar</u> los dos tornillos gancho 906V que fijan el gancho en la cabeza con un extremo Torx T30	 906V	 OUTSAV-909A  Torx T30
10	• <u>Retirar</u> el tapón de lubricación 809B • <u>Destornillar</u> el eje de cuchilla 909AM con la ayuda de un extremo hexagonal 6 mm	 909AM	 OUTSAV-909A  Hexagonal de 6mm

11	<u>Limpiar</u> el aterrajado del eje de cuchilla 909AM y el aterrajado del nuevo gancho 906CM con la ayuda del desengrasante 	  Loctite 7063
12	<u>Encolar</u> con Loctite 2701 el aterrajado del nuevo eje de cuchilla 909AM <u>Atornillar</u> al par de 50 N.m el eje de cuchilla 909AM en el nuevo gancho 906CM con la ayuda de un extremo hexagonal de 6 mm <u>Colocar</u> el tapón de lubricación 809B en su alojamiento en el nuevo eje de cuchilla 909AM 	  Loctite 2701  Llave dinamométrica ajustada a 50N.m  OUTSAV-909A  Hexagonal de 6mm
13	<u>Atornillar</u> al par de 30 N.m los dos tornillos gancho 906V que fijan el gancho a la cabeza con la ayuda de un extremo Torx T30 <u>Retirar</u> la podadora de la herramienta OUTSAV-909A 	 Llave dinamométrica ajustada a 30 N.m  OUTSAV-909A  Torx T30
14	<u>Sujetar</u> la cubierta de tornillo 921CV en la carcasa izquierda 	

15	• Colocar el soporte tapa amovible 921CMS en el gancho • Atornillar al par de 0,5 N.m el tornillo V310TF que fija el soporte tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme	 V310TF 921CMS  Destornillador dinámico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme
16	• Engrasar el gancho alrededor del eje de cuchilla 909AM y entre los dientes del piñón 908P con el extremo GR908P • Engrasar con grasa de contacto la parte visible de la tarjeta electrónica.	 Engrasado 908P 909AM  Grasa CRC  GR908P  Grasa de contacto
17	• Colocar la cuchilla 907LM o 907LMT alrededor del eje 909AM  Colocar la cuchilla en posición cerrada	 909AM
18	• Colocar el tope de agujas 805B en la cuchilla y alrededor del eje 909AM • Atornillar al par de 0,5 N.m la tuerca de cuchilla con la ayuda del extremo EVECROU	 805B 810E  Destornillador dinámico ajustado a 0,5 N.m  Extremo EVECROU
19	• Colocar la arandela 711R en la tuerca de cuchilla 810E • Atornillar al par de 0,7 N.m el tornillo V36CHC con la ayuda del extremo hexagonal 3 mm	 V36CHC 711R  Destornillador dinámico ajustado a 0,7 N.m  Hexagonal de 3 mm

20	• Colocar a mano la tapa amovible 921CM	 921CM
21	• Atornillar al par de 0,5 N.m los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM	 V316  Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme



Cuchilla media– 907LM & 907LMT

Reemplazo de la cuchilla media – 907LM

Componentes necesarios:



907LM o
907LMT
Cuchilla media



Atornillador o
destornillador



Cruciforme
Hexagonal
de 3 mm



Extremo
EVECROU



GR908P



Grasa CRC



Destornillador
dinamométrico



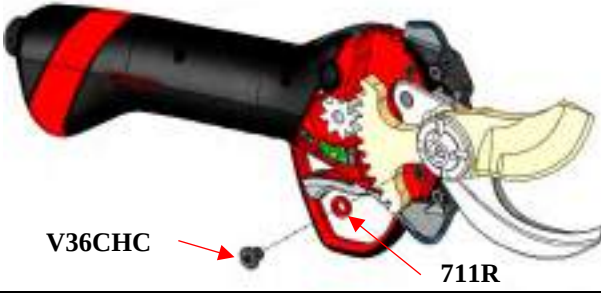
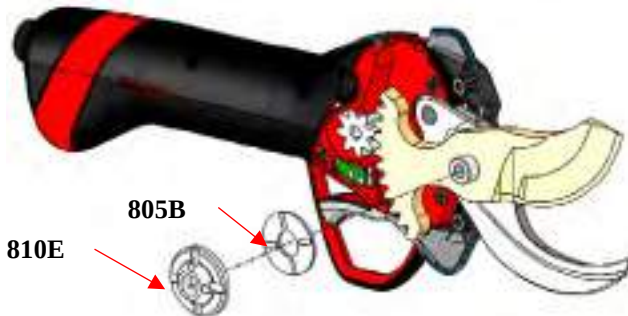
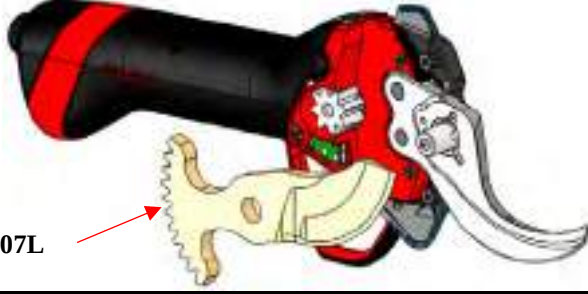
Grasa de
contacto

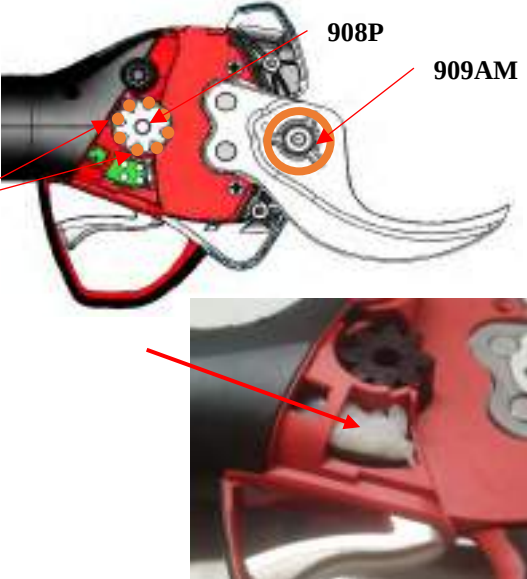
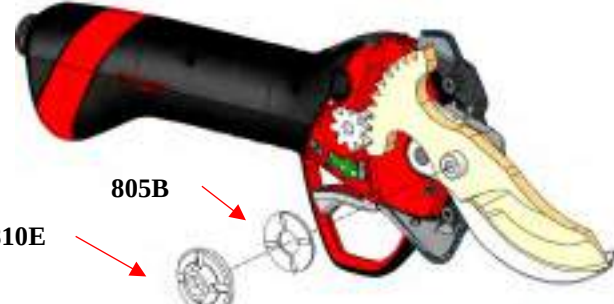
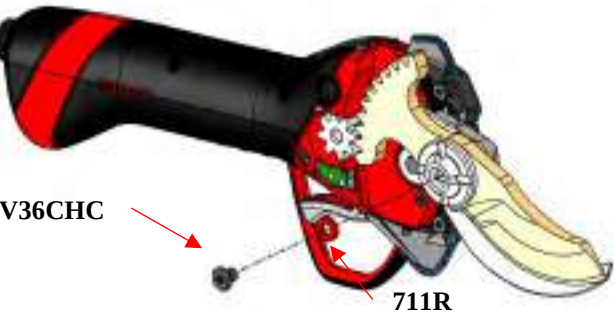
Vista despiezada



Índice	Modificación	Por	Fecha
01	Creación del procedimiento	P. Audebert	02/03/2022

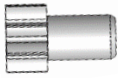
	Redactor	Verificador de Indus	Verificador del SPV	Aprobador de calidad
Apellido:	P. Audebert	D. Pradeilles	W. DOTTRIDGE	G. Álvarez
Fecha:	02/03/2022	11/04/2022	07/04/2022	12/04/2022
Firma:				

Fases	Operaciones	Observaciones
	 Desconectar la podadora de su batería antes de cualquier operación de mantenimiento	
1	Destornillar los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM con la ayuda de un extremo cruciforme. 	 Cruciforme
2	Retirar a mano la tapa amovible 921CM 	
3	Destornillar el tornillo V36CHC que fija la tuerca de cuchilla 810E con la ayuda de un extremo hexagonal 3 mm Retirar la arandela 711R 	 Hexagonal 3 mm
4	Destornillar la tuerca de cuchilla 810E que fija la cuchilla 907L Retirar el tope de aguja 805B 	 Extremo EVECROU
5	Retirar la cuchilla 907LM o 907LMT 	

6	• Engrasar el gancho alrededor del eje de cuchilla 909AM y entre los dientes del piñón 908P con el extremo GR908P • Engrasar con grasa de contacto la parte visible de la tarjeta electrónica. Engrasado 	 Grasa CRC  GR908P  Grasa de contacto
7	• Colocar la nueva cuchilla 907L o 907LT alrededor del eje 909AM  Colocar la cuchilla en posición cerrada 	
8	• Colocar el tope de agujas 805B en la cuchilla y alrededor del eje 909AM • Atornillar al par de 0,5 N.m la tuerca de cuchilla con la ayuda del extremo EVECROU 	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Extremo EVECROU
9	• Colocar la arandela 711R en la tuerca de cuchilla 810E • Atornillar al par de 0,7 N.m el tornillo V36CHC con la ayuda del extremo hexagonal 3 mm 	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,7 N.m  Hexagonal de 3 mm
10	• Colocar a mano la tapa amovible 921CM 	

11	• <u>Atornillar</u> al par de 0,5 N.m los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme
----	---	--





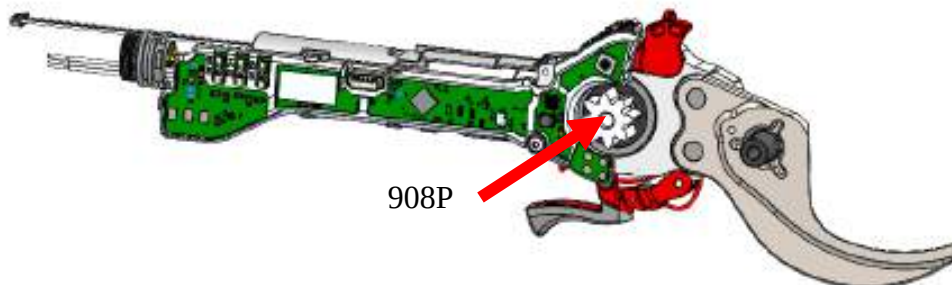
Piñón de 8 dientes – 908P

Reemplazo del piñón de 8 dientes – 908P

Componentes necesarios:

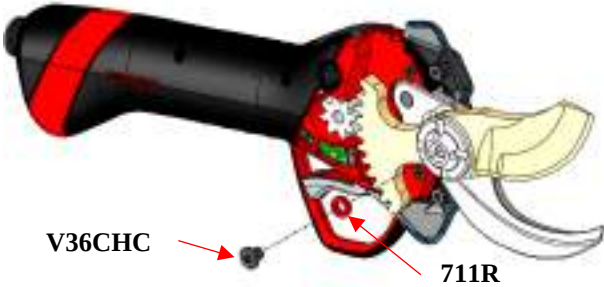
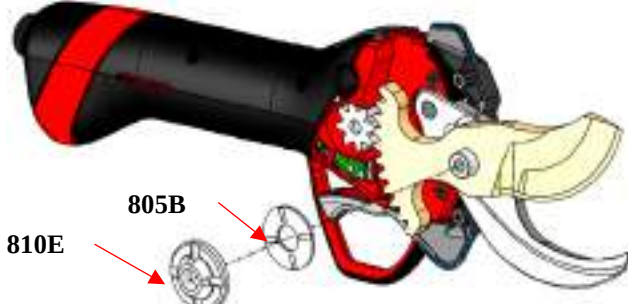


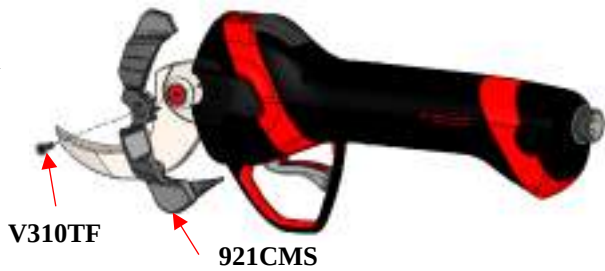
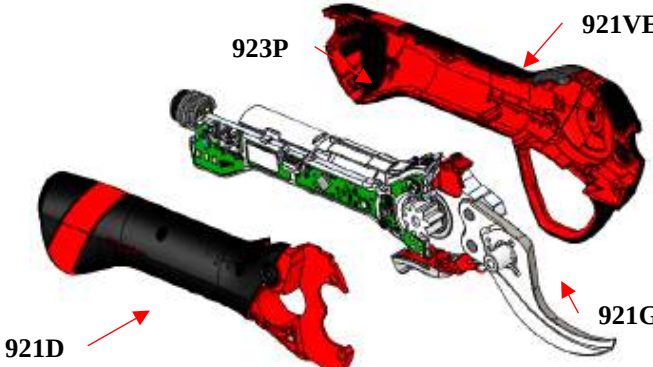
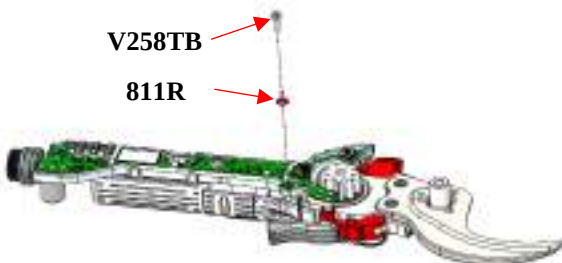
Vista despiezada

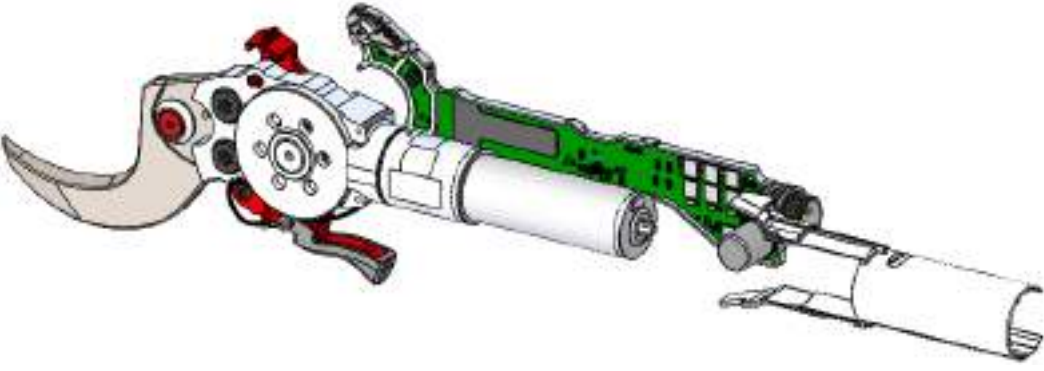
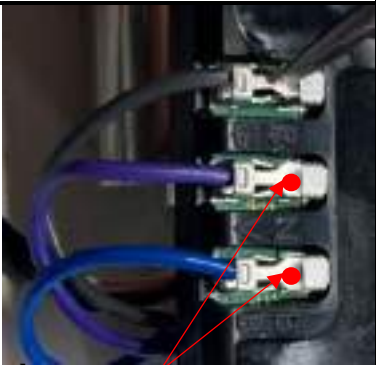
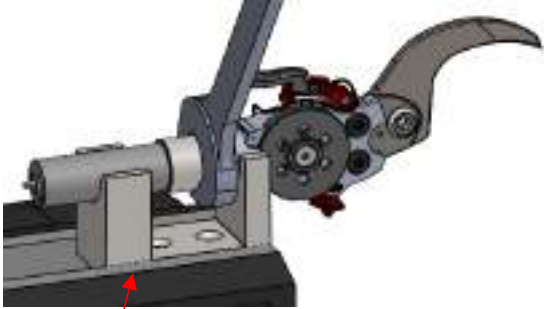


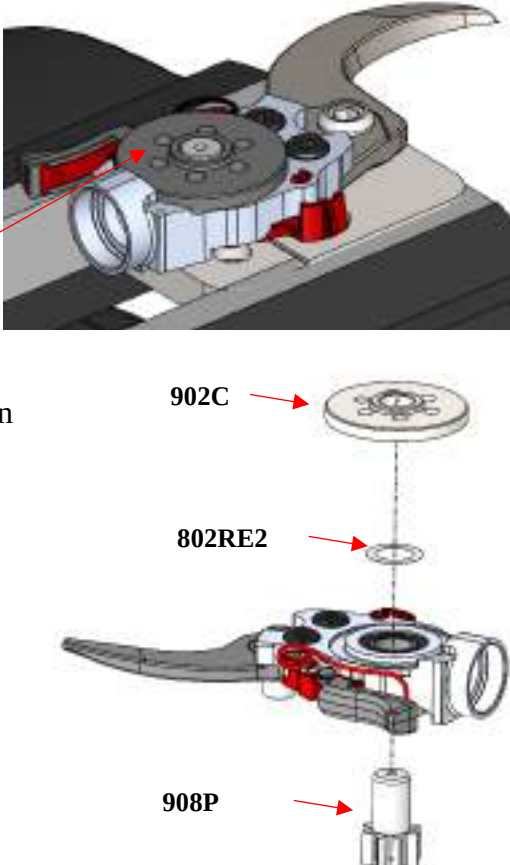
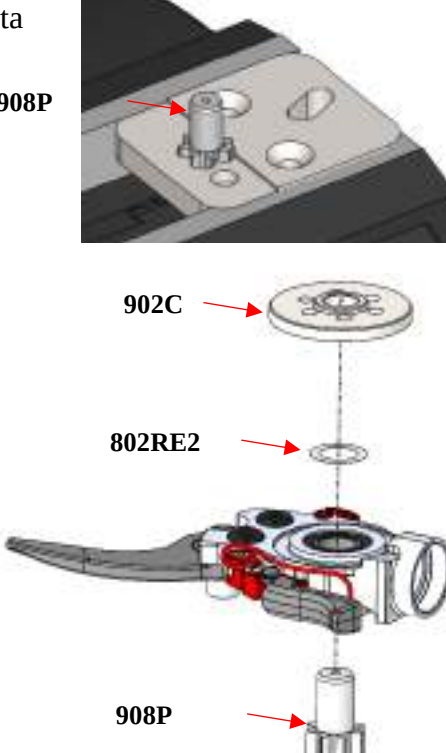
Índice	Modificación	Por	Fecha
01	Creación del procedimiento	P. Audebert	02/03/2022
02	Sustitución de las V258TF por V258TFE	G. Alvarez	29/09/2022

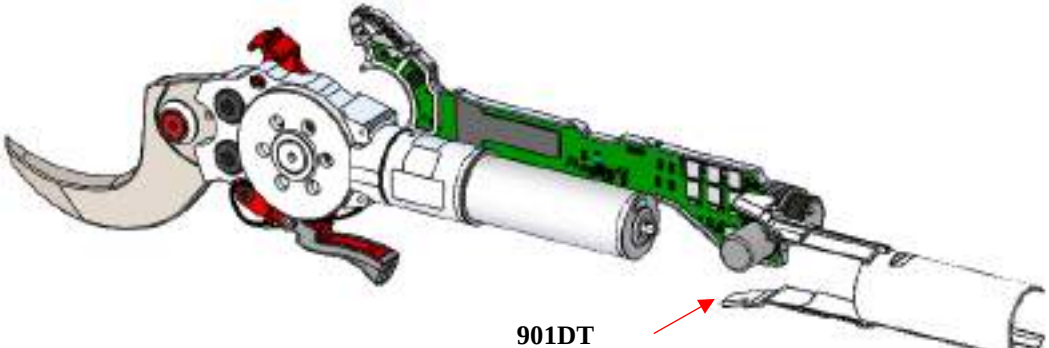
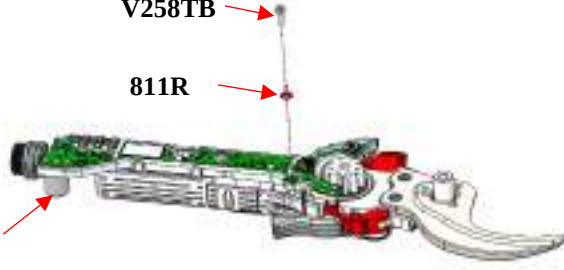
	Redactor	Verificador de Indus	Verificador del SPV	Aprobador de calidad
Apellido:	P. Audebert	D. Pradeilles	W. Dottridge	G. Álvarez
Fecha:	02/03/2022	11/04/2022	07/04/2022	29/09/2022
Firma:				

Fases	Operaciones	Observaciones
	 Desconectar la podadora de su batería antes de cualquier operación de mantenimiento	
1	Destornillar los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM con la ayuda de un extremo cruciforme. 	 Cruciforme
2	Retirar a mano la tapa amovible 921CM 	
3	Destornillar el tornillo V36CHC que fija la tuerca de cuchilla 810E con la ayuda de un extremo hexagonal 3 mm Retirar la arandela 711R 	 Hexagonal 3 mm
4	Destornillar la tuerca de cuchilla 810E que fija la cuchilla 907L Retirar el tope de aguja 805B 	 Extremo EVECROU
5	Retirar la cuchilla 907LM o 907LMT 	

6	• <u>Destornillar</u> el tornillo V310TF que fija la tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme • <u>Retirar</u> a mano el soporte tapa amovible 921CMS	 V310TF 921CMS	 Cruciforme
7	• <u>Destornillar</u> los dos tornillos VP2512TB, los dos tornillos V310 y el tornillo V258TFE que fija la carcasa derecha con ayuda de un extremo Torx T8 y de un extremo cruciforme	 VP2512TB V258TFE V310	 Cruciforme  Torx T8
8	• <u>Destornillar</u> los dos tornillos VP2512TB y los dos tornillos V258TFE que fija la carcasa izquierda a la carcasa derecha con la ayuda de un extremo Torx T8	 V258TFE VP2512TB	 Torx T8
9	• <u>Retirar</u> a mano la carcasa derecha 921D y después la carcasa izquierda 921G, el prolongador 923P y la ventana 921VE	 923P 921VE 921D 921G	
10	• <u>Destornillar</u> el tornillo V258TB que fija la tarjeta 923C y retirar la arandela 811R con la ayuda de un extremo Torx T8	 V258TB 811R	 Torx T8

11	<u>Retirar</u> el disipador térmico 901DT haciendo deslizar el motorreductor 	
12	- Con la ayuda de un pequeño destornillador, <u>presionar</u> sobre los contactos de los hilos de fase (posición en rojo al lado) y <u>tirar</u> al mismo tiempo a mano de los hilos.   Puntos de apoyo  Manipular con precaución los sistemas de conexión de la tarjeta <u>Desconectar</u> la regleta de terminales de la 923C  tarjeta	 Destornillador plano
13	<u>Colocar</u> el conjunto mecánico con el gatillo siempre conectado a la tarjeta en la herramienta OUTSAV-901MR  Colocar debidamente la parte plana de la cabeza en la herramienta <u>Aflojar</u> el motorreductor 901MRP de la cabeza con extremo en horquilla de 23 mm <u>Aflojar</u> a mano el motor 901MRP  OUTSAV-901MR	 OUTSAV-901MR  Extremo en horquilla 23 mm

12	• Colocar el conjunto mecánico en la herramienta OUTSAV-902C • Destornillar la rueda cónica 902C con la ayuda del extremo OUT902C OUTSAV-902C Retirar la rueda cónica 902 C, la arandela de calado 802RE2 y el piñón de 8 dientes 908P 	 OUTSAV-902C  OUT902C
13	• Colocar el nuevo piñón 908P en la herramienta OUTSAV-902C • Colocar el conjunto mecánico en el piñón 908P • Colocar una nueva arandela de calado 802RE2 alrededor del eje de cuchilla • Preatornillar a mano la rueda cónica 902C en el nuevo piñón 908P • Apretar al par de 50 N.m la rueda cónica 902C con la ayuda del extremo OUT902C 908P 	 OUTSAV-902C  Llave dinamométrica ajustada a 50 N.m  OUT902C

14	• Engrasar el aterrajado del motorreductor con grasa Loctite LB8150 con la ayuda de un pincel • Preatornillar a mano el motorreductor completo 901MRP en la cabeza 904T • Colocar el conjunto mecánico con el gatillo siempre conectado a la tarjeta en la herramienta OUTSAV-901MR  Colocar debidamente la parte plana de la cabeza en la herramienta • Apretar al par de 10 N.m el motorreductor 901MRP en la cabeza con la ayuda de un extremo en horquilla de 23 mm • Controlar la holgura entre los dientes. La corona debe girar a mano sin punto duro y con una ligera holgura.	 Loctite LB8150  Llave dinamométrica (10 N.m) + Extremo en horquilla 23 mm  OUTSAV- 901MR
15	• Insertar el dissipador térmico 901DT alrededor del motor  • No enganchar los hilos entre el dissipador y el motor en la inserción  901DT	
16	• Colocar la tarjeta 923C en el conjunto mecánico • Colocar la arandela 811R en el tornillo V258TB • Atornillar al par de 0,3 N.m el tornillo V258TB que fija la tarjeta 923C con la ayuda de un extremo Torx T8  V258TB 811R 923C	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,3 N.m  Torx T8

17	• Engrasar con grasa CRC la rueda cónica 902C con un extremo GR902C	Grasa CRC GR902C								
18	• Conectar los 3 hilos de fases del motor en la tarjeta 923C <table><tr><th>Portescap</th><th>Maxon</th></tr><tr><td>G= Hilo gris</td><td>R= Hilo rojo</td></tr><tr><td>V = Hilo violeta</td><td>N = Hilo negro</td></tr><tr><td>B = Hilo azul</td><td>B = Hilo blanco</td></tr></table> OK NOK Comprobar la correcta sujeción de los hilos del gatillo tirando ligeramente hacia arriba. Los hilos no deben desconectarse.	Portescap	Maxon	G= Hilo gris	R= Hilo rojo	V = Hilo violeta	N = Hilo negro	B = Hilo azul	B = Hilo blanco	
Portescap	Maxon									
G= Hilo gris	R= Hilo rojo									
V = Hilo violeta	N = Hilo negro									
B = Hilo azul	B = Hilo blanco									
19	• Colocar a continuación el prolongador 923P y la ventana 921VE en la carcasa izquierda 921G									

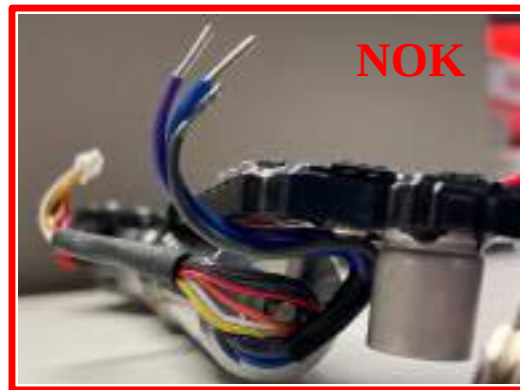
- **Colocar** los 3 hilos de fases del motor formando un bucle en la parte trasera del motor



Ninguno de los hilos (regleta de terminales o fases) debe estar en contacto con el árbol motor



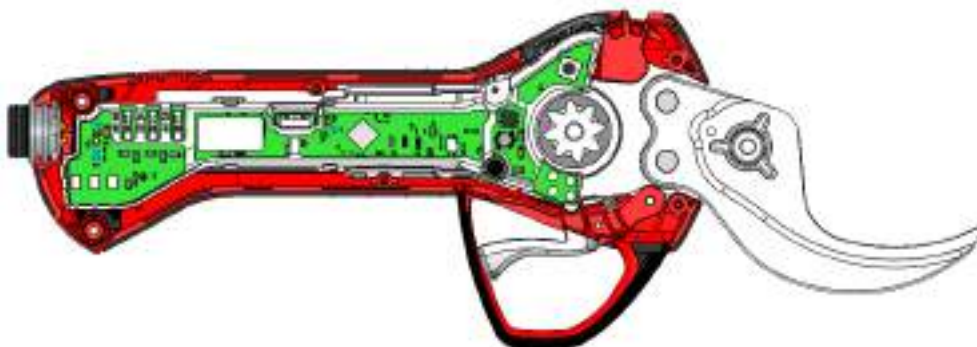
20



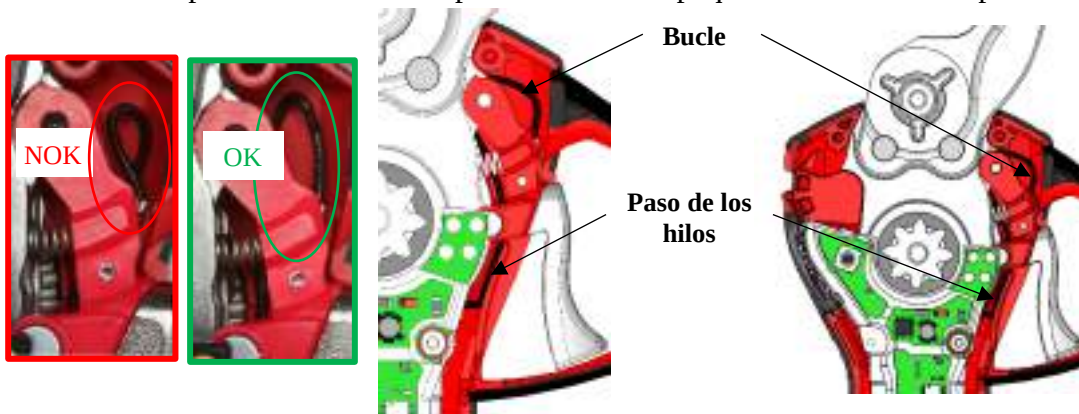
- **Colocar** los hilos de la toma de 3 contactos



- **Insertar** la podadora en su carcasa izquierda equipada con el prolongador 923P con la ventana 921VE y con la cubierta de tornillo 921CV



- **Colocar** el hilo del gatillo en su alojamiento de la carcasa izquierda dejando un bucle en la parte delantera de la podadora con un pequeño destornillador plano



21

- **Colocar** a continuación los 3 hilos de fases del motor formando un bucle alrededor del eje de salida del motor. El bucle debe situarse entre la parte trasera del motor y el prolongador 923P

Tener cuidado de que los hilos:



- no estén en el prolongador
- no estén entre el prolongador y la tarjeta
- no toquen el eje del motor



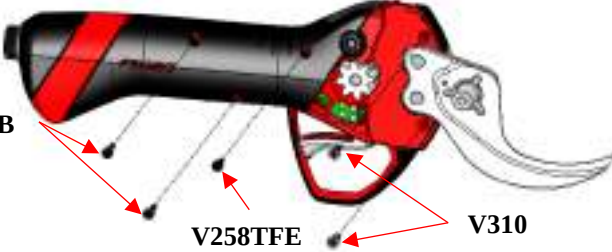
- **Colocar** la toma de 3 contactos 925U en su emplazamiento

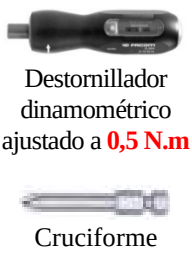
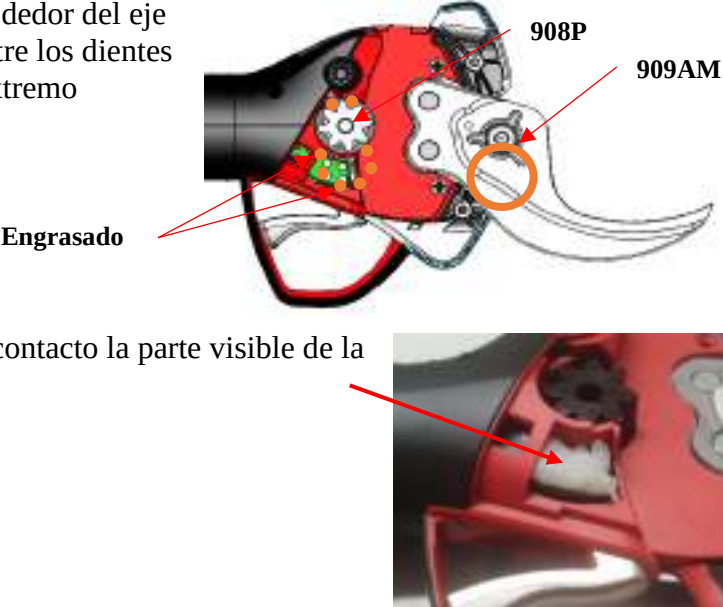
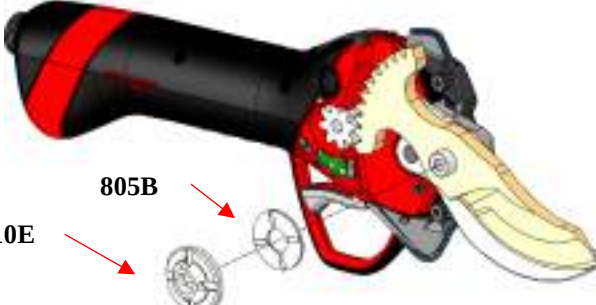
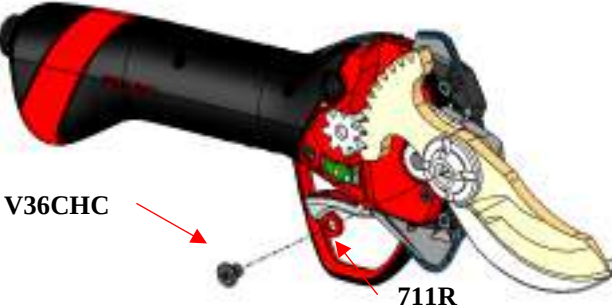
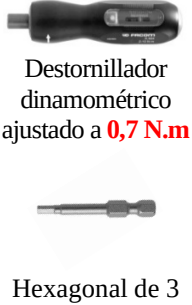


Tener cuidado de que los hilos estén debidamente curvados (véase al lado)

925U



22	• Engrasar con grasa de contacto el interior de la regleta de terminales • Conectar la regleta de terminales del motor a la tarjeta • Engrasar con grasa de contacto la parte superior de cada regleta de terminales • Pasar los hilos de la regleta de terminales por el interior de la carcasa. Utilizar un pequeño destornillador plano si es necesario  	 Destornillador plano  Grasa de contacto
23	• Colocar la carcasa derecha 921D en la carcasa izquierda 921G  Comprobar la correcta posición de la ventana IHM  No enganchar los hilos (en particular los de la regleta de terminales) 	
24	• Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB y el tornillo V258TFE con la ayuda de un extremo VP2512TB Torx T8 • Atornillar al par de 0,5 N.m los dos tornillos V310 con la ayuda de un extremo cruciforme   Si se reutilizan las V258TFE desmontadas previamente, pegar este tornillo con Loctite 243 antes de apretarlo.	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,3 N.m y 0,5 N.m  Torx T8  Cruciforme
25	• Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB y el tornillo V258TFE con la ayuda de un extremo Torx T8   Si se reutilizan las V258TFE desmontadas previamente, pegar este tornillo con Loctite 243 antes de apretarlo.	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,3 N.m  Torx T8

26	• Colocar el soporte tapa amovible 921CMS en el gancho • Atornillar al par de 0,5 N.m el tornillo V310TF que fija el soporte tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme	 V310TF 921CMS  Destornillador dinamoétrico ajustado a 0,5 N.m Cruciforme
27	• Engrasar el gancho alrededor del eje de cuchilla 909AM y entre los dientes del piñón 908P con el extremo GR908P • Engrasar con grasa de contacto la parte visible de la tarjeta electrónica.	 908P 909AM Engrasado  Grasa CRC GR908P Grasa de contacto
28	• Colocar la cuchilla 907LM o 907LMT alrededor del eje 909AM  Colocar la cuchilla en posición cerrada	 909AM
29	• Colocar el tope de agujas 805B en la cuchilla y alrededor del eje 909AM • Atornillar al par de 0,5 N.m la tuerca de cuchilla con la ayuda del extremo EVECROU	 805B 810E  Destornillador dinamoétrico ajustado a 0,5 N.m Extremo EVECROU
30	• Colocar la arandela 711R en la tuerca de cuchilla 810E • Atornillar al par de 0,7 N.m el tornillo V36CHC con la ayuda del extremo hexagonal 3 mm	 V36CHC 711R  Destornillador dinamoétrico ajustado a 0,7 N.m Hexagonal de 3 mm

31	• Colocar a mano la tapa amovible 921CM	 921CM
32	• Atornillar al par de 0,5 N.m los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM	 V316  Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme



Eje medio– 909AM

Reemplazo del eje medio – 909AM

Componentes necesarios:

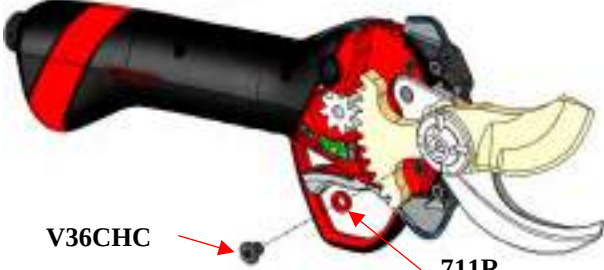
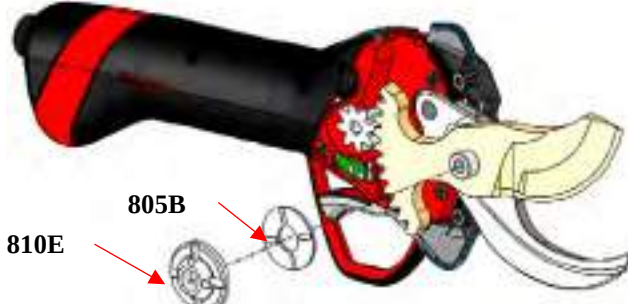


Vista despiezada

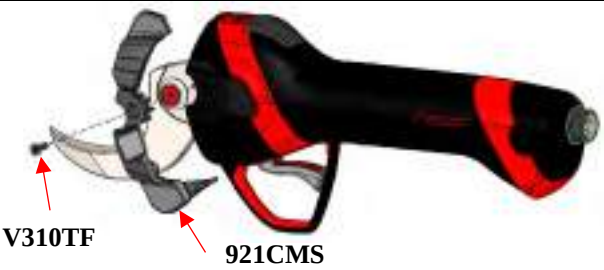
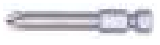
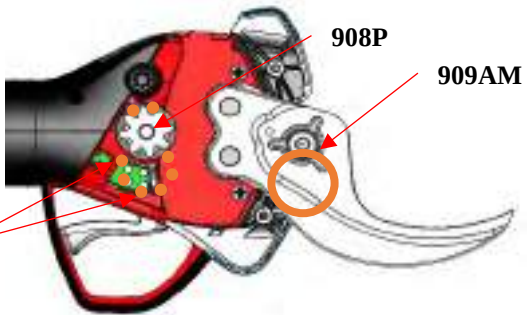
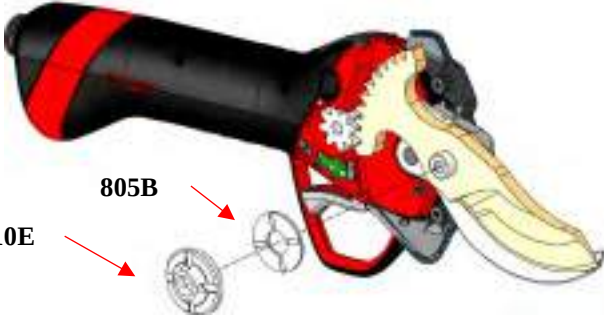


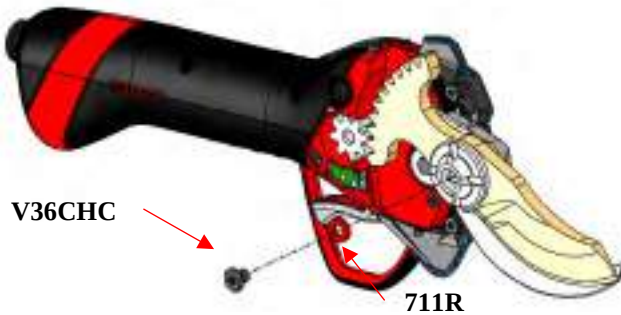
Índice	Modificación	Por	Fecha
01	Creación del procedimiento	P. Audebert	02/03/2022

	Redactor	Verificador de Indus	Verificador del SPV	Aprobador de calidad
Apellido:	P. Audebert	D. Pradeilles	W.DOTTRIDGE	G. Álvarez
Fecha:	02/03/2022	12/04/2022	07/04/2022	12/04/2022
Firma:				

Fases	Operaciones	Observaciones
	 Desconectar la podadora de su batería antes de cualquier operación de mantenimiento	
1	Destornillar los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM con la ayuda de un extremo cruciforme. 	 Cruciforme
2	Retirar a mano la tapa amovible 921CM 	
3	Destornillar el tornillo V36CHC que fija la tuerca de cuchilla 810E con la ayuda de un extremo hexagonal 3 mm Retirar la arandela 711R 	 Hexagonal 3 mm
4	Destornillar la tuerca de cuchilla 810E que fija la cuchilla 907L Retirar el tope de aguja 805B 	 Extremo EVECROU
5	Retirar la cuchilla 907LM o 907LMT 	

6	• <u>Destornillar</u> el tornillo V310TF que fija la tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme • <u>Retirar</u> a mano el soporte tapa amovible 921CMS	 Cruciforme
7	• <u>Colocar</u> la herramienta OUTSAV909A en un tornillo de banco • <u>Colocar</u> la podadora en la herramienta en el lado del grabado M • <u>Embridar</u> el gancho de la podadora apretando el tornillo central con la arandela  Tornillo +	 OUTSAV-909A
8	• <u>Retirar</u> el tapón de lubricación 809B • <u>Destornillar</u> el eje de cuchilla 909AM con la ayuda de un extremo hexagonal 6 mm  909AM	 OUTSAV-909A  Hexagonal de 6mm
9	• <u>Limpiar</u> el aterrajado del nuevo eje de cuchilla 909AM y el aterrajado del gancho 906CM con la ayuda del desengrasante  Superficies a limpiar 	  Loctite 7063
10	• <u>Encolar</u> con Loctite 2701 el aterrajado del nuevo eje de cuchilla 909AM • <u>Atornillar</u> al par de 50 N.m el nuevo eje de cuchilla 909AM en el gancho 906CM con la ayuda de un extremo hexagonal de 6 mm • <u>Colocar</u> el tapón de lubricación 809B en su alojamiento en el nuevo eje de cuchilla 909AM  909AM	  Loctite 2701  Llave dinamométrica ajustada a 50N.m

		 OUTSAV-909A Hexagonal de 6mm
11	• Colocar el soporte tapa amovible 921CMS en el gancho • Atornillar al par de 0,5 N.m el tornillo V310TF que fija el soporte tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme 	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme
12	• Engrasar el gancho alrededor del eje de cuchilla 909AM y entre los dientes del piñón 908P con el extremo GR908P • Engrasar con grasa de contacto la parte visible de la tarjeta electrónica.  	 Grasa CRC  GR908P  Grasa de contacto
13	• Colocar la cuchilla 907LM o 907LMT alrededor del eje 909AM  Colocar la cuchilla en posición cerrada 	
14	• Colocar el tope de agujas 805B en la cuchilla y alrededor del eje 909AM • Atornillar al par de 0,5 N.m la tuerca de cuchilla con la ayuda del extremo EVECROU 	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Extremo EVECROU

15	• Colocar la arandela 711R en la tuerca de cuchilla 810E • Atornillar al par de 0,7 N.m el tornillo V36CHC con la ayuda del extremo hexagonal 3 mm	 V36CHC 711R Destornillador dinamo­ métrico ajustado a 0,7 N.m Hexagonal de 3 mm
16	• Colocar a mano la tapa amovible 921CM	 921CM
17	• Atornillar al par de 0,5 N.m los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM	 V316 Destornillador dinamo­ métrico ajustado a 0,5 N.m Cruciforme



Tapa amovible media– 921CM

Reemplazo de la tapa amovible media – 921CM

Componentes necesarios:



921CM
Tapa amovible
media



Atornillador o
destornillador



Cruciforme



Destornillador
dinamométrico

Vista despiezada



Índice	Modificación	Por	Fecha
01	Creación del procedimiento	P. Audebert	02/03/2022

	Redactor	Verificador de Indus	Verificador del SPV	Aprobador de calidad
Apellido:	P. Audebert	D. Pradeilles	W.DOTTRIDGE	G. Álvarez
Fecha:	02/03/2022	11/04/2022	07/04/2022	12/04/2022
Firma:				

Fases	Operaciones	Observaciones
	 Desconectar la podadora de su batería antes de cualquier operación de mantenimiento	
1	Destornillar los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM con la ayuda de un extremo cruciforme. 	 Cruciforme
2	Retirar a mano la tapa amovible 921CM 	
3	Colocar a mano la nueva tapa amovible 921CM 	
4	Atornillar al par de 0,5 N.m los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM 	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme



Soporte tapa amovible media– 921CMS

Reemplazo del soporte tapa amovible media – 921CMS

Componentes necesarios:



Atornillador o
destornillador



Cruciforme

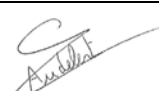
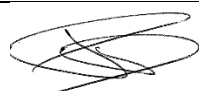


Destornillador
dinamométrico

Vista despiezada



Índice	Modificación	Por	Fecha
01	Creación del procedimiento	P. Audebert	02/03/2022

	Redactor	Verificador de Indus	Verificador del SPV	Aprobador de calidad
Apellido:	P. Audebert	D. Pradeilles	W.DOTTRIDGE	G. Álvarez
Fecha:	02/03/2022	11/04/2022	07/04/2022	12/04/2022
Firma:				

Fases	Operaciones	Observaciones
	 Desconectar la podadora de su batería antes de cualquier operación de mantenimiento	
1	Destornillar los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM con la ayuda de un extremo cruciforme. 	 Cruciforme
2	Retirar a mano la tapa amovible 921CM 	
3	Destornillar el tornillo V310TF que fija la tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme 	 Cruciforme
4	Retirar a mano el soporte tapa amovible 921CMS 	
5	Colocar a mano el nuevo soporte tapa amovible 921CMS 	

6	• Atornillar al par de 0,5 N.m el tornillo V310TF que fija el soporte tapa amovible 921CMS  V310TF	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme
7	• Colocar a mano la tapa amovible 921CM  921CM	
8	• Atornillar al par de 0,5 N.m los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM  V316	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme



Carcasa derecha– 921D

Reemplazo de la carcasa derecha – 921D

Componentes necesarios:

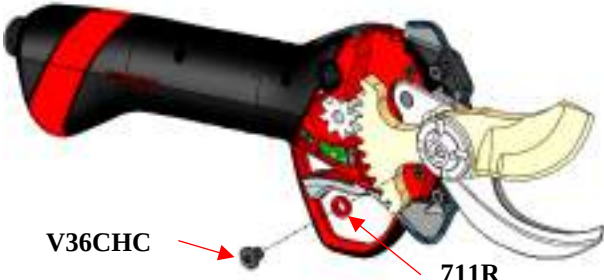
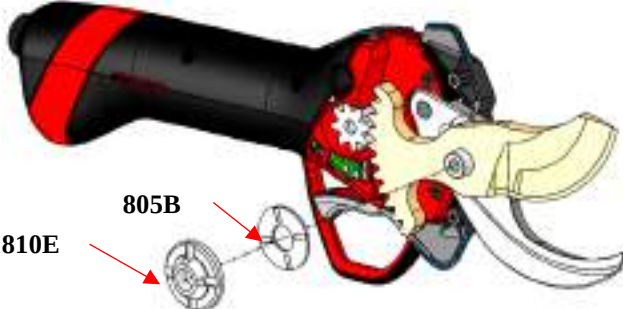
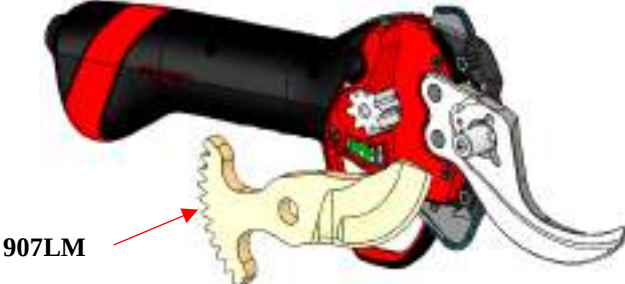


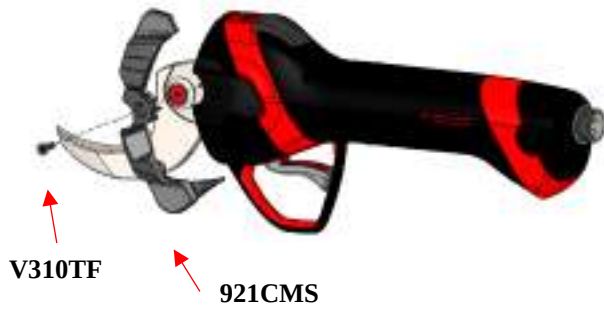
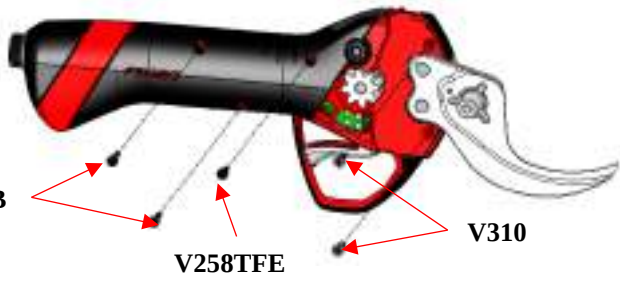
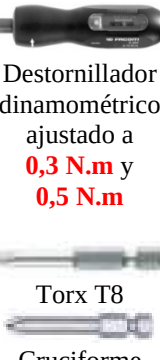
Vista despiezada

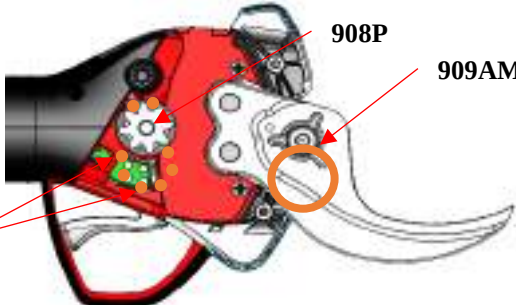


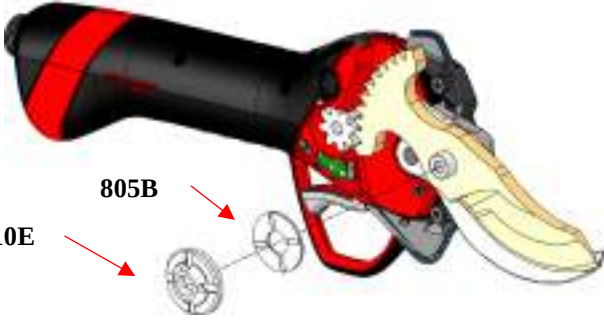
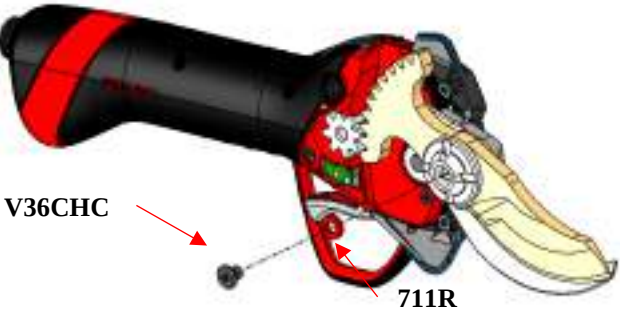
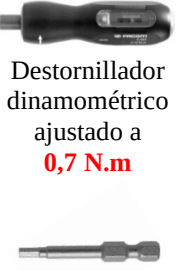
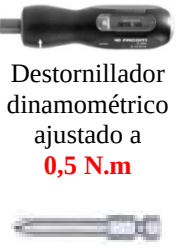
Índice	Modificación	Por	Fecha
01	Creación del procedimiento	P. Audebert	02/03/2022
02	Sustitución de las V258TF por V258TFE	G. Alvarez	29/09/2022

	Redactor	Verificador de Indus	Verificador del SPV	Aprobador de calidad
Apellido:	P. Audebert	D. Pradeilles	W. Dottridge	G. Álvarez
Fecha:	02/03/2022	11/04/2022	07/04/2022	29/09/2022
Firma:				

Fases	Operaciones	Observaciones
	 Desconectar la podadora de su batería antes de cualquier operación de mantenimiento	
1	Destornillar los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM con la ayuda de un extremo cruciforme. 	 Cruciforme
2	Retirar a mano la tapa amovible 921CM 	
3	Destornillar el tornillo V36CHC que fija la tuerca de cuchilla 810E con la ayuda de un extremo hexagonal 3 mm Retirar la arandela 711R 	 Hexagonal 3 mm
4	Destornillar la tuerca de cuchilla 810E que fija la cuchilla 907L Retirar el tope de aguja 805B 	 Extremo EVECROU
5	Retirar la cuchilla 907LM o 907LMT 	

6	• Destornillar el tornillo V310TF que fija la tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme • Retirar a mano el soporte tapa amovible 921CMS	 V310TF 921CMS	 Cruciforme
7	• Destornillar los dos tornillos VP2512TB, los dos tornillos V310 y el tornillo V258TFE que fija la carcasa derecha con ayuda de un extremo Torx T8 y de un extremo cruciforme	 VP2512TB V258TFE V310	 Cruciforme Torx T8
8	• Destornillar los dos tornillos VP2512TB que fijan la carcasa izquierda a la carcasa derecha con la ayuda de un extremo Torx T8	 VP2512TB	 Torx T8
9	• Retirar a mano la carcasa derecha 921D	 921D	
10	• Colocar la nueva carcasa derecha 921D en la carcasa izquierda  Comprobar la correcta posición de la ventana IHM  No enganchar los hilos (en particular los de la regleta de terminales)	 921D	
11	• Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB y el tornillo V258TFE con la ayuda de un extremo Torx T8 • Atornillar al par de 0,5 N.m los dos tornillos V310 con la ayuda de un extremo cruciforme	 VP2512TB V258TFE V310	 Destornillador dinámico ajustado a 0,3 N.m y 0,5 N.m Torx T8 Cruciforme

	 Si se reutilizan las V258TFE desmontadas previamente, pegar este tornillo con Loctite 243 antes de apretarlo.	
12	Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB con la ayuda de un extremo Torx T8  VP2512TB	 Destornillador dinamo­métrico ajustado a 0,3 N.m  Torx T8
13	Colocar el soporte tapa amovible 921CMS en el gancho Atornillar al par de 0,5 N.m el tornillo V310TF que fija el soporte tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme  V310TF	 Destornillador dinamo­métrico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme
14	Engrasar el gancho alrededor del eje de cuchilla 909AM y entre los dientes del piñón 908P con el extremo GR908P  Engrasado 908P 909AM Engrasar con grasa de contacto la parte visible de la tarjeta electrónica. 	 Grasa CRC  GR908P  Grasa de contacto
15	Colocar la cuchilla 907LM o 907LMT alrededor del eje 909AM   909AM  Colocar la cuchilla en posición cerrada	

16	• Colocar el tope de agujas 805B en la cuchilla y alrededor del eje 909AM • Atornillar al par de 0,5 N.m la tuerca de cuchilla con la ayuda del extremo EVECROU	 805B 810E	 Destornillador dinámico ajustado a 0,5 N.m Extremo EVECROU
17	• Colocar la arandela 711R en la tuerca de cuchilla 810E • Atornillar al par de 0,7 N.m el tornillo V36CHC con la ayuda del extremo hexagonal 3 mm	 V36CHC 711R	 Destornillador dinámico ajustado a 0,7 N.m Hexagonal de 3 mm
18	• Colocar a mano la tapa amovible 921CM	 921CM	
19	• Atornillar al par de 0,5 N.m los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM	 V316	 Destornillador dinámico ajustado a 0,5 N.m Cruciforme



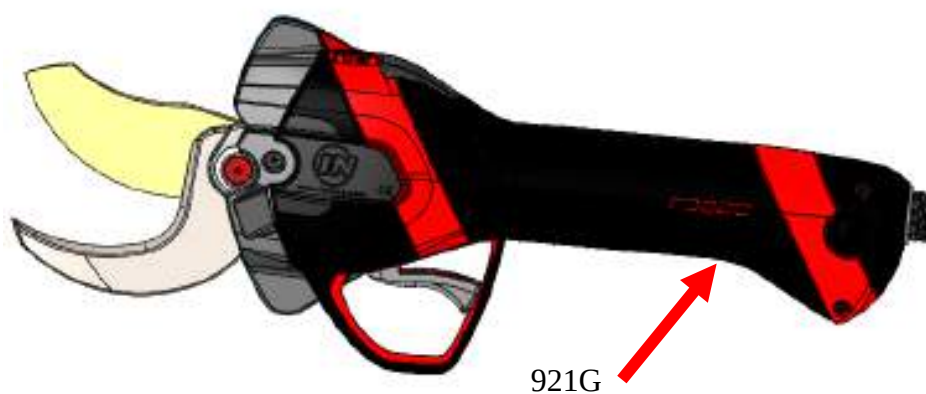
Carcasa izquierda – 921G

Reemplazo de la carcasa izquierda – 921G

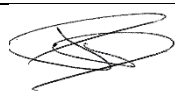
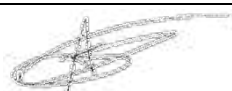
Componentes necesarios:

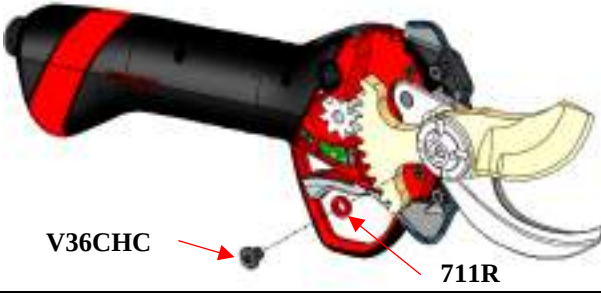
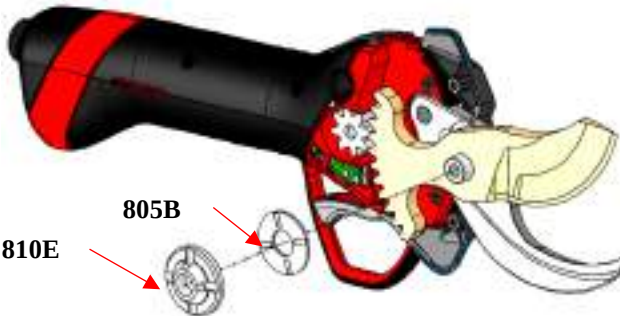
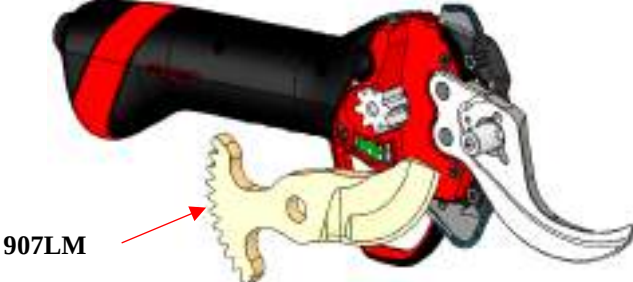


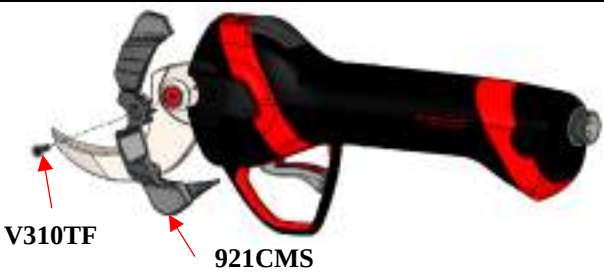
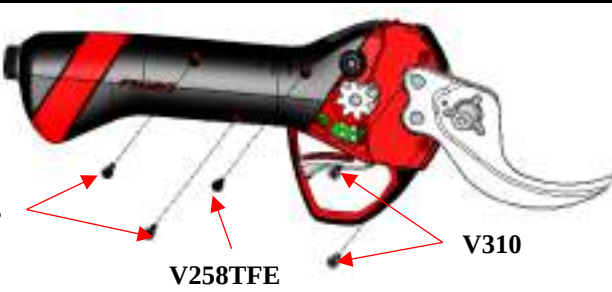
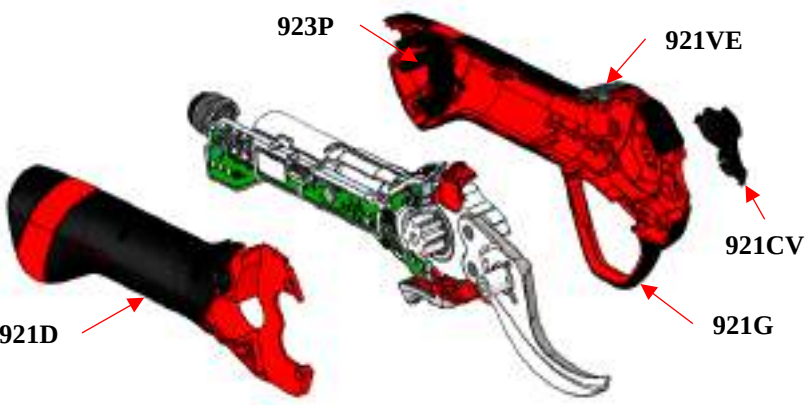
Vista despiezada

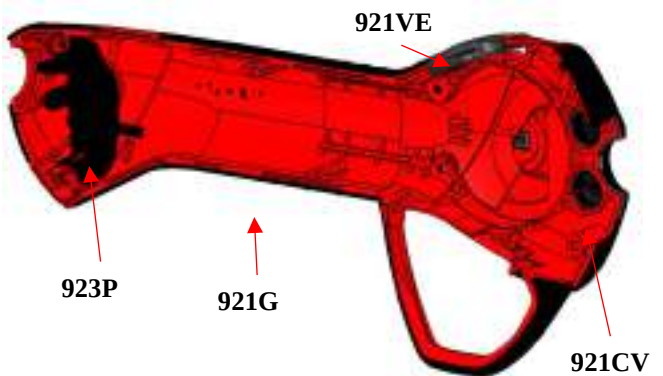


Índice	Modificación	Por	Fecha
01	Creación del procedimiento	P. Audebert	02/03/2022
02	Sustitución de las V258TF por V258TFE	G. Alvarez	29/09/2022

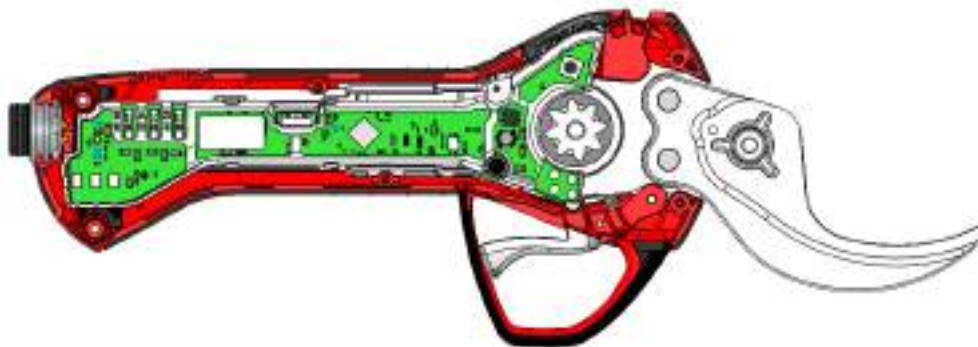
	Redactor	Verificador de Indus	Verificador del SPV	Aprobador de calidad
Apellido:	P. Audebert	D. Pradeilles	W. Dottridge	G. Álvarez
Fecha:	02/03/2022	11/04/2022	07/04/2022	29/09/2022
Firma:				

Fases	Operaciones	Observaciones
	 Desconectar la podadora de su batería antes de cualquier operación de mantenimiento	
1	Destornillar los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM con la ayuda de un extremo cruciforme. 	 Cruciforme
2	Retirar a mano la tapa amovible 921CM 	
3	Destornillar el tornillo V36CHC que fija la tuerca de cuchilla 810E con la ayuda de un extremo hexagonal 3 mm Retirar la arandela 711R 	 Hexagonal 3 mm
4	Destornillar la tuerca de cuchilla 810E que fija la cuchilla 907L Retirar el tope de aguja 805B 	 Extremo EVECROU
5	Retirar la cuchilla 907LM o 907LMT 	

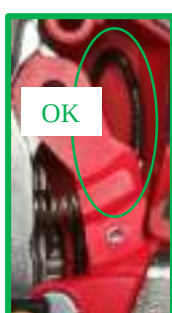
6	• Destornillar el tornillo V310TF que fija la tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme • Retirar a mano el soporte tapa amovible 921CMS	 V310TF 921CMS Cruciforme
7	• Destornillar los dos tornillos VP2512TB, los dos tornillos V310 y el tornillo V258TFE que fija la carcasa derecha con ayuda de un extremo Torx T8 y de un extremo cruciforme	 VP2512TB V258TFE V310 Cruciforme Torx T8
8	• Destornillar los dos tornillos VP2512TB y los dos tornillos V258TFE que fija la carcasa izquierda a la carcasa derecha con la ayuda de un extremo Torx T8	 V258TFE VP2512TB Torx T8
9	• Retirar a mano la carcasa derecha 921D y después la carcasa izquierda 921G, el prolongador 923P y la ventana 921VE • Retirar a continuación la cubierta de tornillo 921CV de la carcasa izquierda 921G	 923P 921VE 921CV 921G 921D

10	• Sujetar la cubierta de tornillo 921CV en la nueva carcasa izquierda 921G • Colocar a continuación el prolongador 923P y la ventana 921VE en la carcasa izquierda 921G	
11	• Colocar los 3 hilos de fases del motor formando un bucle en la parte trasera del motor  Ninguno de los hilos (regleta de terminales o fases) debe estar en contacto con el árbol motor  OK  NOK • Colocar los hilos de la toma de 3 contactos  	

- **Insertar** la podadora en su **nueva** carcasa izquierda equipada con el prolongador 923P con la ventana 921VE y con la cubierta de tornillo 921CV

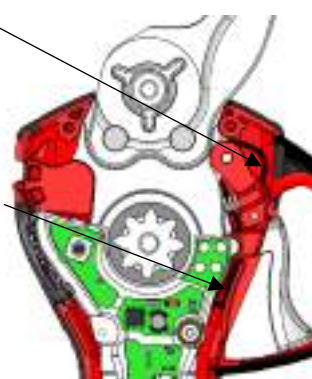


- **Colocar** el hilo del gatillo en su alojamiento de la carcasa izquierda dejando un bucle en la parte delantera de la podadora con un pequeño destornillador plano



Bucle

Paso de los hilos



Destornillador plano

- **Colocar** a continuación los 3 hilos de fases del motor formando un bucle alrededor del eje de salida del motor. El bucle debe situarse entre la parte trasera del motor y el prolongador 923P

Tener cuidado de que los hilos:



- no estén en el prolongador
- no estén entre el prolongador y la tarjeta
- no toquen el eje del motor



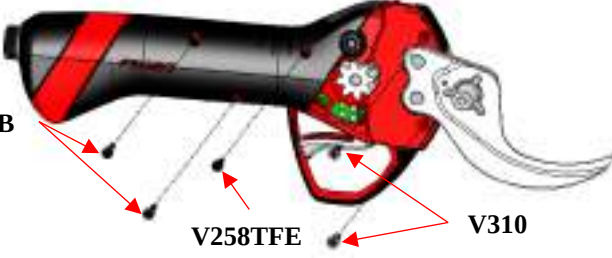
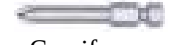
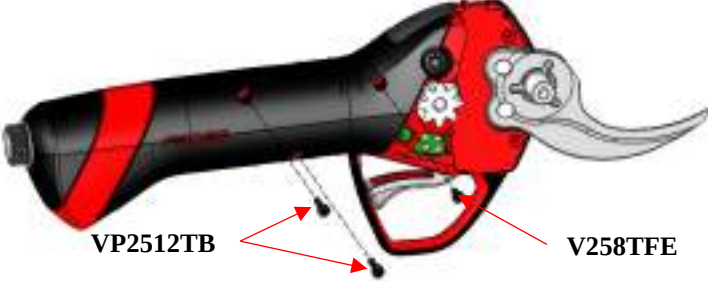
- **Colocar** la toma de 3 contactos 925U en su emplazamiento

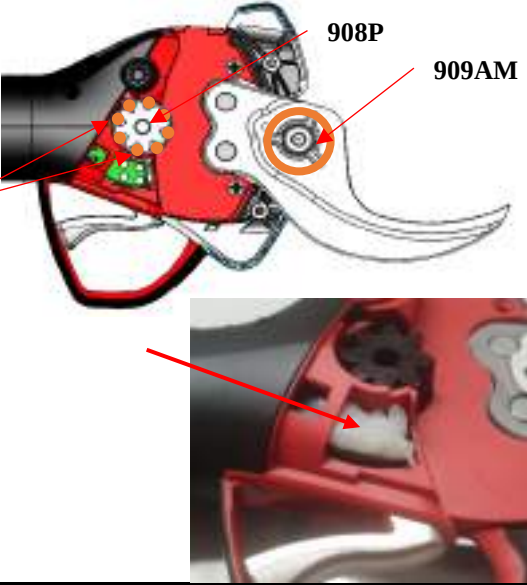
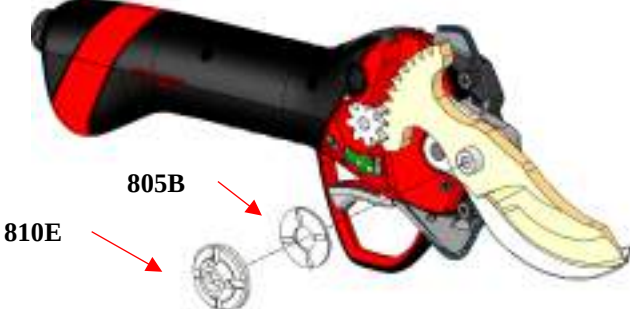
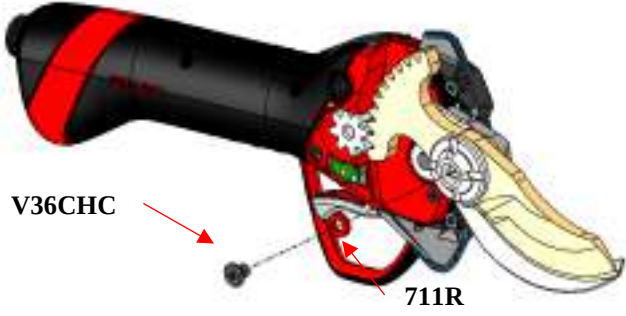


Tener cuidado de que los hilos estén debidamente curvados (véase al lado)

925U



13	• Colocar la carcasa derecha 921D en la nueva carcasa derecha 921G Comprobar la correcta posición de la ventana IHM No enganchar los hilos (en particular los de la regleta de terminales) 	
14	• Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB y el tornillo V258TFE con la ayuda de un extremo VP2512TB Torx T8 • Atornillar al par de 0,5 N.m los dos tornillos V310 con la ayuda de un extremo cruciforme Si se reutilizan las V258TFE desmontadas previamente, pegar este tornillo con Loctite 243 antes de apretarlo. 	 Destornillador dinamo­ métrico ajustado a 0,3 N.m y 0,5 N.m  Torx T8  Cruciforme
15	• Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB y el tornillo V258TFE con la ayuda de un extremo Torx T8 Si se reutilizan las V258TFE desmontadas previamente, pegar este tornillo con Loctite 243 antes de apretarlo. 	 Destornillador dinamo­ métrico ajustado a 0,3 N.m  Torx T8
16	• Colocar el soporte tapa amovible 921CMS en el gancho • Atornillar al par de 0,5 N.m el tornillo V310TF que fija el soporte tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme 	 Destornillador dinamo­ métrico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme

17	• Engrasar el gancho alrededor del eje de cuchilla 909AM y entre los dientes del piñón 908P con el extremo GR908P • Engrasar con grasa de contacto la parte visible de la tarjeta electrónica. Engrasado 	 Grasa CRC  GR908P  Grasa de contacto
18	• Colocar la cuchilla 907LM o 907LMT alrededor del eje 909AM  Colocar la cuchilla en posición cerrada 	
19	• Colocar el tope de agujas 805B en la cuchilla y alrededor del eje 909AM • Atornillar al par de 0,5 N.m la tuerca de cuchilla con la ayuda del extremo EVECROU 	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Extremo EVECROU
20	• Colocar la arandela 711R en la tuerca de cuchilla 810E • Atornillar al par de 0,7 N.m el tornillo V36CHC con la ayuda del extremo hexagonal 3 mm 	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,7 N.m  Hexagonal de 3 mm
21	• Colocar a mano la tapa amovible 921CM 	

22	• <u>Atornillar</u> al par de 0,5 N.m los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme
----	---	---



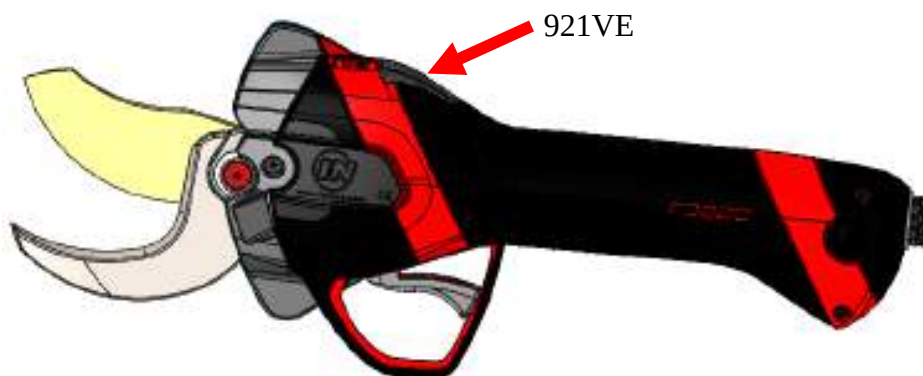


Ventana IHM – 921VE

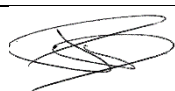
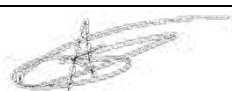
Reemplazo de la ventana IHM – 921VE

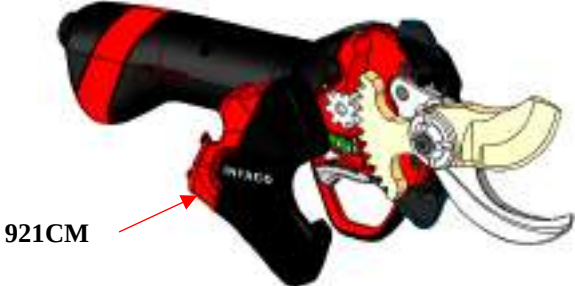
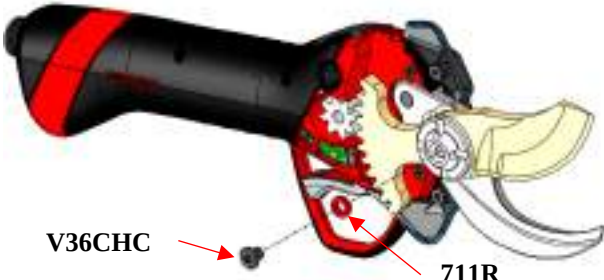
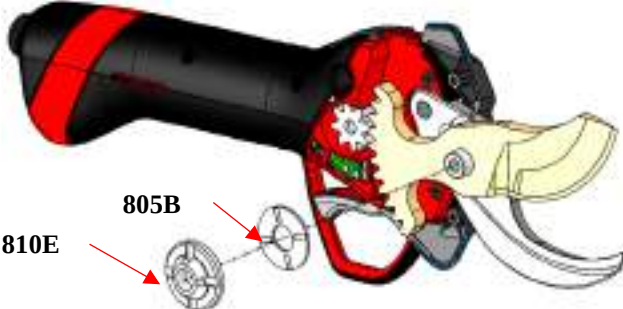


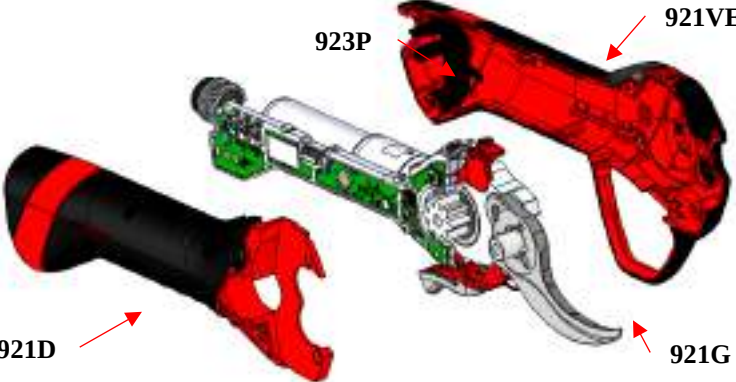
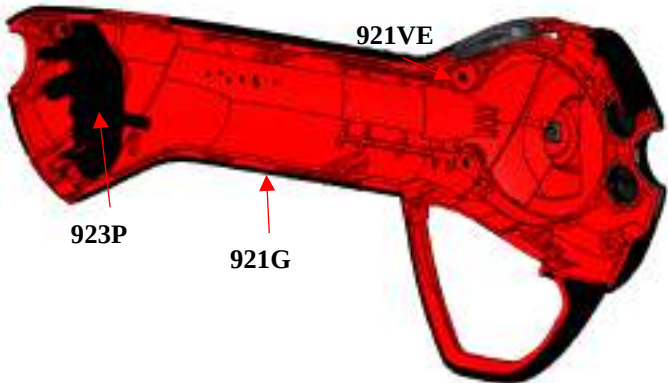
Vista despiezada



Índice	Modificación	Por	Fecha
01	Creación del procedimiento	P. Audebert	02/03/2022
02	Sustitución de las V258TF por V258TFE	G. Alvarez	29/09/2022

	Redactor	Verificador de Indus	Verificador del SPV	Aprobador de calidad
Apellido:	P. Audebert	D. Pradeilles	W. Dottridge	G. Álvarez
Fecha:	02/03/2022	11/04/2022	07/04/2022	29/09/2022
Firma:				

Fases	Operaciones	Observaciones
	 Desconectar la podadora de su batería antes de cualquier operación de mantenimiento	
1	Destornillar los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM con la ayuda de un extremo cruciforme. 	 Cruciforme
2	Retirar a mano la tapa amovible 921CM 	
3	Destornillar el tornillo V36CHC que fija la tuerca de cuchilla 810E con la ayuda de un extremo hexagonal 3 mm Retirar la arandela 711R 	 Hexagonal 3 mm
4	Destornillar la tuerca de cuchilla 810E que fija la cuchilla 907L Retirar el tope de aguja 805B 	 Extremo EVECROU
5	Retirar la cuchilla 907LM o 907LMT 	

6	• Destornillar el tornillo V310TF que fija la tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme • Retirar a mano el soporte tapa amovible 921CMS	 V310TF 921CMS Cruciforme
7	• Destornillar los dos tornillos VP2512TB, los dos tornillos V310 y el tornillo V258TFE que fija la carcasa derecha con ayuda de un extremo Torx T8 y de un extremo cruciforme	 VP2512TB V258TFE V310 Cruciforme Torx T8
8	• Destornillar los dos tornillos VP2512TB y los dos tornillos V258TFE que fija la carcasa izquierda a la carcasa derecha con la ayuda de un extremo Torx T8	 V258TFE VP2512TB Torx T8
9	• Retirar a mano la carcasa derecha 921D y después la carcasa izquierda 921G, el prolongador 923P y la ventana 921VE	 923P 921VE 921D 921G
10	• Colocar la nueva ventana 921VE y el prolongador 923P en la carcasa izquierda 921G	 921VE 923P 921G

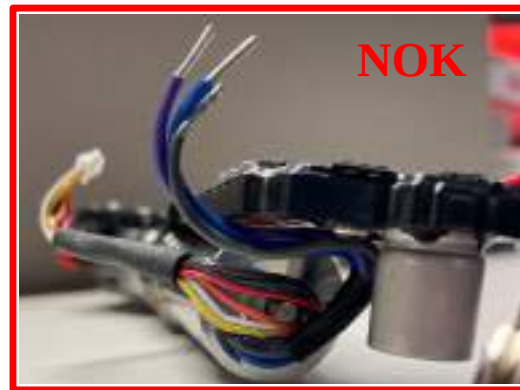
- **Colocar** los 3 hilos de fases del motor formando un bucle en la parte trasera del motor



Ninguno de los hilos (regleta de terminales o fases) debe estar en contacto con el árbol motor



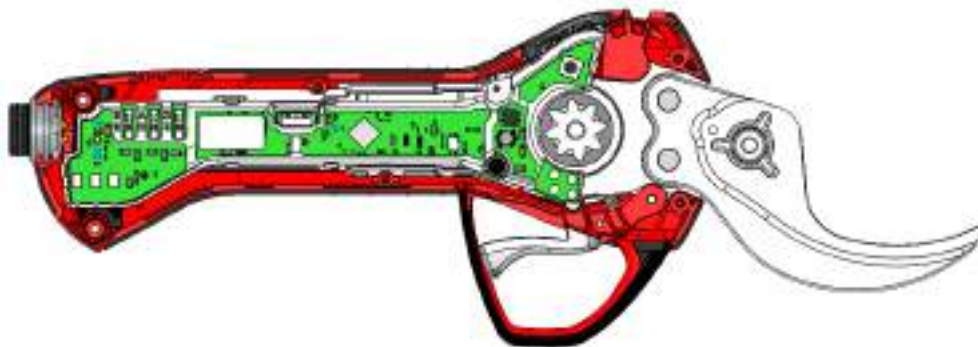
11



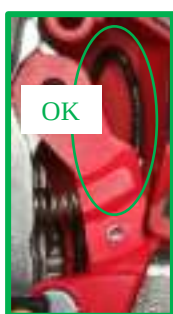
- **Colocar** los hilos de la toma de 3 contactos



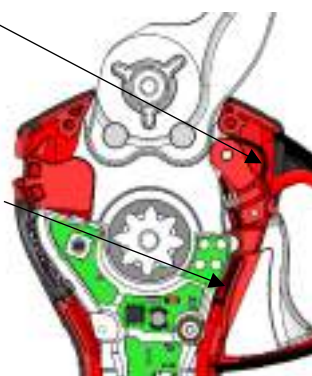
- **Insertar** la podadora en su carcasa izquierda equipada con el prolongador 923P con la ventana 921VE y con la cubierta de tornillo 921CV



- **Colocar** el hilo del gatillo en su alojamiento de la carcasa izquierda dejando un bucle en la parte delantera de la podadora con un pequeño destornillador plano



Bucle

Paso de los
hilosDestornillador
plano

- **Colocar** a continuación los 3 hilos de fases del motor formando un bucle alrededor del eje de salida del motor. El bucle debe situarse entre la parte trasera del motor y el prolongador 923P

Tener cuidado de que los hilos:



- no estén en el prolongador
- no estén entre el prolongador y la tarjeta
- no toquen el eje del motor

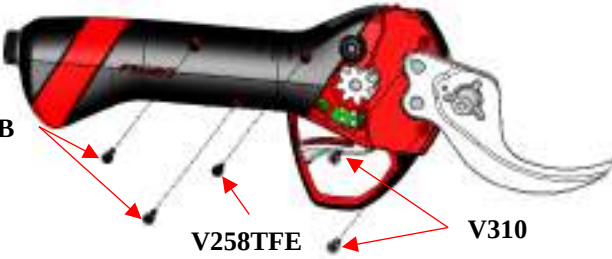
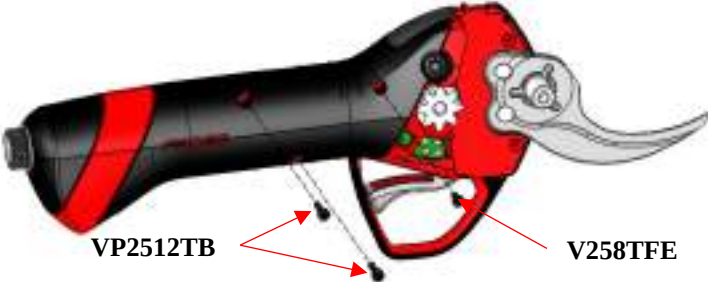


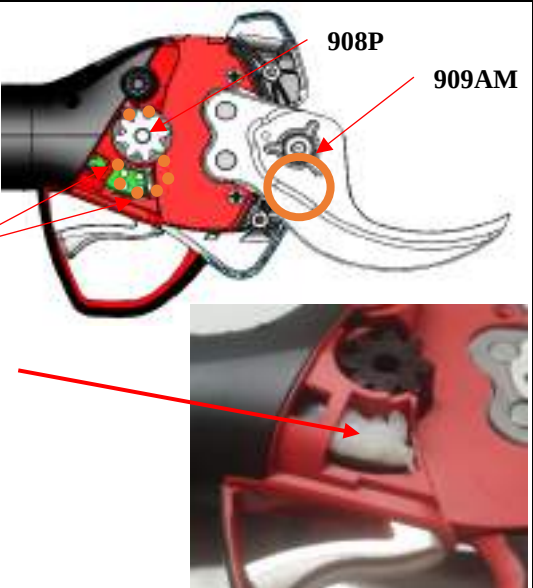
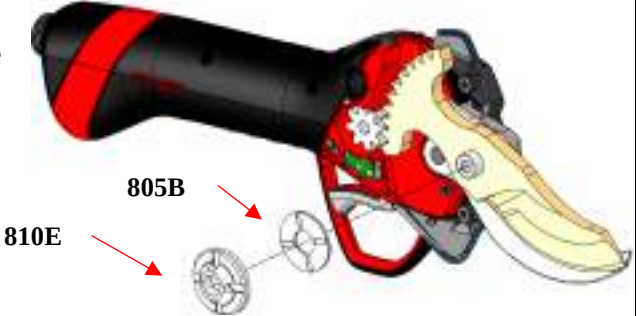
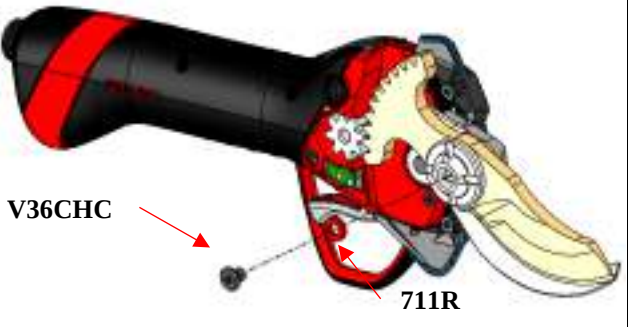
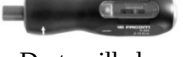
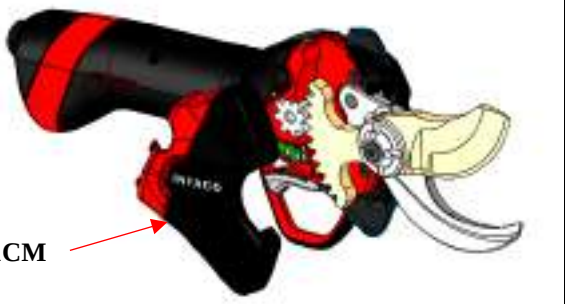
- **Colocar** la toma de 3 contactos 925U en su emplazamiento

Tener cuidado de que los hilos estén debidamente curvados (véase al lado)

925U



13	• Colocar la carcasa derecha 921D en la carcasa izquierda 921G  Comprobar la correcta posición de la ventana IHM  No enganchar los hilos (en particular los de la regleta de terminales) 	
14	• Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB y el tornillo V258TFE con la ayuda de un extremo VP2512TB Torx T8 • Atornillar al par de 0,5 N.m los dos tornillos V310 con la ayuda de un extremo cruciforme  Si se reutilizan las V258TFE desmontadas previamente, pegar este tornillo con Loctite 243 antes de apretarlo. 	 Destornillador dinamo­ métrico ajustado a 0,3 N.m y 0,5 N.m
15	• Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB y el tornillo V258TFE con la ayuda de un extremo Torx T8  Si se reutilizan las V258TFE desmontadas previamente, pegar este tornillo con Loctite 243 antes de apretarlo. 	 Destornillador dinamo­ métrico ajustado a 0,3 N.m
16	• Colocar el soporte tapa amovible 921CMS en el gancho • Atornillar al par de 0,5 N.m el tornillo V310TF que fija el soporte tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme 	 Destornillador dinamo­ métrico ajustado a 0,3 N.m

17	• Engrasar el gancho alrededor del eje de cuchilla 909AM y entre los dientes del piñón 908P con el extremo GR908P • Engrasar con grasa de contacto la parte visible de la tarjeta electrónica. Engrasado 	 Grasa CRC  GR908P  Grasa de contacto
18	• Colocar la cuchilla 907LM o 907LMT alrededor del eje 909AM  Colocar la cuchilla en posición cerrada 	
19	• Colocar el tope de agujas 805B en la cuchilla y alrededor del eje 909AM • Atornillar al par de 0,5 N.m la tuerca de cuchilla con la ayuda del extremo EVECROU 	 Destornillador dinámico ajustado a 0,5 N.m  Extremo EVECROU
20	• Colocar la arandela 711R en la tuerca de cuchilla 810E • Atornillar al par de 0,7 N.m el tornillo V36CHC con la ayuda del extremo hexagonal 3 mm 	 Destornillador dinámico ajustado a 0,7 N.m  Hexagonal de 3 mm
21	• Colocar a mano la tapa amovible 921CM 	

22	• <u>Atornillar</u> al par de 0,5 N.m los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme
----	---	---





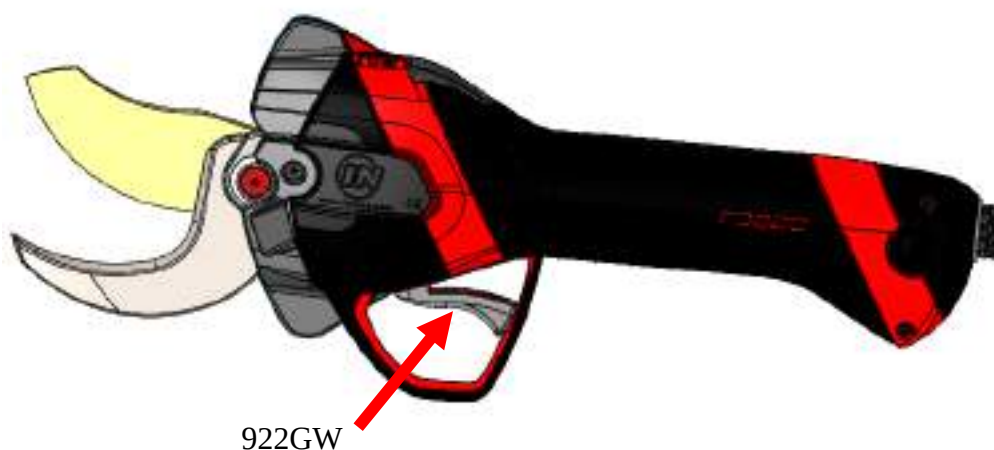
Gatillo wireless – 922GW

Reemplazo del gatillo wireless – 922GW

Componentes necesarios:

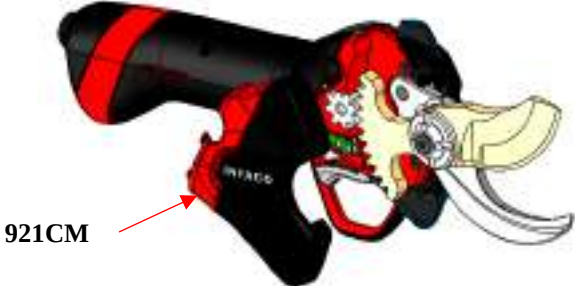
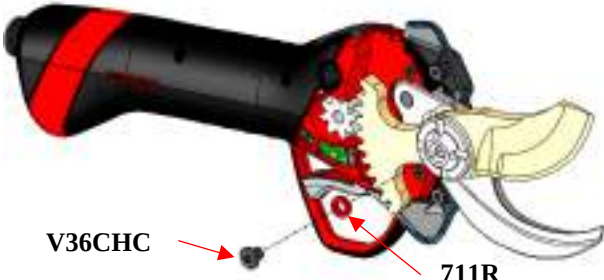
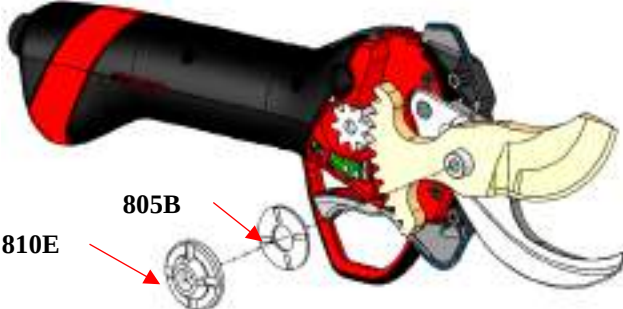


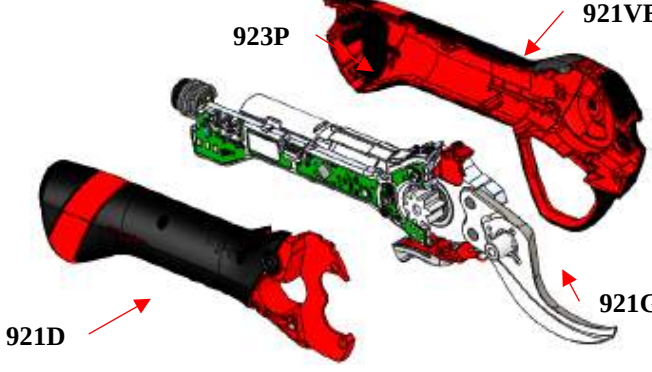
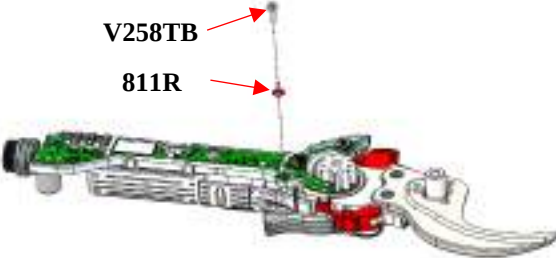
Vista despiezada

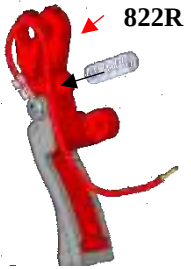
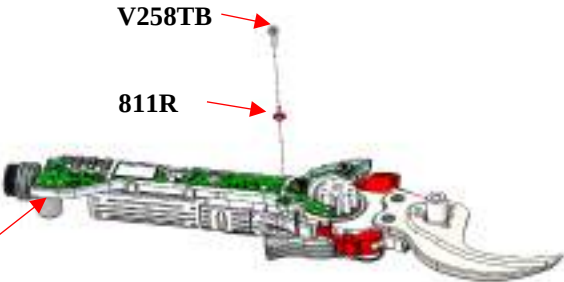


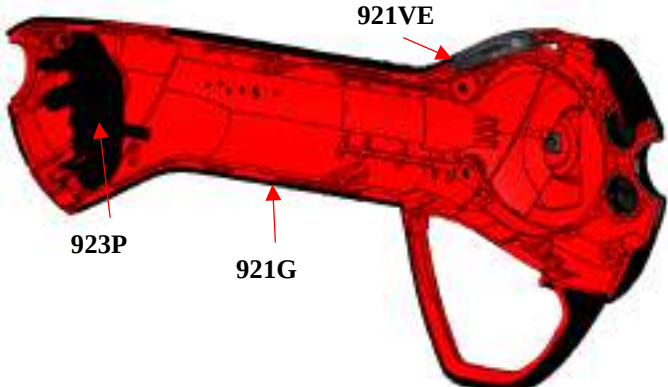
Índice	Modificación	Por	Fecha
01	Creación del procedimiento	P. Audebert	02/03/2022
02	Sustitución de las V258TF por V258TFE	G. Alvarez	29/09/2022

	Redactor	Verificador de Indus	Verificador del SPV	Aprobador de calidad
Apellido:	P. Audebert	D. Pradeilles	W. Dottridge	G. Álvarez
Fecha:	02/03/2022	11/04/2022	07/04/2022	29/09/2022
Firma:				

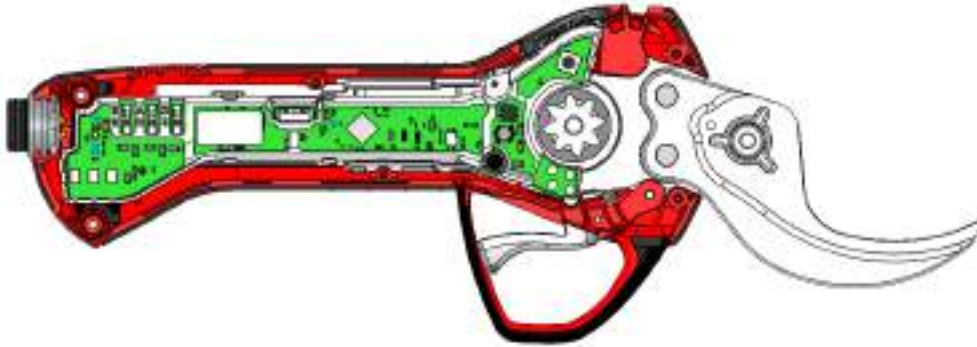
Fases	Operaciones	Observaciones
	 Desconectar la podadora de su batería antes de cualquier operación de mantenimiento	
1	Destornillar los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM con la ayuda de un extremo cruciforme. 	 Cruciforme
2	Retirar a mano la tapa amovible 921CM 	
3	Destornillar el tornillo V36CHC que fija la tuerca de cuchilla 810E con la ayuda de un extremo hexagonal 3 mm Retirar la arandela 711R 	 Hexagonal 3 mm
4	Destornillar la tuerca de cuchilla 810E que fija la cuchilla 907L Retirar el tope de aguja 805B 	 Extremo EVECROU
5	Retirar la cuchilla 907LM o 907LMT 	

6	• Destornillar el tornillo V310TF que fija la tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme • Retirar a mano el soporte tapa amovible 921CMS	 V310TF 921CMS Cruciforme
7	• Destornillar los dos tornillos VP2512TB, los dos tornillos V310 y el tornillo V258TFE que fija la carcasa derecha con ayuda de un extremo Torx T8 y de un extremo cruciforme	 VP2512TB V258TFE V310 Cruciforme Torx T8
8	• Destornillar los dos tornillos VP2512TB y los dos tornillos V258TFE que fija la carcasa izquierda a la carcasa derecha con la ayuda de un extremo Torx T8	 V258TFE VP2512TB Torx T8
9	• Retirar a mano la carcasa derecha 921D y después la carcasa izquierda 921G, el prolongador 923P y la ventana 921VE	 923P 921VE 921D 921G
10	• Destornillar el tornillo V258TB que fija la tarjeta 923C y retirar la arandela 811R con la ayuda de un extremo Torx T8	 V258TB 811R Torx T8

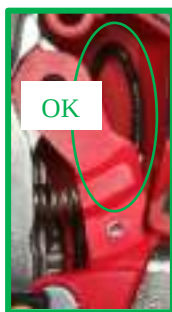
11	• Destornillar el tornillo V36CHC que fija el gatillo 922GW con un extremo hexagonal de 2,5 mm • Recuperar el resorte de gatillo 822R  V36CHC	 Hexagonal de 2,5 mm
11	• Tirar ligeramente a mano del hilo del gatillo para liberarlo 	
12	• Conectar el hilo del nuevo gatillo 922GW en el engaste de la tarjeta  Comprobar la correcta sujeción del hilo del gatillo tirando ligeramente hacia arriba. El hilo no debe desconectarse.	
13	• Colocar el resorte 822R en su alojamiento del gatillo wireless 922GW • Deslizar el gatillo con el resorte bajo la cabeza • Atornillar al par de 0,5 N.m el tornillo V36CHC que fija el gatillo 922GW con un extremo hexagonal de 2,5 mm  V36CHC  822R	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Hexagonal de 2,5 mm
14	• Colocar la tarjeta 923C en el conjunto mecánico • Colocar la arandela 811R en el tornillo V258TB • Atornillar al par de 0,3 N.m el tornillo V258TB que fija la tarjeta 923C con la ayuda de un extremo Torx T8  V258TB 811R 923C	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,3 N.m  Torx T8

15	• Colocar a continuación el prolongador 923P y la ventana 921VE en la carcasa izquierda 921G 	
16	• Colocar los 3 hilos de fases del motor formando un bucle en la parte trasera del motor  Ninguno de los hilos (regleta de terminales o fases) debe estar en contacto con el árbol motor  OK  NOK • Colocar los hilos de la toma de 3 contactos  	

- **Insertar** la podadora en su carcasa izquierda equipada con el prolongador 923P con la ventana 921VE y con la cubierta de tornillo 921CV

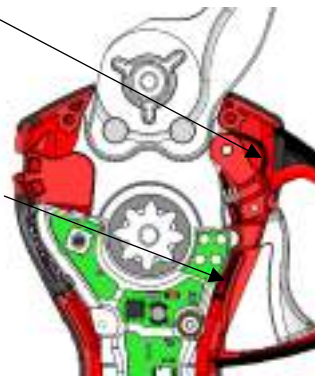


- **Colocar** el hilo del gatillo en su alojamiento de la carcasa izquierda dejando un bucle en la parte delantera de la podadora con un pequeño destornillador plano



Bucle

Paso de los hilos



Destornillador plano

17

- **Colocar** a continuación los 3 hilos de fases del motor formando un bucle alrededor del eje de salida del motor. El bucle debe situarse entre la parte trasera del motor y el prolongador 923P



Tener cuidado de que los hilos:



- no estén en el prolongador
- no estén entre el prolongador y la tarjeta
- no toquen el eje del motor

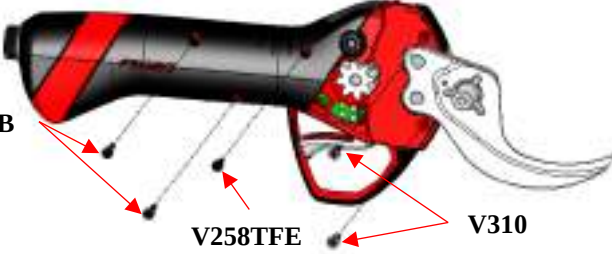


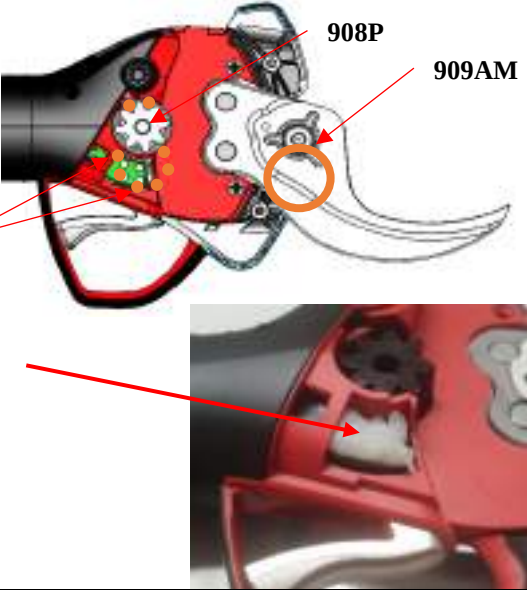
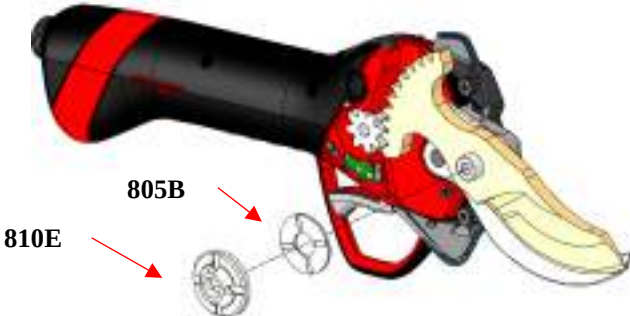
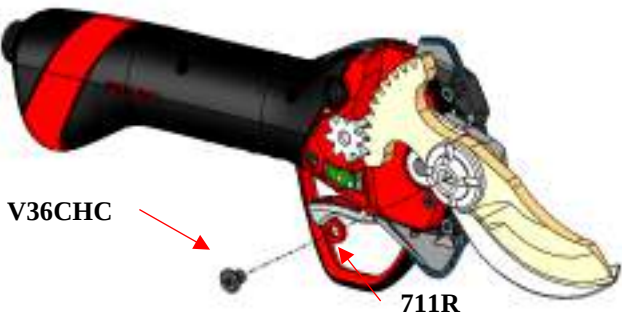
- **Colocar** la toma de 3 contactos 925U en su emplazamiento

Tener cuidado de que los hilos estén debidamente curvados (véase al lado)

925U



18	• Colocar la carcasa derecha 921D en la carcasa izquierda 921G  Comprobar la correcta posición de la ventana IHM  No enganchar los hilos (en particular los de la regleta de terminales) 	
19	• Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB y el tornillo V258TFE con la ayuda de un extremo VP2512TB Torx T8 • Atornillar al par de 0,5 N.m los dos tornillos V310 con la ayuda de un extremo cruciforme  Si se reutilizan las V258TFE desmontadas previamente, pegar este tornillo con Loctite 243 antes de apretarlo. 	 Destornillador dinamo­ métrico ajustado a 0,3 N.m y 0,5 N.m
20	• Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB y el tornillo V258TFE con la ayuda de un extremo Torx T8  Si se reutilizan las V258TFE desmontadas previamente, pegar este tornillo con Loctite 243 antes de apretarlo. 	 Destornillador dinamo­ métrico ajustado a 0,3 N.m
21	• Colocar el soporte tapa amovible 921CMS en el gancho • Atornillar al par de 0,5 N.m el tornillo V310TF que fija el soporte tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme 	 Destornillador dinamo­ métrico ajustado a 0,5 N.m

22	• Engrasar el gancho alrededor del eje de cuchilla 909AM y entre los dientes del piñón 908P con el extremo GR908P • Engrasar con grasa de contacto la parte visible de la tarjeta electrónica. Engrasado 	 Grasa CRC  GR908P  Grasa de contacto
23	• Colocar la cuchilla 907LM o 907LMT alrededor del eje 909AM  Colocar la cuchilla en posición cerrada 	
24	• Colocar el tope de agujas 805B en la cuchilla y alrededor del eje 909AM • Atornillar al par de 0,5 N.m la tuerca de cuchilla con la ayuda del extremo EVECROU 	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Extremo EVECROU
25	• Colocar la arandela 711R en la tuerca de cuchilla 810E • Atornillar al par de 0,7 N.m el tornillo V36CHC con la ayuda del extremo hexagonal 3 mm 	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,7 N.m  Hexagonal de 3 mm
26	• Colocar a mano la tapa amovible 921CM 	

27	• <u>Atornillar</u> al par de 0,5 N.m los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme
----	---	--

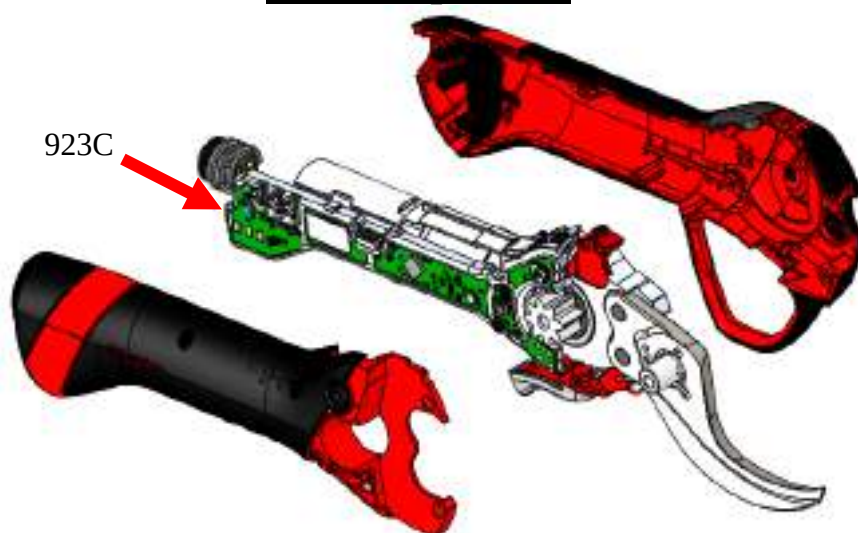


Tarjeta electrónica - 923C

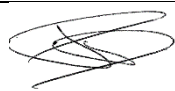
Reemplazo de la tarjeta electrónica – 923C

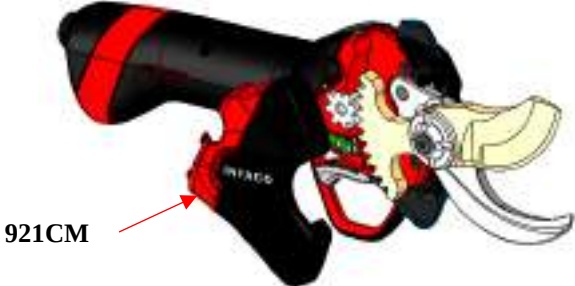
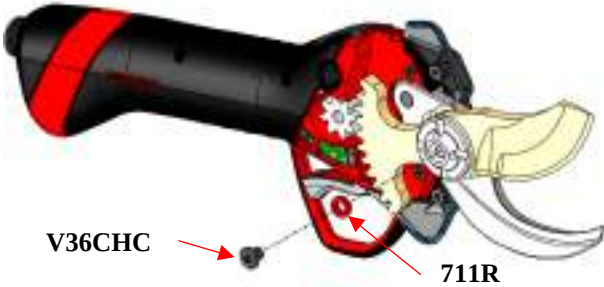
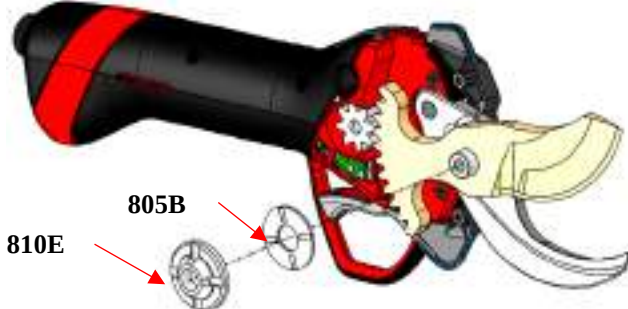


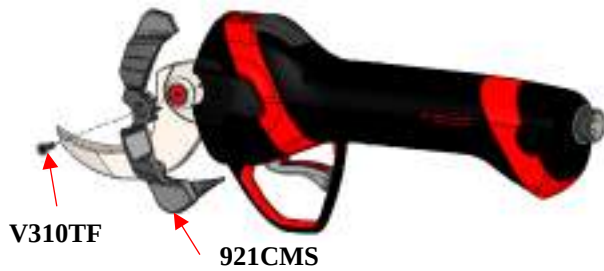
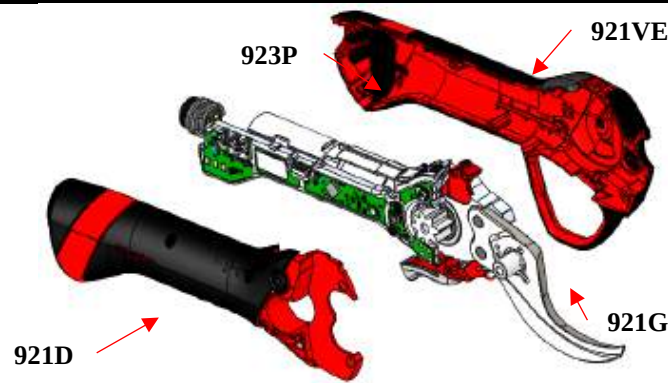
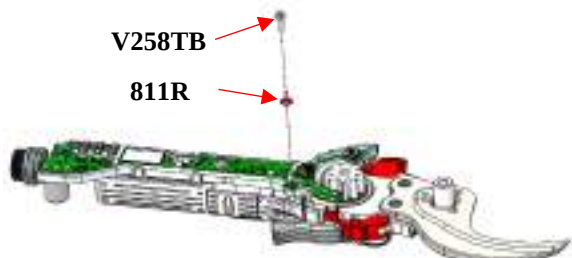
Vista despiezada

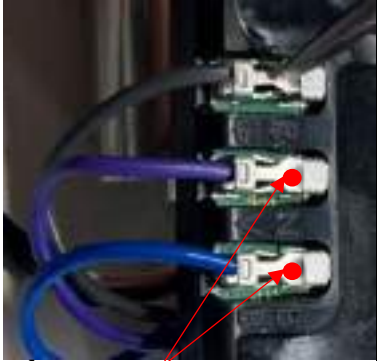
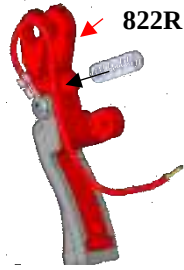


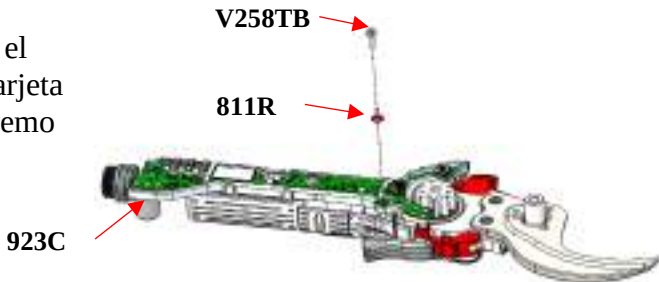
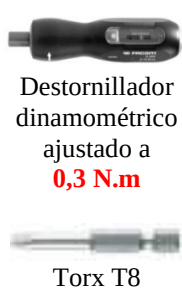
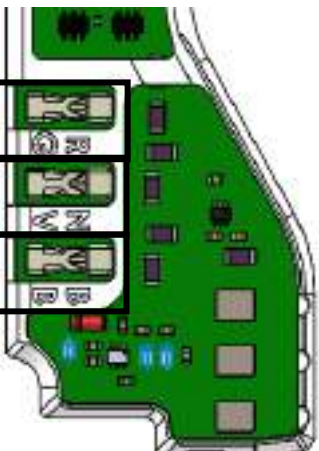
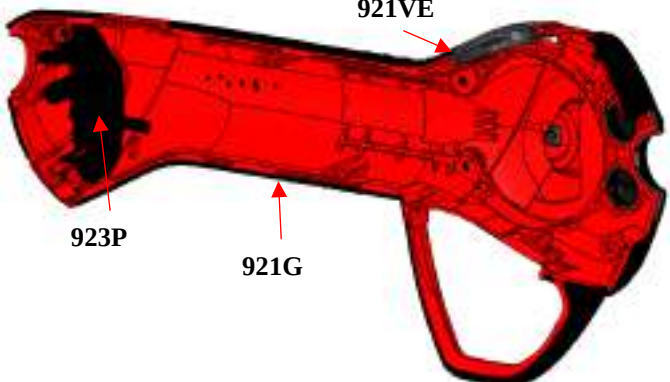
Índice	Modificación	Por	Fecha
01	Creación del procedimiento	P. Audebert	02/03/2022
02	Sustitución de las V258TF por V258TFE	G. Alvarez	29/09/2022

	Redactor	Verificador de Indus	Verificador del SPV	Aprobador de calidad
Apellido:	P. Audebert	D. Pradeilles	W. Dottridge	G. Álvarez
Fecha:	02/03/2022	11/04/2022	07/04/2022	29/09/2022
Firma:				

Fases	Operaciones	Observaciones
	 Desconectar la podadora de su batería antes de cualquier operación de mantenimiento	
1	Destornillar los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM con la ayuda de un extremo cruciforme. 	 Cruciforme
2	Retirar a mano la tapa amovible 921CM 	
3	Destornillar el tornillo V36CHC que fija la tuerca de cuchilla 810E con la ayuda de un extremo hexagonal 3 mm Retirar la arandela 711R 	 Hexagonal 3 mm
4	Destornillar la tuerca de cuchilla 810E que fija la cuchilla 907L Retirar el tope de aguja 805B 	 Extremo EVECROU
5	Retirar la cuchilla 907LM o 907LMT 	

6	<u>Destornillar</u> el tornillo V310TF que fija la tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme <u>Retirar</u> a mano el soporte tapa amovible 921CMS	 V310TF 921CMS	 Cruciforme
7	<u>Destornillar</u> los dos tornillos VP2512TB, los dos tornillos V310 y el tornillo V258TFE que fija la carcasa derecha con ayuda de un extremo Torx T8 y de un extremo cruciforme	 VP2512TB V258TFE V310	  Cruciforme Torx T8
8	<u>Destornillar</u> los dos tornillos VP2512TB y los dos tornillos V258TFE que fija la carcasa izquierda a la carcasa derecha con la ayuda de un extremo Torx T8	 V258TFE VP2512TB	 Torx T8
9	<u>Retirar</u> a mano la carcasa derecha 921D y después la carcasa izquierda 921G, el prolongador 923P y la ventana 921VE	 923P 921VE 921D 921G	
10	<u>Destornillar</u> el tornillo V258TB que fija la tarjeta 923C y retirar la arandela 811R con la ayuda de un extremo Torx T8	 V258TB 811R	 Torx T8
11	<u>Destornillar</u> el tornillo V36CHC que fija el gatillo 922GW con un extremo hexagonal de 2,5 mm <u>Recuperar</u> el resorte de gatillo 822R	 V36CHC	 Hexagonal de 2,5 mm

12	- Con la ayuda de un pequeño destornillador, presionar sobre los contactos de los hilos de fase (posición en rojo al lado) y tirar al mismo tiempo a mano de los hilos.   Puntos de apoyo  Manipular con precaución los sistemas de conexión de la tarjeta Desconectar la regleta de terminales de la tarjeta 923C Tirar ligeramente a mano del hilo del gatillo para liberarlo  	 Destornillador plano
13	Conectar el hilo del gatillo 922GW en el engaste de la nueva tarjeta  Comprobar la correcta sujeción del hilo del gatillo tirando ligeramente hacia arriba. El hilo no debe desconectarse.	
14	Colocar el resorte 822R en su alojamiento del gatillo wireless 922GW Deslizar el gatillo con el resorte bajo la cabeza Atornillar al par de 0,5 N.m el tornillo V36CHC que fija el gatillo 922GW con un extremo hexagonal de 2,5 mm   V36CHC	 Destornillador dinámico ajustado a 0,5 N.m  Hexagonal de 2,5 mm

15	• Colocar la nueva tarjeta 923C en el conjunto mecánico • Colocar la arandela 811R en el tornillo V258TB • Atornillar al par de 0,3 N.m el tornillo V258TB que fija la tarjeta 923C con la ayuda de un extremo Torx T8	 V258TB 811R 923C  Destornillador dinamométrico ajustado a 0,3 N.m Torx T8								
16	• Conectar los 3 hilos de fases del motor en la tarjeta 923C <table><tr><th>Portescap</th><th>Maxon</th></tr><tr><td>G= Hilo gris</td><td>R= Hilo rojo</td></tr><tr><td>V = Hilo violeta</td><td>N = Hilo negro</td></tr><tr><td>B = Hilo azul</td><td>B = Hilo blanco</td></tr></table>    OK NOK  Comprobar la correcta sujeción de los hilos del gatillo tirando ligeramente hacia arriba. Los hilos no deben desconectarse.	Portescap	Maxon	G= Hilo gris	R= Hilo rojo	V = Hilo violeta	N = Hilo negro	B = Hilo azul	B = Hilo blanco	
Portescap	Maxon									
G= Hilo gris	R= Hilo rojo									
V = Hilo violeta	N = Hilo negro									
B = Hilo azul	B = Hilo blanco									
17	• Colocar a continuación el prolongador 923P y la ventana 921VE en la carcasa izquierda 921G	 921VE 923P 921G								

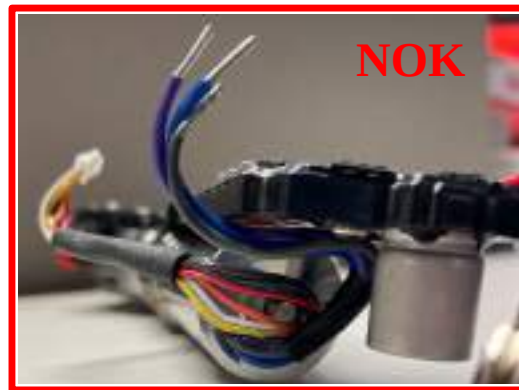
- **Colocar** los 3 hilos de fases del motor formando un bucle en la parte trasera del motor



Ninguno de los hilos (regleta de terminales o fases) debe estar en contacto con el árbol motor



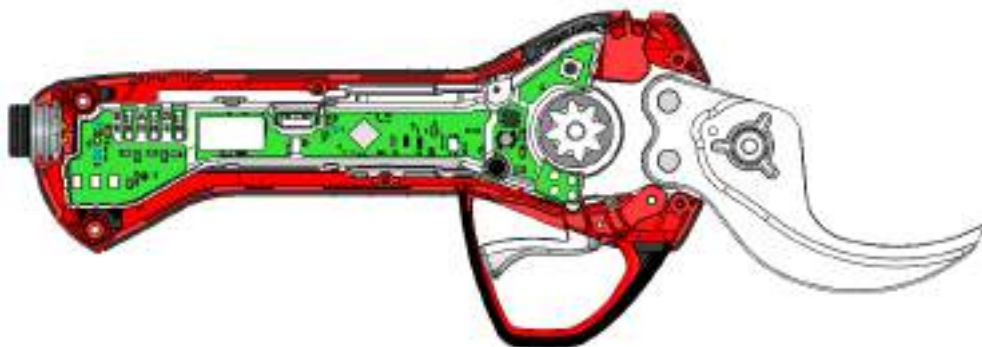
18



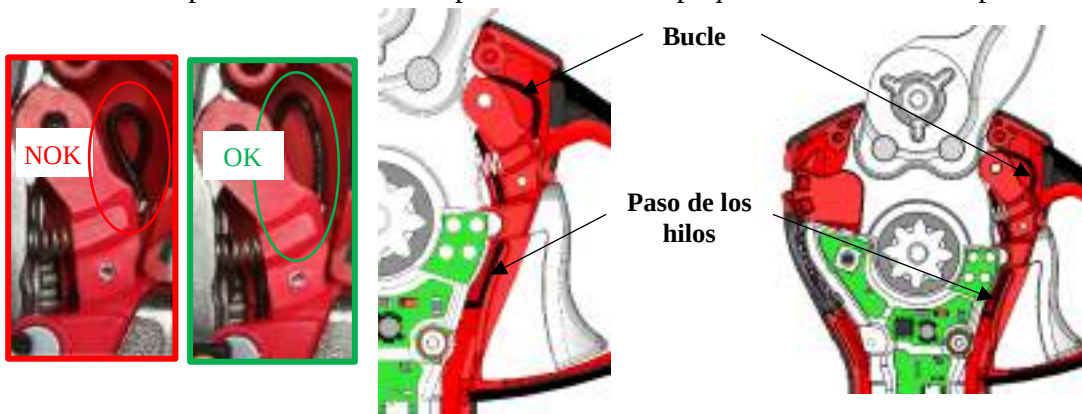
- **Colocar** los hilos de la toma de 3 contactos



- **Insertar** la podadora en su carcasa izquierda equipada con el prolongador 923P con la ventana 921VE y con la cubierta de tornillo 921CV



- **Colocar** el hilo del gatillo en su alojamiento de la carcasa izquierda dejando un bucle en la parte delantera de la podadora con un pequeño destornillador plano



Destornillador
plano

- **Colocar** a continuación los 3 hilos de fases del motor formando un bucle alrededor del eje de salida del motor. El bucle debe situarse entre la parte trasera del motor y el prolongador 923P

Tener cuidado de que los hilos:



- no estén en el prolongador
- no estén entre el prolongador y la tarjeta
- no toquen el eje del motor



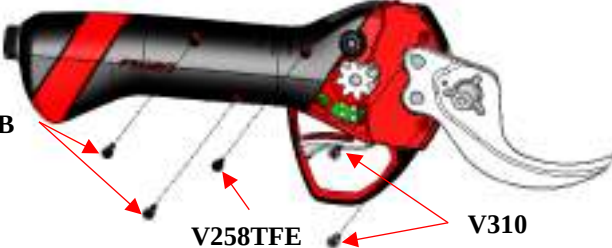
- **Colocar** la toma de 3 contactos 925U en su emplazamiento

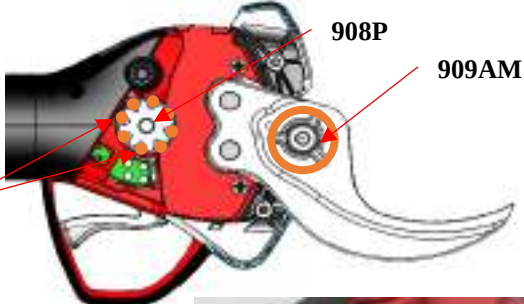
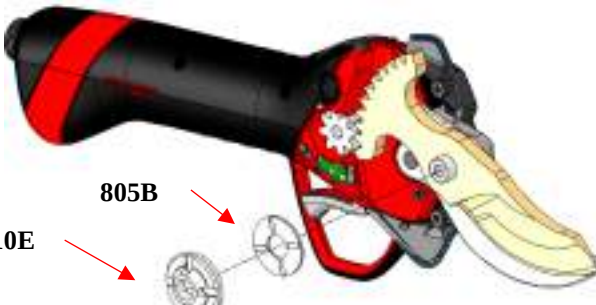
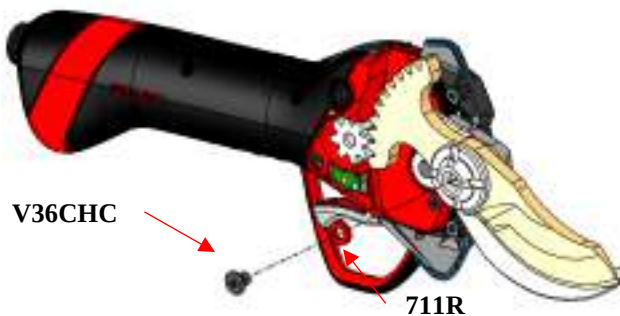


Tener cuidado de que los hilos estén debidamente curvados (véase al lado)

925U



20	• Engrasar con grasa de contacto el interior de la regleta de terminales • Conectar la regleta de terminales del motor a la tarjeta • Engrasar con grasa de contacto la parte superior de cada regleta de terminales • Pasar los hilos de la regleta de terminales por el interior de la carcasa. Utilizar un pequeño destornillador plano si es necesario  	 Destornillador plano  Grasa de contacto
21	• Colocar la carcasa derecha 921D en la carcasa izquierda 921G  Comprobar la correcta posición de la ventana IHM  No enganchar los hilos (en particular los de la regleta de terminales) 	
22	• Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB y el tornillo V258TFE con la ayuda de un extremo VP2512TB Torx T8 • Atornillar al par de 0,5 N.m los dos tornillos V310 con la ayuda de un extremo cruciforme   Si se reutilizan las V258TFE desmontadas previamente, pegar este tornillo con Loctite 243 antes de apretarlo.	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,3 N.m y 0,5 N.m  Torx T8  Cruciforme
23	• Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB y el tornillo V258TFE con la ayuda de un extremo Torx T8   Si se reutilizan las V258TFE desmontadas previamente, pegar este tornillo con Loctite 243 antes de apretarlo.	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,3 N.m  Torx T8

24	• Colocar el soporte tapa amovible 921CMS en el gancho • Atornillar al par de 0,5 N.m el tornillo V310TF que fija el soporte tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme	 V310TF 921CMS  Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme
25	• Engrasar el gancho alrededor del eje de cuchilla 909AM y entre los dientes del piñón 908P con el extremo GR908P • Engrasar con grasa de contacto la parte visible de la tarjeta electrónica.	 908P 909AM Engrasado  Grasa CRC  GR908P  Grasa de contacto
26	• Colocar la cuchilla 907LM o 907LMT alrededor del eje 909AM  Colocar la cuchilla en posición cerrada	 909AM
27	• Colocar el tope de agujas 805B en la cuchilla y alrededor del eje 909AM • Atornillar al par de 0,5 N.m la tuerca de cuchilla con la ayuda del extremo EVECROU	 805B 810E  Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Extremo EVECROU
28	• Colocar la arandela 711R en la tuerca de cuchilla 810E • Atornillar al par de 0,7 N.m el tornillo V36CHC con la ayuda del extremo hexagonal 3 mm	 V36CHC 711R  Destornillador dinamométrico ajustado a 0,7 N.m  Hexagonal de 3 mm

29	• Colocar a mano la tapa amovible 921CM  921CM	
30	• Atornillar al par de 0,5 N.m los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM  V316	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme



Prolongador On/Off – 923P

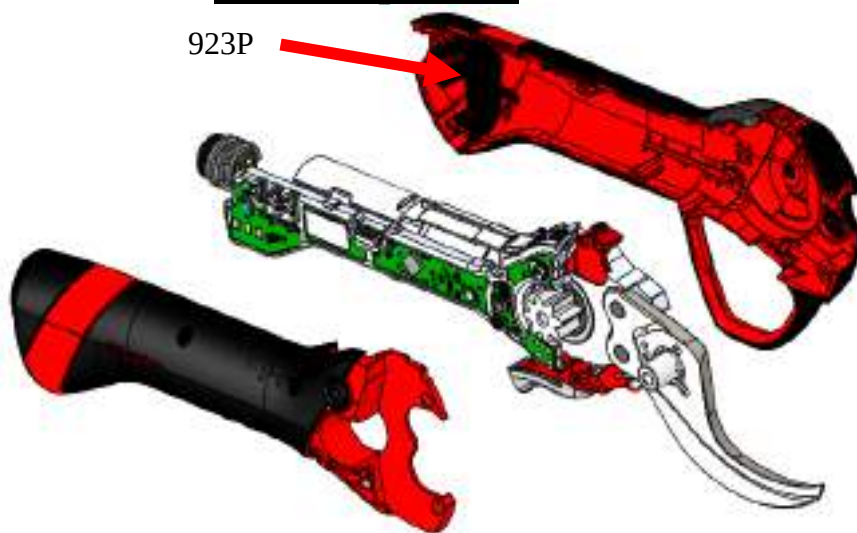
Reemplazo del prolongador On/Off – 923P

Componentes necesarios:



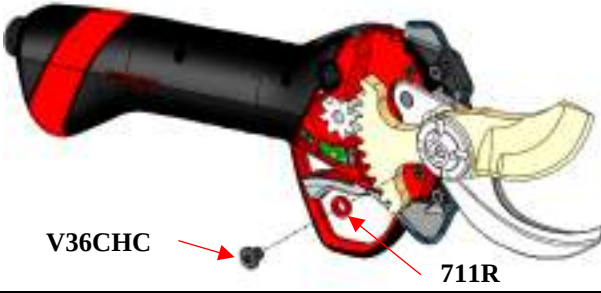
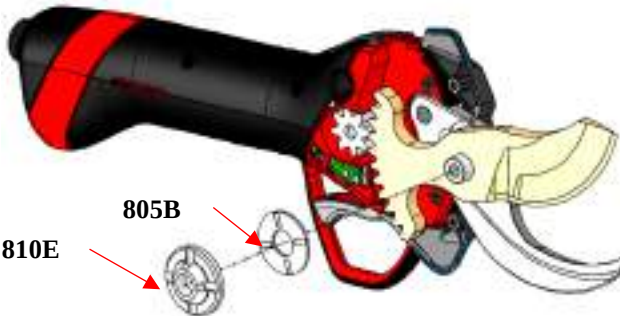
Vista despiezada

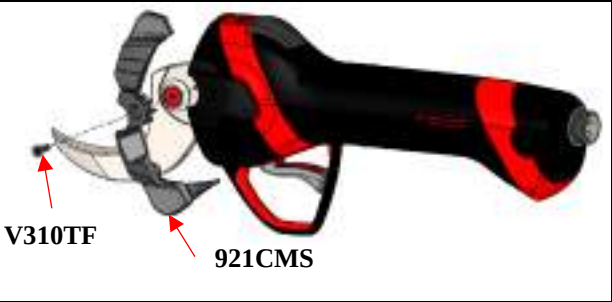
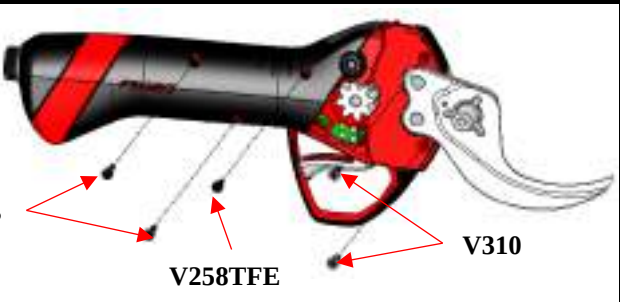
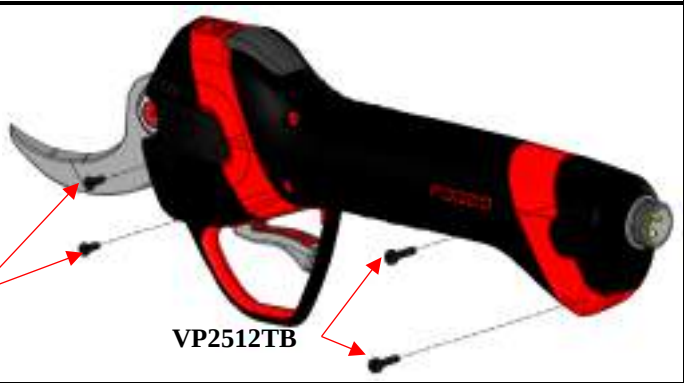
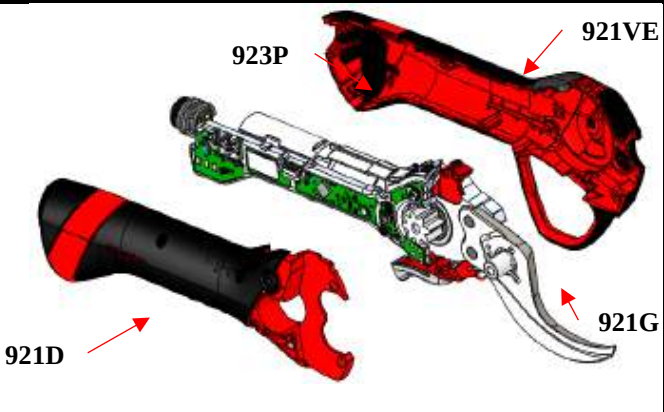
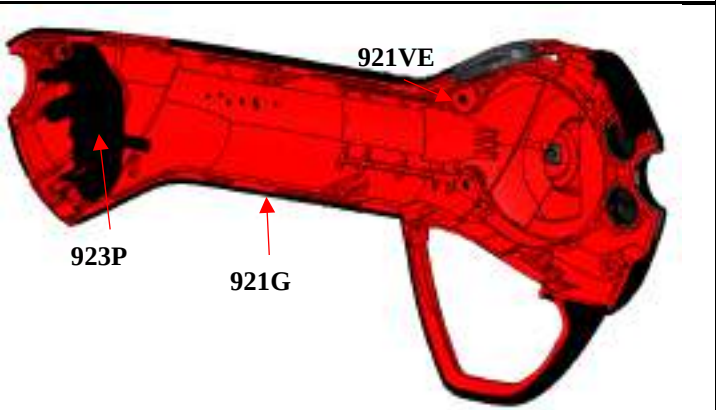
923P



Índice	Modificación	Por	Fecha
01	Creación del procedimiento	P. Audebert	02/03/2022
02	Sustitución de las V258TF por V258TFE	G. Alvarez	29/09/2022

	Redactor	Verificador de Indus	Verificador del SPV	Aprobador de calidad
Apellido:	P. Audebert	D. Pradeilles	W. Dottridge	G. Álvarez
Fecha:	02/03/2022	11/04/2022	07/04/2022	29/09/2022
Firma:				

Fases	Operaciones	Observaciones
	 Desconectar la podadora de su batería antes de cualquier operación de mantenimiento	
1	Destornillar los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM con la ayuda de un extremo cruciforme. 	 Cruciforme
2	Retirar a mano la tapa amovible 921CM 	
3	Destornillar el tornillo V36CHC que fija la tuerca de cuchilla 810E con la ayuda de un extremo hexagonal 3 mm Retirar la arandela 711R 	 Hexagonal 3 mm
4	Destornillar la tuerca de cuchilla 810E que fija la cuchilla 907L Retirar el tope de aguja 805B 	 Extremo EVECROU
5	Retirar la cuchilla 907LM o 907LMT 	

6	• Destornillar el tornillo V310TF que fija la tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme • Retirar a mano el soporte tapa amovible 921CMS	 V310TF 921CMS Cruciforme
7	• Destornillar los dos tornillos VP2512TB, los dos tornillos V310 y el tornillo V258TFE que fija la carcasa derecha con ayuda de un extremo Torx T8 y de un extremo cruciforme	 VP2512TB V258TFE V310 Cruciforme Torx T8
8	• Destornillar los dos tornillos VP2512TB y los dos tornillos V258TFE que fija la carcasa izquierda a la carcasa derecha con la ayuda de un extremo Torx T8	 V258TFE VP2512TB Torx T8
9	• Retirar a mano la carcasa derecha 921D y después la carcasa izquierda 921G, el prolongador 923P y la ventana 921VE	 923P 921VE 921D 921G
10	• Colocar la ventana 921VE y el nuevo prolongador 923P en la carcasa izquierda 921G	 921VE 923P 921G

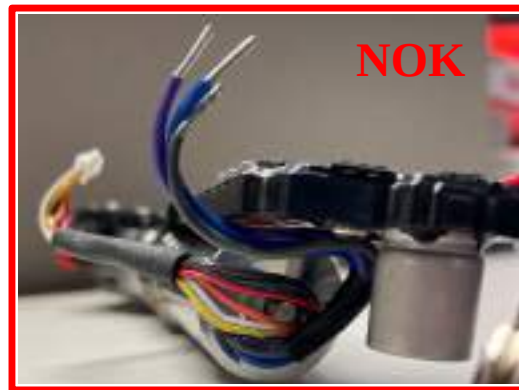
- **Colocar** los 3 hilos de fases del motor formando un bucle en la parte trasera del motor



Ninguno de los hilos (regleta de terminales o fases) debe estar en contacto con el árbol motor



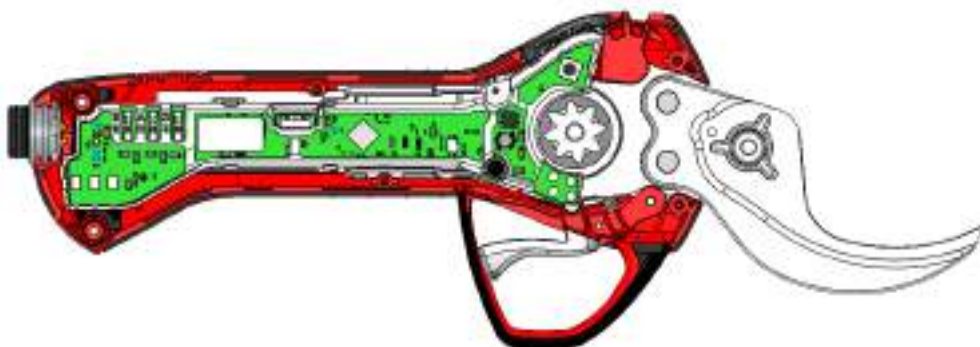
11



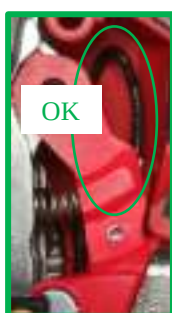
- **Colocar** los hilos de la toma de 3 contactos



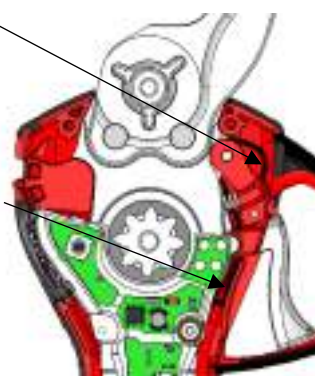
- **Insertar** la podadora en su carcasa izquierda equipada con el prolongador 923P con la ventana 921VE y con la cubierta de tornillo 921CV



- **Colocar** el hilo del gatillo en su alojamiento de la carcasa izquierda dejando un bucle en la parte delantera de la podadora con un pequeño destornillador plano



Bucle
Paso de los
hilos



Destornillador
plano

12

- **Colocar** a continuación los 3 hilos de fases del motor formando un bucle alrededor del eje de salida del motor. El bucle debe situarse entre la parte trasera del motor y el prolongador 923P

Tener cuidado de que los hilos:



- no estén en el prolongador
- no estén entre el prolongador y la tarjeta
- no toquen el eje del motor

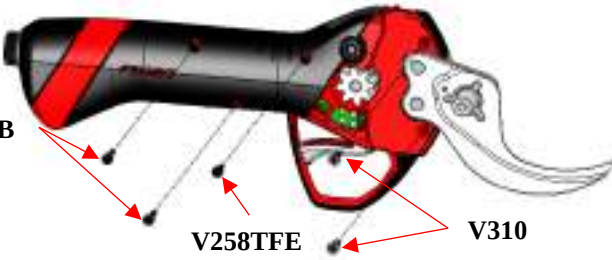
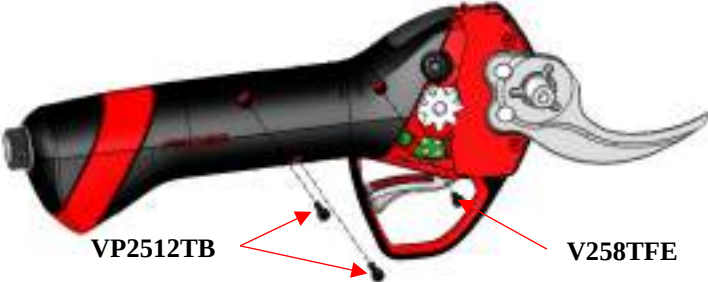


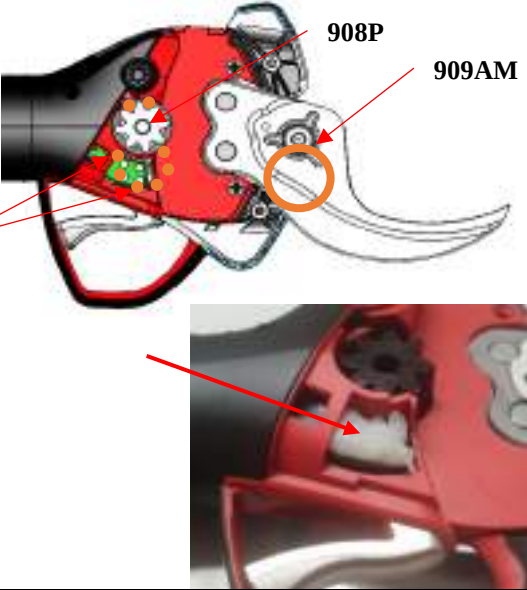
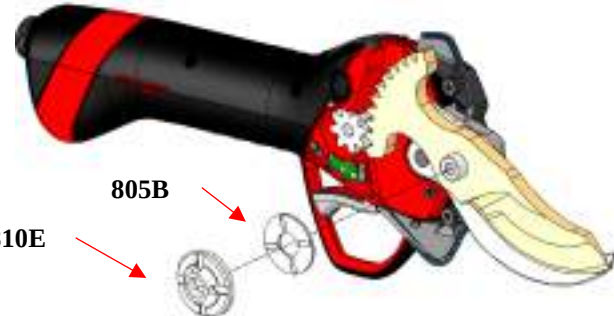
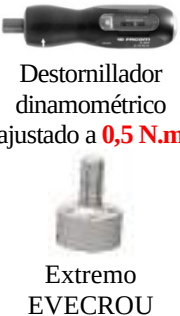
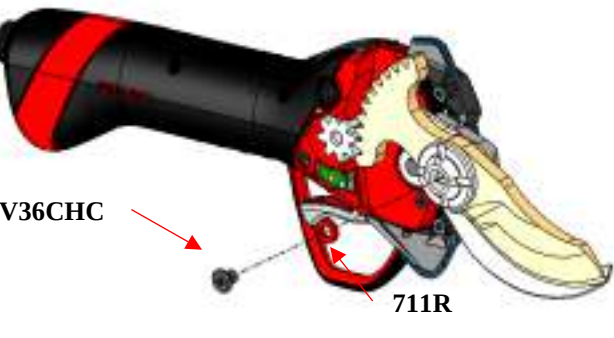
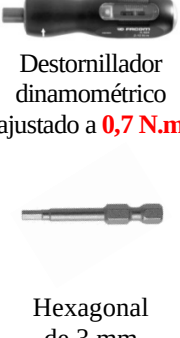
- **Colocar** la toma de 3 contactos 925U en su emplazamiento

Tener cuidado de que los hilos estén debidamente curvados (véase al lado)

925U



13	• Colocar la carcasa derecha 921D en la carcasa izquierda 921G  Comprobar la correcta posición de la ventana IHM  No enganchar los hilos (en particular los de la regleta de terminales) 	
14	• Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB y el tornillo V258TFE con la ayuda de un extremo VP2512TB Torx T8 • Atornillar al par de 0,5 N.m los dos tornillos V310 con la ayuda de un extremo cruciforme  Si se reutilizan las V258TFE desmontadas previamente, pegar este tornillo con Loctite 243 antes de apretarlo. 	 Destornillador dinámico ajustado a 0,3 N.m y 0,5 N.m  Torx T8  Cruciforme
15	• Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB y el tornillo V258TFE con la ayuda de un extremo Torx T8  Si se reutilizan las V258TFE desmontadas previamente, pegar este tornillo con Loctite 243 antes de apretarlo. 	 Destornillador dinámico ajustado a 0,3 N.m  Torx T8
16	• Colocar el soporte tapa amovible 921CMS en el gancho • Atornillar al par de 0,5 N.m el tornillo V310TF que fija el soporte tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme 	 Destornillador dinámico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme

30	• Engrasar el gancho alrededor del eje de cuchilla 909AM y entre los dientes del piñón 908P con el extremo GR908P • Engrasar con grasa de contacto la parte visible de la tarjeta electrónica. 	 Grasa CRC GR908P Grasa de contacto
18	• Colocar la cuchilla 907LM o 907LMT alrededor del eje 909AM  Colocar la cuchilla en posición cerrada 	
19	• Colocar el tope de agujas 805B en la cuchilla y alrededor del eje 909AM • Atornillar al par de 0,5 N.m la tuerca de cuchilla con la ayuda del extremo EVECROU 	 Destornillador dinamo­ métrico ajustado a 0,5 N.m Extremo EVECROU
20	• Colocar la arandela 711R en la tuerca de cuchilla 810E • Atornillar al par de 0,7 N.m el tornillo V36CHC con la ayuda del extremo hexagonal 3 mm 	 Destornillador dinamo­ métrico ajustado a 0,7 N.m Hexagonal de 3 mm
21	• Colocar a mano la tapa amovible 921CM 	

22	• <u>Atornillar</u> al par de 0,5 N.m los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme
----	---	---





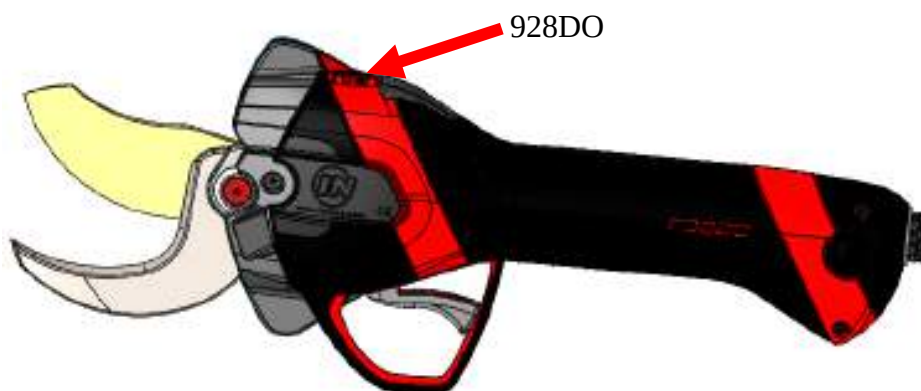
Interruptor semiapertura – 928DO

Reemplazo del interruptor semiapertura – 928DO

Componentes necesarios:

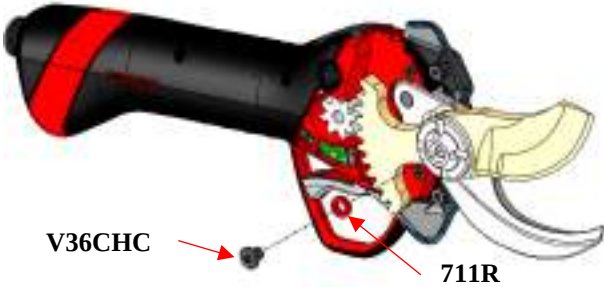
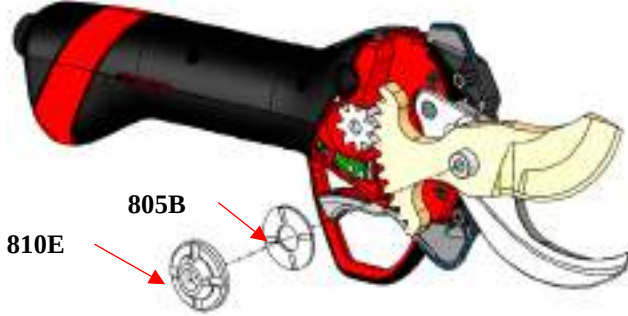


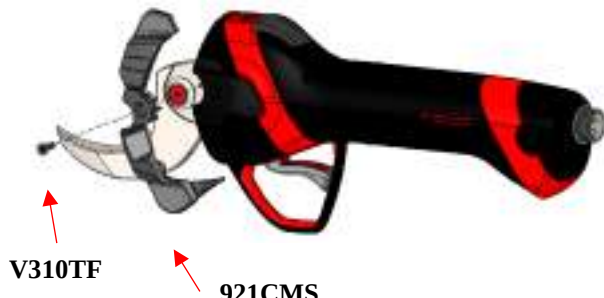
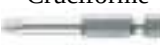
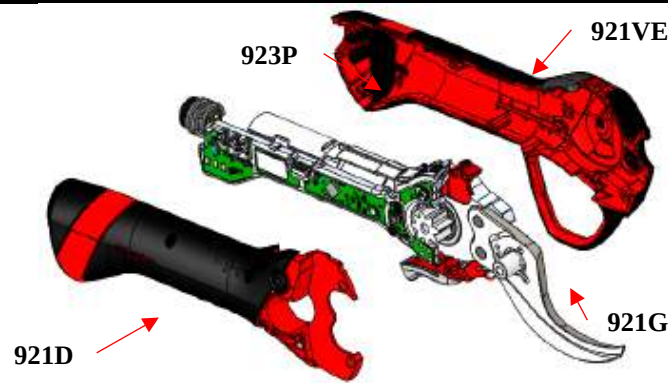
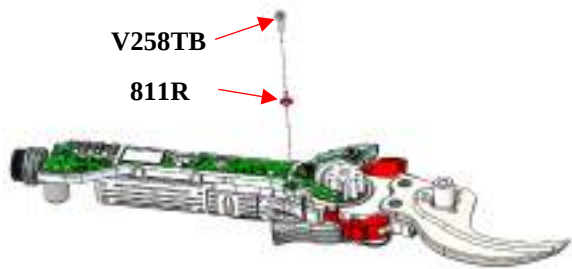
Vista despiezada

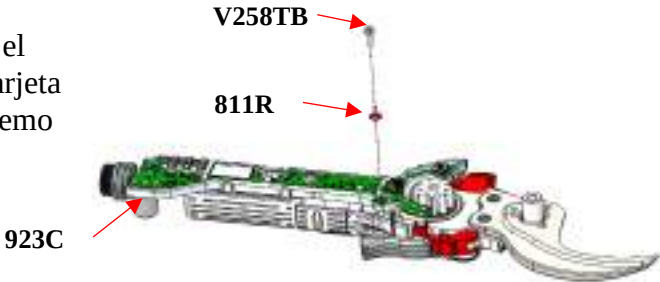
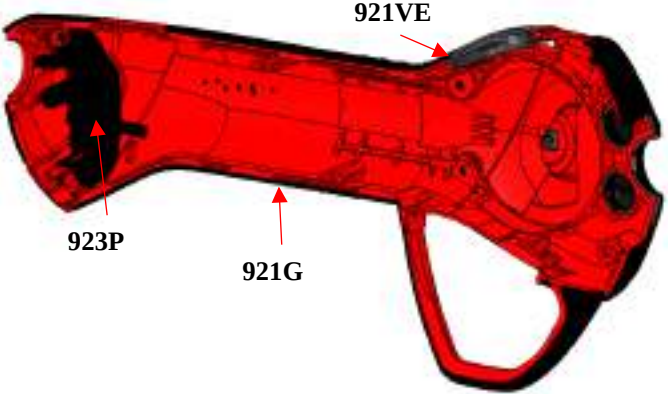


Índice	Modificación	Por	Fecha
01	Creación del procedimiento	P. Audebert	02/03/2022
02	Sustitución de las V258TF por V258TFE	G. Alvarez	29/09/2022

	Redactor	Verificador de Indus	Verificador del SPV	Aprobador de calidad
Apellido:	P. Audebert	D. Pradeilles	W. Dottridge	G. Álvarez
Fecha:	02/03/2022	11/04/2022	07/04/2022	29/09/2022
Firma:				

Fases	Operaciones	Observaciones
	 Desconectar la podadora de su batería antes de cualquier operación de mantenimiento	
1	Destornillar los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM con la ayuda de un extremo cruciforme. 	 Cruciforme
2	Retirar a mano la tapa amovible 921CM 	
3	Destornillar el tornillo V36CHC que fija la tuerca de cuchilla 810E con la ayuda de un extremo hexagonal 3 mm Retirar la arandela 711R 	 Hexagonal 3 mm
4	Destornillar la tuerca de cuchilla 810E que fija la cuchilla 907L Retirar el tope de aguja 805B 	 Extremo EVECROU
5	Retirar la cuchilla 907LM o 907LMT 	

6	Destornillar el tornillo V310TF que fija la tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme Retirar a mano el soporte tapa amovible 921CMS	 V310TF 921CMS	 Cruciforme
7	Destornillar los dos tornillos VP2512TB, los dos tornillos V310 y el tornillo V258TFE que fija la carcasa derecha con ayuda de un extremo Torx T8 y de un extremo cruciforme	 VP2512TB V258TFE V310	 Cruciforme  Torx T8
8	Destornillar los dos tornillos VP2512TB y los dos tornillos V258TFE que fija la carcasa izquierda a la carcasa derecha con la ayuda de un extremo Torx T8	 V258TFE VP2512TB	 Torx T8
9	Retirar a mano la carcasa derecha 921D y después la carcasa izquierda 921G, el prolongador 923P y la ventana 921VE	 923P 921VE 921D 921G	
10	Destornillar el tornillo V258TB que fija la tarjeta 923C y retirar la arandela 811R con la ayuda de un extremo Torx T8	 V258TB 811R	 Torx T8
11	Retirar el interruptor semiapertura 928DO con la ayuda de unos alicates de pico		 Alicates de pico
12	Sujetar el nuevo interruptor semiapertura 928DO en la cabeza		

13	• Colocar la tarjeta 923C en el conjunto mecánico • Colocar la arandela 811R en el tornillo V258TB • Atornillar al par de 0,3 N.m el tornillo V258TB que fija la tarjeta 923C con la ayuda de un extremo Torx T8 	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,3 N.m  Torx T8
14	• Colocar a continuación el prolongador 923P y la ventana 921VE en la carcasa izquierda 921G 	

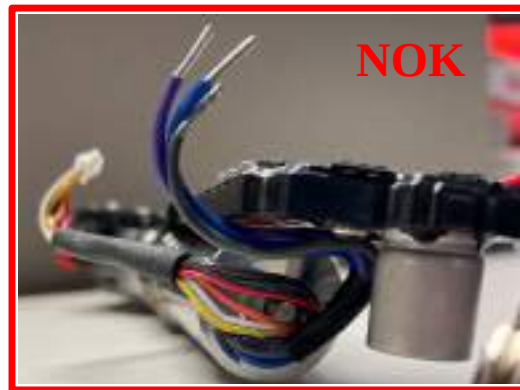
- **Colocar** los 3 hilos de fases del motor formando un bucle en la parte trasera del motor



Ninguno de los hilos (regleta de terminales o fases) debe estar en contacto con el árbol motor



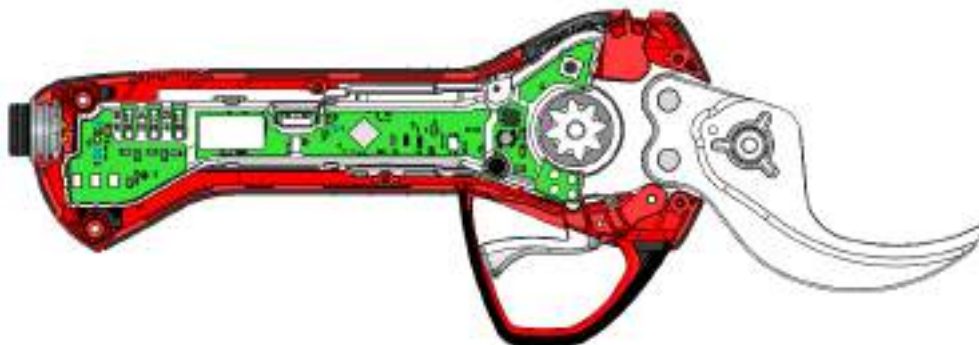
15



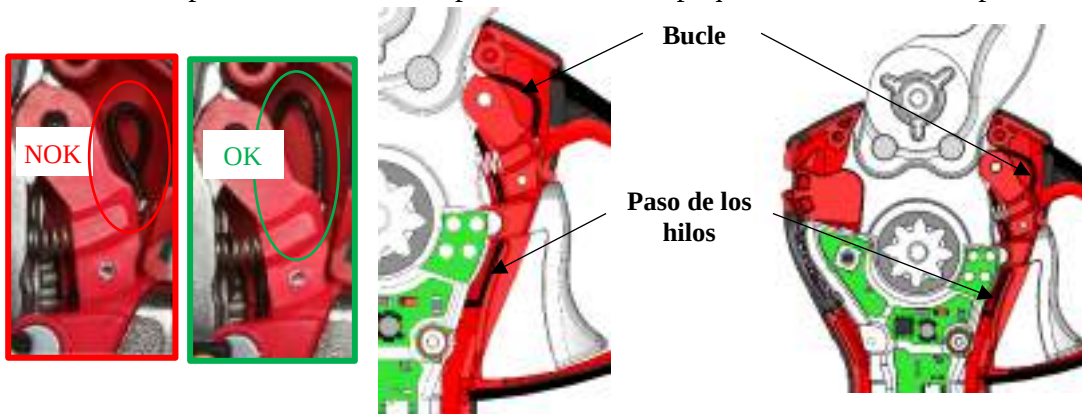
- **Colocar** los hilos de la toma de 3 contactos



- **Insertar** la podadora en su carcasa izquierda equipada con el prolongador 923P con la ventana 921VE y con la cubierta de tornillo 921CV



- **Colocar** el hilo del gatillo en su alojamiento de la carcasa izquierda dejando un bucle en la parte delantera de la podadora con un pequeño destornillador plano



Destornillador
plano

- **Colocar** a continuación los 3 hilos de fases del motor formando un bucle alrededor del eje de salida del motor. El bucle debe situarse entre la parte trasera del motor y el prolongador 923P

Tener cuidado de que los hilos:



- no estén en el prolongador
- no estén entre el prolongador y la tarjeta
- no toquen el eje del motor



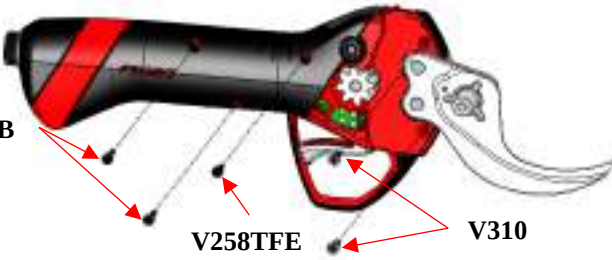
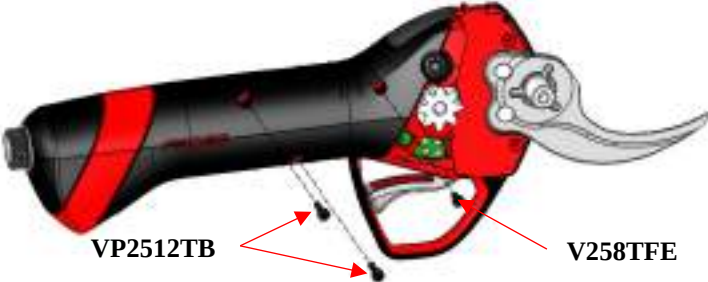
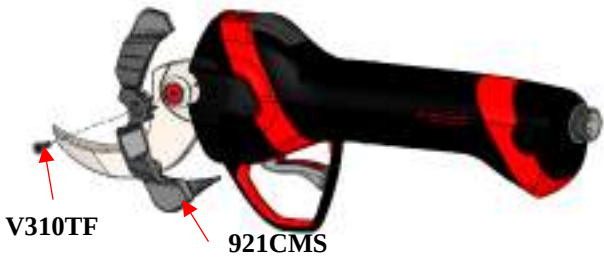
- **Colocar** la toma de 3 contactos 925U en su emplazamiento

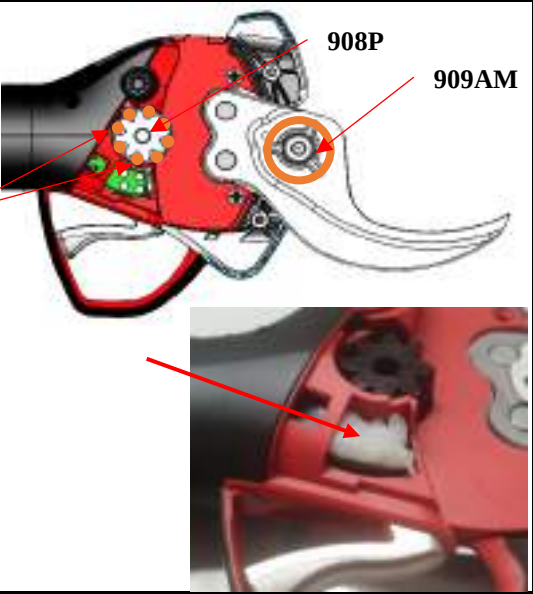
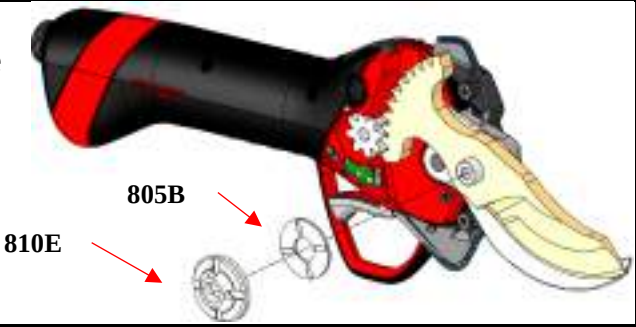
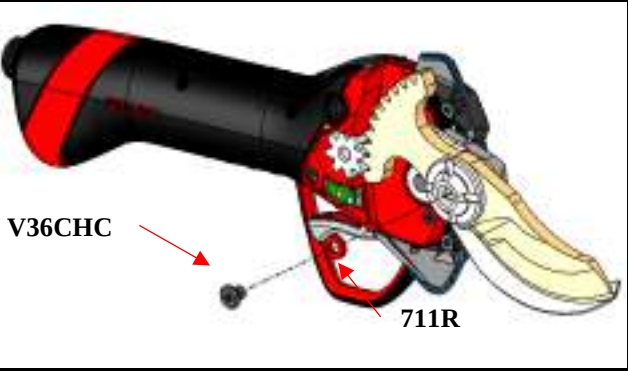


Tener cuidado de que los hilos estén debidamente curvados (véase al lado)

925U



17	• Colocar la carcasa derecha 921D en la carcasa izquierda 921G  Comprobar la correcta posición de la ventana IHM  No enganchar los hilos (en particular los de la regleta de terminales) 	
18	• Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB y el tornillo V258TFE con la ayuda de un extremo VP2512TB Torx T8 • Atornillar al par de 0,5 N.m los dos tornillos V310 con la ayuda de un extremo cruciforme  Si se reutilizan las V258TFE desmontadas previamente, pegar este tornillo con Loctite 243 antes de apretarlo. 	 Destornillador dinámico ajustado a 0,3 N.m y 0,5 N.m  Torx T8  Cruciforme
19	• Atornillar al par de 0,3 N.m los dos tornillos VP2512TB y el tornillo V258TFE con la ayuda de un extremo Torx T8  Si se reutilizan las V258TFE desmontadas previamente, pegar este tornillo con Loctite 243 antes de apretarlo. 	 Destornillador dinámico ajustado a 0,3 N.m  Torx T8
20	• Colocar el soporte tapa amovible 921CMS en el gancho • Atornillar al par de 0,5 N.m el tornillo V310TF que fija el soporte tapa amovible 921CMS con la ayuda de un extremo cruciforme 	 Destornillador dinámico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme

21	• Engrasar el gancho alrededor del eje de cuchilla 909AM y entre los dientes del piñón 908P con el extremo GR908P • Engrasar con grasa de contacto la parte visible de la tarjeta electrónica. Engrasado 	 Grasa CRC  GR908P  Grasa de contacto
22	• Colocar la cuchilla 907LM o 907LMT alrededor del eje 909AM  Colocar la cuchilla en posición cerrada 	
23	• Colocar el tope de agujas 805B en la cuchilla y alrededor del eje 909AM • Atornillar al par de 0,5 N.m la tuerca de cuchilla con la ayuda del extremo EVECROU 	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Extremo EVECROU
24	• Colocar la arandela 711R en la tuerca de cuchilla 810E • Atornillar al par de 0,7 N.m el tornillo V36CHC con la ayuda del extremo hexagonal 3 mm 	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,7 N.m  Hexagonal de 3 mm
25	• Colocar a mano la tapa amovible 921CM 	

26	• <u>Atornillar</u> al par de 0,5 N.m los dos tornillos V316 que fijan la tapa amovible 921CM	 Destornillador dinamométrico ajustado a 0,5 N.m  Cruciforme
----	---	---

